

DORMER PRAMET

鲨鱼线丝锥

特定材料应用丝锥

2020



 DORMER

SHARK LINE



我们基于DIN标准的特定材料应用的鲨鱼线丝锥，具有高性能和加工安全性。
该产品系列新增两款丝锥，用于对超过1200 N/mm²的高强度钢和钛合金进行加工。

功能和优点

色环标识

- 刀柄上的色环表明特定材料的适应性，确保快速、轻松地选择丝锥。

刃口处理 (黑圈, 红圈, 黄圈, 蓝圈鲨鱼线)

- 螺旋槽丝锥融合了特殊的刃口处理，可增加强度并减少切削刃微崩的可能性。这大大提高了性能并延长了丝锥使用寿命。

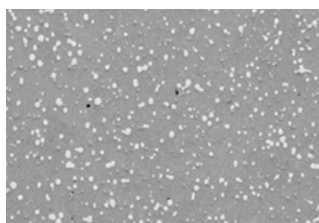
NEW

强壮的槽型 (黑圈鲨鱼线)

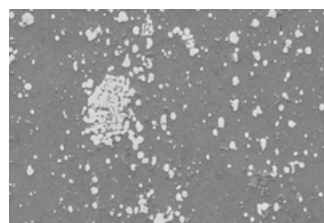
- 切削刃强度显著提高。这确保了在高强度、耐高温、高抗拉强度、高达45HRC的加工材料，在2.5×D螺纹孔(1.5×D盲孔)的攻丝加工无问题。

材料

鲨鱼线系列丝锥采用不同于任何其他HSS-E-PM的独特粉末冶金高速钢制作而成。它将韧度与刃口强度完美结合，使丝锥能够在更高切削温度下工作，同时提供卓越性能和更长刀具使用寿命。



用于鲨鱼线系列丝锥的独特HSS-E-PM材料
(注意均匀分散的颗粒结构)



传统的HSS-E (M35) 材料

槽型和切削锥

E334丝锥的特点是直槽式螺尖丝锥。
可提供：

- 加工安全性
- 卓越的表面光洁度
- 高精度度螺纹
- 最大2.5×D通孔攻丝

E334



NEW

E335丝锥的特点是正前角螺旋槽。更高后角在切削锥部分(切削螺纹)和较小的后角在引导螺纹部分保持平衡。可提供：

- 加工安全性
- 卓越的表面光洁度
- 高精度度螺纹
- 最大1.5×D的盲孔攻丝

E335



NEW

SHARK LINE





结构钢、普通碳钢和低合金钢

黄圈鲨鱼丝锥



- 表面处理
镀硬铬 (Cr) 加上额外的刃口处理, 可在对易粘附切削刃的材料进行攻丝时防止形成积屑瘤。
- 槽型设计
提供用于通孔的螺尖丝锥以及用于盲孔的螺旋槽丝锥 (40°角)。黄圈鲨鱼螺旋槽丝锥上的特殊排屑槽型可防止切屑堆积, 从而降低了退刀时粘屑风险。
- 螺纹牙形
公制和公制细牙
- 产品代码
E297、E298、E299、E300

黄圈鲨鱼丝锥

3xD



- 表面处理
TiAlN-Top涂层加上额外的刃口处理。
- 槽型设计
48°角的螺旋槽有助于平稳、快速地排屑, 适合深盲孔 (3倍直径) 的螺纹加工。增加的螺纹后角也支持以较高切削速度加工高强度钢。
- 切削槽型
采用由三段特殊圆弧所构成的槽型, 可在整个刀槽长度上保持前角不变, 这样可确保对排屑过程进行更好的控制。
- 倒锥
倒锥进一步促进了排屑, 从而减少了丝锥最后螺纹上的切屑, 并且也降低了丝锥反转时的扭矩。
- 刀柄推荐
使用48°螺旋槽黄圈鲨鱼丝锥时, 建议使用最小浮动或缓启动的刀柄。
- 螺纹牙形
公制
- 产品代码
E412



不锈钢

鲨鱼圈槽丝锥



- 表面处理
蒸汽回火或Super-B (TiAlN + WC/C) 涂层, 加上额外的刃口处理。
- 槽型设计
提供用于通孔的螺尖丝锥以及用于盲孔的螺旋槽丝锥 (40°角)。
- 倒锥
螺旋槽丝锥上的倒锥进一步促进了排屑, 从而减少了丝锥最后螺纹上的切屑, 并且也降低了丝锥反转时的扭矩。
- 螺纹牙形
公制、公制细牙和G (BSP)
- 产品代码
E238、E239、E240、E241、E382、E383、E384

鲨鱼圈槽丝锥

3×D



- 表面处理
Super-B (TiAlN + WC/C) 涂层加上额外的刃口处理。
- 槽型设计
48°角的螺旋槽有助于平稳、快速地排屑, 适合深盲孔 (3倍直径) 的螺纹加工。增加的螺纹后角可确保弹性材料 (如不锈钢) 攻丝时的加工安全性。
- 切削槽型
采用由三段特殊圆弧所构成的槽型, 可在整个刀槽长度上保持前角不变, 这样可确保对排屑过程进行更好的控制。
- 倒锥
倒锥进一步促进了排屑, 从而减少了丝锥最后螺纹上的切屑, 并且也降低了丝锥反转时的扭矩。
- 刀柄推荐
使用48°螺旋槽蓝圈鲨鱼丝锥时, 建议使用最小浮动或缓启动的刀柄。
- 螺纹牙形
公制
- 产品代码
E414



