

适用于CL·SS·α螺丝刀的

# CLT-70STC

带计数器的变压器



适用的电动螺丝刀型号

|         |         |        |         |
|---------|---------|--------|---------|
| CL-2000 | CL-6000 | α-4500 | SS-3000 |
| CL-3000 | CL-6500 | α-5000 | SS-4000 |
| CL-4000 | CL-7000 | α-6500 | SS-6500 |
|         |         |        | SS-7000 |

含PS式（带动1台）



## 规格

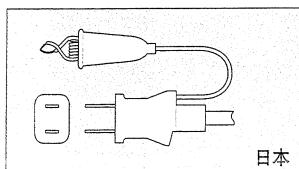
只有100V规格

Specifications

|           |                            |
|-----------|----------------------------|
| 型号        | CLT-70STC                  |
| 输入电压      | AC100V±5% (50/60 Hz)       |
| 输出        | HI/LOW 2档切换 Max. 4.5 A     |
| 功率        | 100 W                      |
| 外形尺寸 (mm) | 122 (W) × 190 (D) × 71 (H) |
| 重量 (kg)   | 约 1.6                      |
| AC电源线     | 1.8 m带接地                   |
| 附件        | 端子 8个<br>一字形螺丝刀1支          |
| 插头形状      | A-1                        |
| 订货记号      | CLT-70STC                  |

## 插头形状

Type A-1/100 V

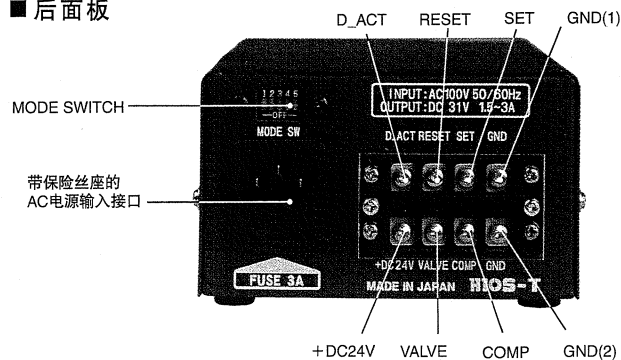


日本

## 带计数器功能, 防止漏掉未拧紧螺丝!

- 控制功能和计数功能与变压器合为一体, 结构紧凑。
- 根据工件不同可计数1-99次。(每拧紧1个螺丝, 就显示剩余次数)。
- 拧紧完最后一个螺丝后, 蜂鸣器发出提示音, 防止遗漏并能通知结束。
- 紧固螺丝作业结束后, 有自动复位功能, 可马上继续下一轮作业。
- 为防止重复计数, 具有时间判别功能(对同一个螺丝的第2次重复拧紧动作时间短不计数)。
- 还有防止误计数功能和其他多种功能, 方便实用。
- 关闭计数功能后可以仅作为变压器使用(带动1台)。

## 后面板



## MODE SWITCH

- SW1: 置OFF, 停止蜂鸣音功能 (出厂时置ON)
- SW2: 置OFF, 停止显示部次数显示功能 (出厂时置ON)
- SW3, SW4, SW5: 未使用

## INPUT

- GND (1): 负极输入用端子
- SET: 确认工件信号的输入端子
- RESET: 外部复位信号的输入端子
- D\_ACT: 设定随时动作状态的输入端子  
(与GND连接时, 和SET/RESET动作无关可随时使用螺丝刀)

## OUTPUT

- GND (2): 负极输出用端子
- COMP: 作业完成信号的输出端子/OPEN COLLECTOR输出  
(最大额定负载/DC30V · 80mA)
- VALVE: 外部机器控制信号的输出端子/OPEN COLLECTOR输出  
(最大额定负载/DC30V · 80mA)
- +DC24V: 外部机器电源端子  
(最大额定负载/DC24V · 0.2A)

请注意: 使用PS式 (按压起动) 电动螺丝刀时, 螺丝刀在拧紧作业的同时发生空转或短时间内反复进行ON/OFF切换, 是造成主机误动作的原因。如果由于作业要求可能发生以上情况, 请与我们联系。