合金钢

高强度钢

红圈鲨鱼丝锥



- 表面处理
光亮或TiAlN-Top涂层，加上额外的刃口处理。
- 槽型设计
提供用于通孔的螺尖丝锥以及用于盲孔的螺旋槽丝锥(45°角)。
- 倒锥
螺旋槽丝锥上的倒锥进一步促进了排屑，从而减少了丝锥最后螺纹上的切屑，并且也降低了丝锥反转时的扭矩。
- 切削槽型(螺旋槽丝锥)
采用由三段特殊圆弧所构成的槽型，可在整个刀槽长度上保持前角不变，这样可确保对排屑过程进行更好的控制。
- 刀柄推荐
使用螺旋槽红圈鲨鱼丝锥时，建议使用最小浮动或缓启动的刀柄。
- 螺纹牙形
公制
- 产品代码
E255, E256, E260, E261

黑圈鲨鱼丝锥



NEW

- 表面处理
TiAlN-Top涂层加上额外的刃口处理。
- 槽型设计
具有低前角的螺尖丝锥或螺旋槽丝锥几何形状，实现了更好的排屑控制和高切刃强度。
采用由三段特殊圆弧所构成的槽型，可在整个刀槽长度上保持前角不变，这样可确保对排屑过程进行更好的控制。
- 切削槽型
使用黑圈鲨鱼丝锥时，推荐使用同步(刚性)攻丝，以确保在整个螺纹加工过程中保持要求的攻丝深度。
- 螺纹牙形
公制
- 产品代码
E334, E335



有色金属材料

铸铁

绿圈鲨鱼丝锥



- 表面处理
光亮或Super-B (TiAlN + WC/C) 涂层, 加上额外的刃口处理。
- 槽型设计
提供用于通孔的螺尖丝锥以及用于盲孔的螺旋槽丝锥 (35°角)。
- 切削槽型 (螺旋槽丝锥)
采用由三段特殊圆弧所构成的槽型, 可在整个刀槽长度上保持前角不变, 这样可确保对排屑过程进行更好的控制。
- 螺纹牙形
公制
- 产品代码
E471、E472、E473、E474

白圈鲨鱼丝锥



- 表面处理
蒸汽回火或TiAlN-Top涂层。
- 槽型设计
直槽设计能够在对短切屑材料进行通孔和盲孔螺纹加工时提供出色性能。
- 螺纹牙形
公制
- 产品代码
E201、E252、E390

工件材料分组 (WMG)

ISO 用于选择切削等级和槽形
针对范围广泛的工件材料

一般定义
即钢、不锈钢...

P **M** **K** **N** **S** **H**

子分组 用于更加详细的工件材料分类来导航和选择刀具

定义
根据结构/成分
即普通碳钢、合金钢...

P **M** **K** **N** **S** **H**

P1

P2

P3

P4

WMG 用于选择并提供切削工况
在±10%范围内

定义
根据硬度/极限抗拉强度
即160 < 220HB、620 < 900 n/mm² ...

P

P1	P1.1	P1.2	P1.3
P2	P2.1	P2.2	P2.3
P3	P3.1	P3.2	P3.3
P4	P4.1	P4.2	P4.3

关于DORMER PRAMET的工件材料分类

工件材料分组 (WMG) 用于支持简单和可靠地选择正确的切削刀具以及适合特定应用加工工况的初始值。Dormer Pramet将工件材料分为六个不同的颜色组；

- 蓝色: 钢和铸钢 (P组)
- 黄色: 不锈钢 (M组)
- 红色: 铸铁 (K组)
- 绿色: 有色金属 (N组)
- 橙色: 高温合金 (S组)
- 灰色: 硬化材料 (H组)

上述各组再根据其结构和/或成分分为几个子组。例如, P组钢和铸钢分成四个子组, 即:

- P1-易切削钢
- P2-普通碳钢
- P3-合金钢
- P4-工具钢

最后, 根据材料属性 (例如硬度和极限抗拉强度) 进行进一步分类。通过这种分类方式, 可以为我们的客户提供一套完整的刀具推荐方案, 包括切削速度和进给量等初始值。

下页的表格中包含对每个工件材料分组的描述, 以及适用于该分组的常用名称示例

ISO	WMG (工件材料分组)	极限抗拉强度 Mpa [N/mm ²]	Dormer AMG	Pramet ISO	
P	P1.1	易切削的硫化碳钢, 硬度< 220HB	≤ 760	1.1	P1
	P1.2	易切削的硫化和磷化碳钢, 硬度< 180HB	≤ 620	1.1	P1
	P1.3	易切削的硫化/磷化和含铅碳钢, 硬度< 160HB	≤ 550	1.1	P1
	P2.1	普通低碳钢, 含< 0.25%C, 硬度< 180HB	≤ 620	1.2	P2
	P2.2	普通中碳钢, 含< 0.55%C, 硬度< 240HB	≤ 830	1.3	P2
	P2.3	普通高碳钢, 含> 0.55%C, 硬度< 300HB	≤ 1030	1.5	P3
	P3.1	合金钢, 硬度< 180HB	≤ 620	1.4	P3
	P3.2	合金钢, 硬度180-260HB	> 620 ≤ 900	1.4	P3
	P3.3	合金钢, 硬度260-360HB	> 900 ≤ 1240	1.5	P4
	P4.1	工具钢, 硬度< 26HRC	≤ 900	1.4	P3
P4.2	工具钢, 硬度26-39HRC	> 900 ≤ 1240	1.5	P4	
P4.3	工具钢, 硬度39-45HRC	> 1250 ≤ 1450	1.6	H1	
M	M1.1	铁素体不锈钢, 硬度< 160HB	≤ 520	2.1	M1
	M1.2	铁素体不锈钢, 硬度160-220HB	> 520 ≤ 700	2.1	M1
	M2.1	马氏体不锈钢, 硬度< 200HB	≤ 670	2.3	M2
	M2.2	马氏体不锈钢, 硬度200-280HB	> 670 ≤ 950	2.3	M2
	M2.3	马氏体不锈钢, 硬度280-380HB	> 950 ≤ 1300	2.4	M2
	M3.1	奥氏体不锈钢, 硬度< 200HB	≤ 750	2.2	M3
	M3.2	奥氏体不锈钢, 硬度200-260HB	> 750 ≤ 870	2.2	M3
	M3.3	奥氏体不锈钢, 硬度260-300HB	> 870 ≤ 1040	2.2	M3
	M4.1	奥氏体-铁素体或超奥氏体不锈钢, 硬度< 300HB	≤ 990	2.3	M4
	M4.2	沉淀硬化奥氏体不锈钢, 硬度300-380HB	≤ 1320	2.4	M4
K	K1.1	铁素体或铁素体-珠光体灰口铸铁, 硬度< 180HB	≤ 190	3.1	K1
	K1.2	铁素体-珠光体或珠光体灰口铸铁, 硬度< 180-240HB	> 190 ≤ 310	3.2	K1
	K1.3	珠光体灰口铸铁, 硬度240-280HB	> 310 ≤ 390	3.2	K1
	K2.1	铁素体可锻铸铁, 硬度< 160HB	≤ 400	3.3	K2
	K2.2	铁素体或珠光体可锻铸铁, 硬度160-200HB	> 400 ≤ 550	3.3	K2
	K2.3	珠光体可锻铸铁, 硬度200-240HB	> 550 ≤ 660	3.4	K2
	K3.1	铁素体球墨铸铁, 硬度< 180HB	≤ 560	3.3	K3
	K3.2	铁素体或珠光体延性球墨铸铁, 硬度180-220HB	> 560 ≤ 680	3.3	K4
	K3.3	珠光体延性球墨铸铁, 硬度220-260HB	> 680 ≤ 800	3.4	K4
	K4.1	奥氏体铸铁, 硬度< 180HB	≤ 610		
	K4.2	奥氏体铸铁, 硬度180-240HB	> 610 ≤ 840		
	K4.3	等温淬火延性铸铁, 硬度240-280HB	> 840 ≤ 980		
	K4.4	等温淬火延性铸铁, 硬度280-320HB	> 980 ≤ 1130		
	K4.5	等温淬火延性铸铁, 硬度320-360HB	> 1130 ≤ 1280		
	K5.1	蠕墨铸铁, 硬度< 180HB			
K5.2	蠕墨铸铁, 硬度180-220HB				
K5.3	蠕墨铸铁, 硬度220-260HB				
N	N1.1	纯铝和锻铝合金, 硬度< 60HB	≤ 240	7.1	N1
	N1.2	铝塑合金, 硬度60-100HB	> 240 ≤ 400	7.1	N1
	N1.3	铝塑合金, 硬度100-150HB	> 400 ≤ 590	7.2	N2
	N2.1	铸铝合金, 硬度< 75HB	≤ 240	7.3	N1
	N2.2	铸铝合金, 硬度75-90HB	> 240 ≤ 270	7.3	N1
	N2.3	铸铝合金, 硬度90 < 140HB	> 270 ≤ 440	7.3	N2
	N3.1	易切削的铜合金材料, 具有出色机械加工性能		6.3	N3
	N3.2	短切屑铜合金, 具有良好至中等的机械加工性能		6.2	N3
	N3.3	电解铜和长切屑铜合金, 具有中等至较差的机械加工性能		6.1	N4
	N4.1	热塑性塑料		8.1	
N4.2	热固性聚合物		8.2		
N4.3	增强型塑料或复合材料		8.3		
S	S1.1	钛或钛合金, 硬度< 200HB	≤ 660	4.1	S1
	S1.2	钛合金, 硬度200-280HB	> 660 ≤ 950	4.2	S1
	S1.3	钛合金, 硬度280-360HB	> 950 ≤ 1200	4.3	S1
	S2.1	高温铁基合金, 硬度< 200HB	≤ 690		S2
	S2.2	高温铁基合金, 硬度200-280HB	> 690 ≤ 970		S2
	S3.1	高温镍基合金, 硬度< 280HB	≤ 940	5.2	S3
	S3.2	高温镍基合金, 硬度280-360HB	> 940 ≤ 1200	5.3	S3
	S4.1	高温钴基合金, 硬度< 240HB	≤ 800		S4
S4.2	高温钴基合金, 硬度240-320HB	> 800 ≤ 1070		S4	
H	H1.1	冷硬铸铁, 硬度< 400HB			
	H2.1	硬化铸铁, 硬度< 55HRC			H2
	H2.2	硬化铸铁, 硬度> 55HRC			H2
	H3.1	淬火钢, 硬度< 51HRC		1.7	H3
	H3.2	淬火钢, 硬度51-55HRC		1.7	H3
	H4.1	淬火钢, 硬度55-59HRC		1.8	H4
H4.2	淬火钢, 硬度> 59HRC		1.8	H4	

		M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
		DIN 371	DIN 376	DIN 371s10 376s12	DIN 371s10 376s12	DIN 371s10 376s12	DIN 371s10 376s12	DORNER DIN	DIN 371s10 376s12	DIN 371s10 376s12	DIN 371s10 376s12	DIN 371s10 376s12	DIN 371s10 376s12	DIN 371s10 376s12		
		6HX	6HX	6HX	6H	6H	6H	6HX	6H	6H	6H	6H	6H	6H		
		2XD	2XD	2XD	2.5XD	2.5XD	2.5XD	2.5XD	2.5XD	2.5XD	2.5XD	2.5XD	2XD	3XD		
		HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM		
		C 2-3	C 2-3	C 2-3	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	C 2-3	C 2-3		
		ST	ST	TIAIN	Cr		TIAIN Top	TIAIN Top	ST	Super B		Super B	Cr	TIAIN Top		
		SHARK E201 M3 – M10	SHARK E252 M8 – M24	SHARK E390 M3 – M20	SHARK E297 M3 – M30	SHARK E255 M3 – M20	SHARK E256 M3 – M20	SHARK E334 M3 – M12	SHARK E240 M3 – M30	SHARK E241 M3 – M20	SHARK E471 M3 – M20	SHARK E472 M3 – M20	SHARK E298 M3 – M30	SHARK E412 M3 – M30		
								NEW								
ISO 513		12	12	12	13	14	14	15	16	16	17	17	18	19	20	
	P	P1			■									■	■	
		P2			■									■	■	
		P3			▣	■	■	▣						▣	■	■
		P4			▣	▣	▣	■						▣	■	▣
M	M1							■	■							
	M2							■	■							
	M3							■	■							
	M4							■	■							
K	K1	■	■	■												
	K2	■	■	■												
	K3	■	■	■												
	K4	▣	▣	▣												
	K5	■	■	■												
N	N1										■	■				
	N2										■	■				
	N3	▣	▣	▣	▣						■	■	▣			
	N4	▣	▣	▣	▣											
S	S1					▣	▣	■							▣	
	S2					▣	▣	■							▣	
	S3					▣	▣	■							▣	
	S4															
H	H1															
	H2															
	H3							▣								
	H4															

	M	M	M	M	M	M	M	MF	MF	MF	MF	G	
	DIN 3714/10 3769/12	DORNER DIN	DIN 3714/10 3769/12	DIN 3714/10 3769/12	DIN 3714/10 3769/12	DIN 3714/10 3769/12	DIN 3714/10 3769/12	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 5156	
	6H	6HX	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	Normal
	2.5XD	1.5XD	2.5XD	2.5XD	3XD	2.5XD	2.5XD	2.5XD	2.5XD	2XD	2XD	2XD	
	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM
	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	B 3.5-5	B 3.5-5	C 2-3	C 2-3	C 2-3	
	$\lambda 45^\circ$	$\lambda 15^\circ$	$\lambda 40^\circ$	$\lambda 40^\circ$	$\lambda 48^\circ$	$\lambda 35^\circ$	$\lambda 35^\circ$			$\lambda 40^\circ$	$\lambda 40^\circ$	$\lambda 40^\circ$	
	TiAlN Top	TiAlN Top	ST	Super B	Super B	Super B	Super B	Cr	ST	Cr	ST	ST	
	SHARK E261	SHARK E335	SHARK E238	SHARK E239	SHARK E414	SHARK E473	SHARK E474	SHARK E299	SHARK E384	SHARK E300	SHARK E383	SHARK E382	L114 Set
	M3 – M20	M3 – M12	M3 – M30	M3 – M20	M3 – M20	M3 – M20	M3 – M20	M4 – M30	M6 – M20	M4 – M30	M6 – M20	1/8 – 1"	
		NEW											
ISO 513	20	21	22	22	23	24	24	25	26	27	28	29	30
P	P1							■		■		■	
	P2							■		■		■	
	P3	■	■					■		■		■	
	P4	■	■					■		■		■	
M	M1		■	■	■				■		■	■	
	M2		■	■	■				■		■	■	
	M3		■	■	■				■		■	■	
	M4		■	■	■				■		■	■	
K	K1												
	K2												
	K3												
	K4												
	K5												
N	N1					■	■						
	N2					■	■						
	N3					■	■	■					
	N4							■		■			
S	S1	■	■										
	S2		■										
	S3	■	■										
	S4												
H	H1												
	H2												
	H3		■										
	H4												

E201

E252

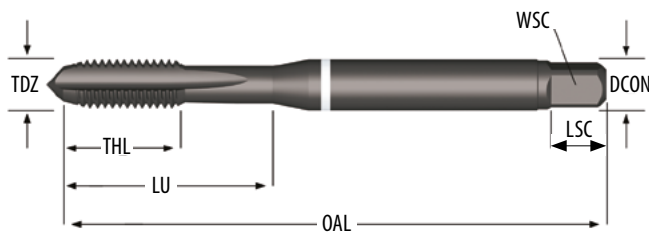
M 机用直槽丝锥, 白圈鲨鱼线丝锥.

E390

E201	K1.1	K1.2	K1.3	K2.1	K2.2	K2.3	K3.1	K3.2	K3.3	K4.1	K4.2	K4.3	K4.4	K4.5	K5.1	K5.2	K5.3	N3.2	N4.2
	■15	■11	■8	■18	■15	▧12	■16	■12	▧10	■15	■11	▧8	▧7	▧6	■17	■13	▧10	▧20	■10
E252	K1.1	K1.2	K1.3	K2.1	K2.2	K2.3	K3.1	K3.2	K3.3	K4.1	K4.2	K4.3	K4.4	K4.5	K5.1	K5.2	K5.3	N3.2	N4.2
	■15	■11	■8	■18	■15	▧12	■16	■12	▧10	■15	■11	▧8	▧7	▧6	■17	■13	▧10	▧20	■10
E390	K1.1	K1.2	K1.3	K2.1	K2.2	K2.3	K3.1	K3.2	K3.3	K4.1	K4.2	K4.3	K4.4	K4.5	K5.1	K5.2	K5.3	N3.2	N4.2
	■30	■22	■17	■43	■35	▧28	■38	■29	▧24	■35	■27	▧20	▧17	▧14	■40	■30	▧23	▧30	■15

E201	M	DIN 371	6HX		2XD	HSS-E PM	C 2-3			ST	
E252	M	DIN 376	6HX		2XD	HSS-E PM	C 2-3			ST	
E390	M	DIN 371 ≤ 10 376 ≥ 12	6HX		2XD	HSS-E PM	C 2-3			TiAIN	

DORMER



E201	E252	E390
SHARK	SHARK	SHARK
M3 – M10	M8 – M24	M3 – M20

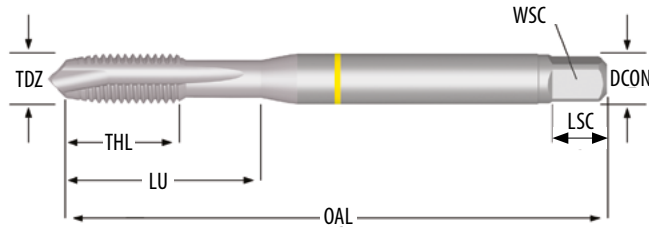
TDZ M	TP	OAL	THL	DCON	▧ WSC	LSC	NOF		LU	E201	E252	E390
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	[mm]			
3	0.50	56	9	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E201M3		E390M3
4	0.70	63	12	4.5	3.4	6	4	3.3	21	E201M4		E390M4
5	0.80	70	13	6.0	4.9	8	4	4.2	25	E201M5		E390M5
6	1.00	80	15	6.0	4.9	8	4	5.0	30	E201M6		E390M6
8	1.25	90	18	6.0	4.9	8	4	6.8			E252M8	
8	1.25	90	18	8.0	6.2	9	4	6.8	35	E201M8		E390M8
10	1.50	100	20	10.0	8.0	11	4	8.5	39	E201M10		E390M10
10	1.50	100	20	7.0	5.5	8	4	8.5			E252M10	
12	1.75	110	23	9.0	7.0	10	4	10.3			E252M12	E390M12
14	2.00	110	25	11.0	9.0	12	4	12.0			E252M14	
16	2.00	110	25	12.0	9.0	12	4	14.0			E252M16	E390M16
18	2.50	125	30	14.0	11.0	14	4	15.5			E252M18	
20	2.50	140	30	16.0	12.0	15	4	17.5			E252M20	E390M20
22	2.50	140	34	18.0	14.5	17	4	19.5			E252M22	
24	3.00	160	38	18.0	14.5	17	4	21.0			E252M24	

E297 M 机用螺尖丝锥，黄圈鲨鱼丝锥.

E297	P1.1	P1.2	P1.3	P2.1	P2.2	P2.3	P3.1	P3.2	P3.3	P4.1	P4.2	N3.1	N3.2	N3.3					
	■24	■27	■28	■20	■18	■16	■15	■12	■10	■9	■7	■51	■30	■15					

E297	M	DIN 371≤10 376≥12	6H		2.5XD	HSS-E PM	B 3.5-5			Cr		L114 334
------	---	-------------------------	----	--	-------	-------------	------------	--	--	----	--	-------------

DORMER



TDZ M	TP	OAL	THL	DCON	WSC	LSC	NOF		LU	E297
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	[mm]	
3	0.50	56	9	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E297M3
4	0.70	63	12	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E297M4
5	0.80	70	13	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E297M5
6	1.00	80	15	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E297M6
8	1.25	90	18	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E297M8
10	1.50	100	20	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E297M10
12	1.75	110	23	9.0	7.0	10	3	10.3	-	E297M12
14	2.00	110	25	11.0	9.0	12	3	12.0	-	E297M14
16	2.00	110	25	12.0	9.0	12	3	14.0	-	E297M16
18	2.50	125	30	14.0	11.0	14	3	15.5	-	E297M18
20	2.50	140	30	16.0	12.0	15	3	17.5	-	E297M20
22	2.50	140	34	18.0	14.5	17	4	19.5	-	E297M22
24	3.00	160	38	18.0	14.5	17	4	21.0	-	E297M24
27	3.00	160	38	20.0	16.0	19	4	24.0	-	E297M27
30	3.50	180	45	22.0	18.0	21	4	26.5	-	E297M30

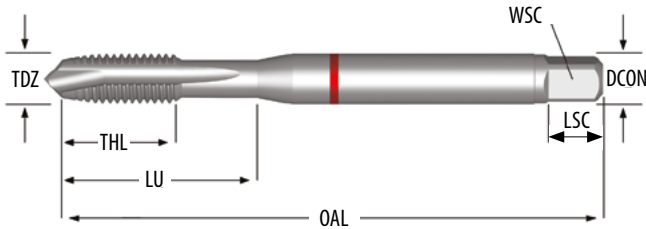
E255 E256

M 机用螺尖丝锥，红圈鲨鱼丝锥.

E255	P2.3	P3.1	P3.2	P3.3	P4.1	P4.2	P4.3	S1.1	S1.2	S3.1								
	▣11	■10	■8	▣7	■6	▣5	▣4	▣3	▣2	▣2								
E256	P2.3	P3.1	P3.2	P3.3	P4.1	P4.2	P4.3	S1.1	S1.2	S3.1								
	■24	■25	■20	■17	■15	■13	▣10	▣4	▣3	▣3								

E255	M	DIN 371<10 376>12	6H		2.5XD	HSS-E PM	B 3.5-5				
E256	M	DIN 371<10 376>12	6H		2.5XD	HSS-E PM	B 3.5-5			TiAIN Top	

DORMER



E255	E256
SHARK	SHARK
M3 – M20	M3 – M20

TDZ M	TP	OAL	THL	DCON	▣ WSC	LSC	NOF		LU	E255	E256
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	[mm]		
3	0.50	56	9	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E255M3	E256M3
4	0.70	63	12	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E255M4	E256M4
5	0.80	70	13	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E255M5	E256M5
6	1.00	80	15	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E255M6	E256M6
8	1.25	90	18	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E255M8	E256M8
10	1.50	100	20	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E255M10	E256M10
12	1.75	110	23	9.0	7.0	10	3	10.3	-	E255M12	E256M12
14	2.00	110	25	11.0	9.0	12	3	12.0	-	E255M14	
16	2.00	110	25	12.0	9.0	12	3	14.0	-	E255M16	E256M16
20	2.50	140	30	16.0	12.0	15	4	17.5	-	E255M20	E256M20

E334 M 机用螺尖丝锥，蓝圈鲨鱼丝锥.

E334	P3.3	P4.2	P4.3	S1.2	S1.3	S3.1	S3.2	H3.1										
	■17	■13	■10	■13	■8	■5	■3	▣7										

E334

M

DORMER DIN

6HX

2.5XD

HSS-E PM

B 3.5-5

TiAIN Top

DORMER



NEW

E334

SHARK

M3 – M12

TDZ M	TP [mm]	OAL [mm]	THL [mm]	DCON [mm]	▣ WSC [mm]	LSC [mm]	NOF [-]	 [mm]	LU [mm]	E334
3	0.50	63	12	4.5	3.4	6	3	2.50	20	E334M3
4	0.70	70	17	6.0	4.9	8	3	3.30	29	E334M4
5	0.80	80	20	6.0	4.9	8	3	4.20	36	E334M5
6	1.00	90	24	8.0	6.2	9	3	5.00	40	E334M6
8	1.25	100	32	10.0	8.0	11	3	6.80	50	E334M8
10	1.50	100	20	10.0	8.0	11	3	8.50	39	E334M10
12	1.75	110	23	9.0	7.0	10	4	10.30	-	E334M12

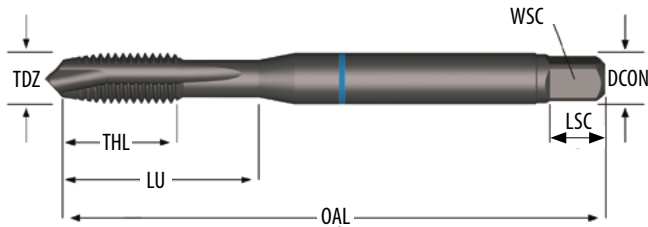
E240 E241

M 机用螺尖丝锥，蓝圈鲨鱼丝锥.

E240	M1.1	M1.2	M2.1	M2.2	M3.1	M3.2	M3.3	M4.1											
	■11	■9	■10	■8	■8	■7	■6	■5											
E241	M1.1	M1.2	M2.1	M2.2	M3.1	M3.2	M3.3	M4.1											
	■19	■10	■17	■14	■12	■10	■9	■6											

E240	M	DIN 371≤10 376≥12	6H		2.5XD	HSS-E PM	B 3.5-5			ST	
E241	M	DIN 371≤10 376≥12	6H		2.5XD	HSS-E PM	B 3.5-5			Super B	

DORMER



E240	E241
SHARK	SHARK
M3 – M30	M3 – M20

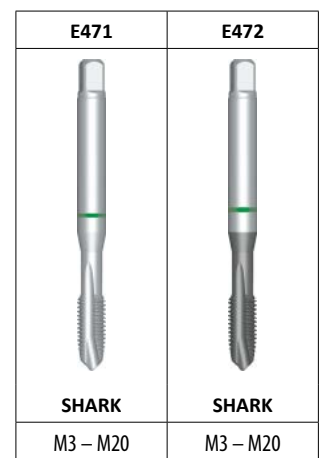
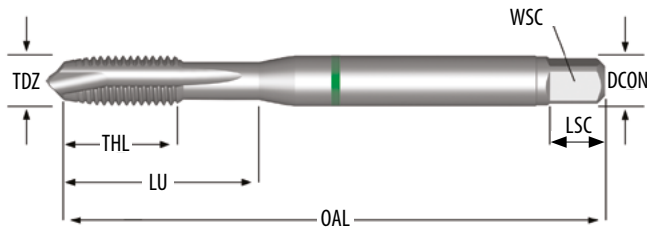
TDZ M	TP	OAL	THL	DCON	WSC	LSC	NOF		LU	E240	E241
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	[mm]		
3	0.50	56	9	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E240M3	E241M3
4	0.70	63	12	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E240M4	E241M4
5	0.80	70	13	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E240M5	E241M5
6	1.00	80	15	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E240M6	E241M6
8	1.25	90	18	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E240M8	E241M8
10	1.50	100	20	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E240M10	E241M10
12	1.75	110	23	9.0	7.0	10	4	10.3	-	E240M12	E241M12
14	2.00	110	25	11.0	9.0	12	4	12.0	-	E240M14	E241M14
16	2.00	110	25	12.0	9.0	12	4	14.0	-	E240M16	E241M16
18	2.50	125	30	14.0	11.0	14	4	15.5	-	E240M18	E241M18
20	2.50	140	30	16.0	12.0	15	4	17.5	-	E240M20	E241M20
22	2.50	140	34	18.0	14.5	17	4	19.5	-	E240M22	
24	3.00	160	38	18.0	14.5	17	4	21.0	-	E240M24	
27	3.00	160	38	20.0	16.0	19	4	24.0	-	E240M27	
30	3.50	180	45	22.0	18.0	21	4	26.5	-	E240M30	

E471 E472

M 绿圈机用螺尖丝锥, 绿圈鲨鱼线丝锥. 提供HSS-E,直到库存更新至HSS-E PM.

E471	N1.1 ■16	N1.2 ■12	N1.3 ■8	N2.1 ■31	N2.2 ■28	N2.3 ■20	N3.1 ■51	N3.2 ■30	N3.3 ▨15	N4.1 ■25										
E471	N1.1 ▨35	N1.2 ▨26	N1.3 ■18	N2.1 ■46	N2.2 ■42	N2.3 ■30	N3.1 ▨76	N3.2 ■45	N4.1 ■30											

E471	M	DIN 371≤10 376≥12	6H		2.5XD	HSS-E PM	B 3.5-5				
E472	M	DIN 371≤10 376≥12	6H		2.5XD	HSS-E PM	B 3.5-5			Super B	



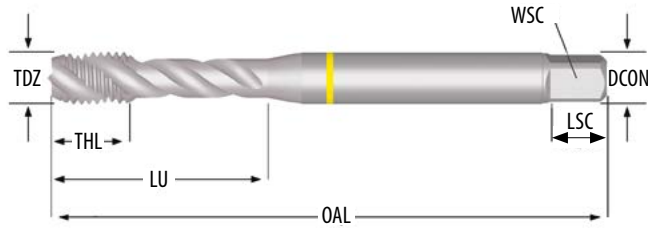
TDZ M	TP	OAL	THL	DCON	▨ WSC	LSC	NOF		LU	E471	E472
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	[mm]		
3	0.50	56	9	3.5	2.7	6	2	2.5	18	E471M3	E472M3
4	0.70	63	12	4.5	3.4	6	2	3.3	21	E471M4	E472M4
5	0.80	70	13	6.0	4.9	8	2	4.2	25	E471M5	E472M5
6	1.00	80	15	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E471M6	E472M6
8	1.25	90	18	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E471M8	E472M8
10	1.50	100	20	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E471M10	E472M10
12	1.75	110	23	9.0	7.0	10	3	10.3	-	E471M12	E472M12
16	2.00	110	25	12.0	9.0	12	4	14.0	-	E471M16	E472M16
20	2.50	140	30	16.0	12.0	15	4	17.5	-	E471M20	E472M20

E298 M 机用40°螺旋槽丝锥,黄圈鲨鱼线.

E298	P1.1	P1.2	P1.3	P2.1	P2.2	P2.3	P3.1	P3.2	P3.3	P4.1	P4.2	N3.1	N3.2	N3.3					
	■24	■27	■28	■20	■18	■16	■15	■12	■10	■9	■7	■51	■30	■15					

E298	M	DIN 371≤10 376≥12	6H		2XD	HSS-E PM	C 2-3	 λ40°		
------	---	-------------------------	----	--	-----	-------------	----------	----------	--	--

DORMER



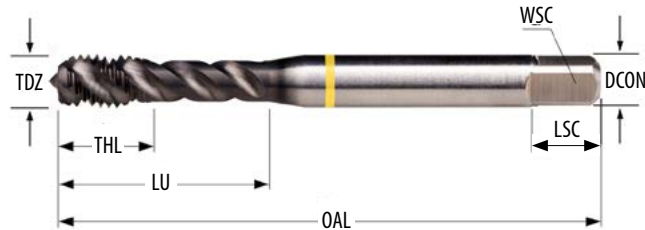
TDZ M	TP	OAL	THL	DCON	□ WSC	LSC	NOF		LU	E298
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	[mm]	
3	0.50	56	6	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E298M3
4	0.70	63	7	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E298M4
5	0.80	70	8	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E298M5
6	1.00	80	10	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E298M6
8	1.25	90	13	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E298M8
10	1.50	100	15	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E298M10
12	1.75	110	18	9.0	7.0	10	3	10.3	-	E298M12
14	2.00	110	20	11.0	9.0	12	3	12.0	-	E298M14
16	2.00	110	20	12.0	9.0	12	4	14.0	-	E298M16
18	2.50	125	25	14.0	11.0	14	4	15.5	-	E298M18
20	2.50	140	25	16.0	12.0	15	4	17.5	-	E298M20
22	2.50	140	25	18.0	14.5	17	4	19.5	-	E298M22
24	3.00	160	30	18.0	14.5	17	4	21.0	-	E298M24
27	3.00	160	30	20.0	16.0	19	4	24.0	-	E298M27
30	3.50	160	36	22.0	18.0	21	4	26.5	-	E298M30

E412 M 机用48°螺旋槽丝锥,黄圈鲨鱼线,带背锥.

E412	P1.1	P1.2	P1.3	P2.1	P2.2	P2.3	P3.1	P3.2	P3.3	P4.1	P4.2								
	■46	■52	■54	■40	■35	■31	■24	■19	■16	■14	■12								

E412	M	DIN 371≤10 376≥12	6H		3XD	HSS-E PM	C 2-3	λ48°		TiAlN Top	
------	---	-------------------------	----	--	-----	-------------	----------	------	--	-----------	--

DORMER



TDZ M	TP [mm]	OAL [mm]	THL [mm]	DCON [mm]	□ WSC [mm]	LSC [mm]	NOF [-]		LU [mm]	E412
3	0.50	56	6	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E412M3
4	0.70	63	7	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E412M4
5	0.80	70	8	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E412M5
6	1.00	80	10	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E412M6
8	1.25	90	13	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E412M8
10	1.50	100	15	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E412M10
12	1.75	110	18	9.0	7.0	10	3	10.3	-	E412M12
14	2.00	110	20	11.0	9.0	12	3	12.0	-	E412M14
16	2.00	110	20	12.0	9.0	12	4	14.0	-	E412M16
20	2.50	140	25	16.0	12.0	15	4	17.5	-	E412M20
22	2.50	140	25	18.0	14.5	17	4	19.5	-	E412M22
24	3.00	160	30	18.0	14.5	17	4	21.0	-	E412M24
27	3.00	160	30	20.0	16.0	19	4	24.0	-	E412M27
30	3.50	180	36	22.0	18.0	21	4	26.5	-	E412M30

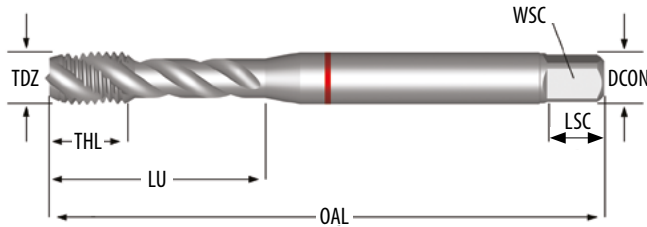
E260 E261

M 机用45°螺旋槽丝锥,红圈鲨鱼线,带背锥.

E260	P2.3	P3.1	P3.2	P3.3	P4.1	P4.2	P4.3	S1.1	S1.2	S3.1										
	▣11	■10	■8	▣7	■6	▣5	▣4	▣3	▣2	▣2										
E261	P2.3	P3.1	P3.2	P3.3	P4.1	P4.2	P4.3	S1.1	S1.2	S3.1										
	■28	■29	■24	■20	■18	■15	▣12	▣4	▣3	▣3										

E260	M	DIN 371≤10 376≥12	6H		2.5XD	HSS-E PM	C 2-3	 λ45°				
E261	M	DIN 371≤10 376≥12	6H		2.5XD	HSS-E PM	C 2-3	 λ45°			TiAIN Top	

DORMER



E260	E261
SHARK	SHARK
M3 – M20	M3 – M20

TDZ M	TP	OAL	THL	DCON	▣ WSC	LSC	NOF		LU	E260	E261
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	[mm]		
3	0.50	56	6	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E260M3	E261M3
4	0.70	63	7	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E260M4	E261M4
5	0.80	70	8	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E260M5	E261M5
6	1.00	80	10	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E260M6	E261M6
8	1.25	90	12	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E260M8	E261M8
10	1.50	100	15	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E260M10	E261M10
12	1.75	110	16	9.0	7.0	10	3	10.3	-	E260M12	E261M12
14	2.00	110	20	11.0	9.0	12	3	12.0	-	E260M14	
16	2.00	110	20	12.0	9.0	12	4	14.0	-	E260M16	E261M16
20	2.50	140	25	16.0	12.0	15	4	17.5	-	E260M20	E261M20

E335 M 机用丝锥 螺旋槽 15°.

E335	P3.3	P4.2	P4.3	S1.2	S1.3	S3.1	S3.2	H3.1										
	■17	■13	■10	■13	■8	■5	■3	▣7										

E335	M	DORMER DIN	6HX		1.5XD	HSS-E PM	C 2-3	 λ15°		TiAlN Top	
------	---	---------------	-----	--	-------	-------------	----------	----------	--	-----------	--

DORMER



NEW

E335



SHARK

M3 – M12

TDZ M	TP	OAL	THL	DCON	▣ WSC	LSC	NOF		LU	E335
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	[mm]	
3	0.50	63	12	4.5	3.4	6	3	2.50	20	E335M3
4	0.70	70	13	6.0	4.9	8	3	3.30	26	E335M4
5	0.80	80	15	6.0	4.9	8	3	4.20	31	E335M5
6	1.00	90	18	8.0	6.2	9	3	5.00	35	E335M6
8	1.25	100	20	10.0	8.0	11	3	6.80	41	E335M8
10	1.50	100	20	10.0	8.0	11	3	8.50	39	E335M10
12	1.75	110	23	9.0	7.0	10	4	10.30	-	E335M12

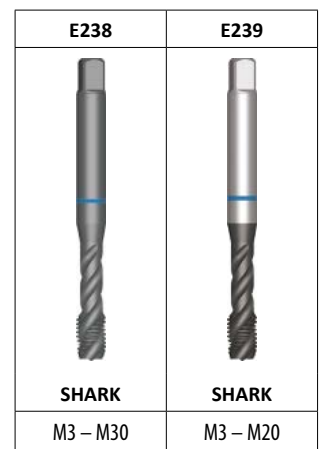
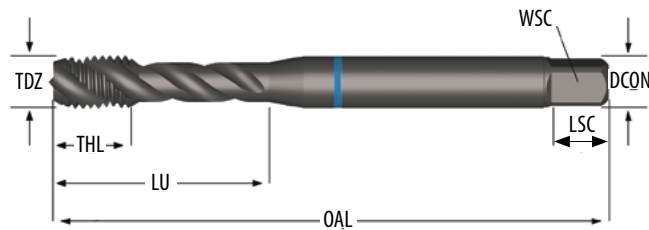
E238 E239

M 机用40°螺旋槽丝锥,蓝圈鲨鱼线,带背锥.

E238	M1.1	M1.2	M2.1	M2.2	M3.1	M3.2	M3.3	M4.1										
	■11	■9	■10	■8	■8	■7	■6	■5										
E239	M1.1	M1.2	M2.1	M2.2	M3.1	M3.2	M3.3	M4.1										
	■19	■16	■17	■14	■12	■10	■9	■6										

E238	M	DIN 371≤10 376>12	6H		2.5XD	HSS-E PM	C 2-3			ST	
E239	M	DIN 371≤10 376>12	6H		2.5XD	HSS-E PM	C 2-3			Super B	

DORMER



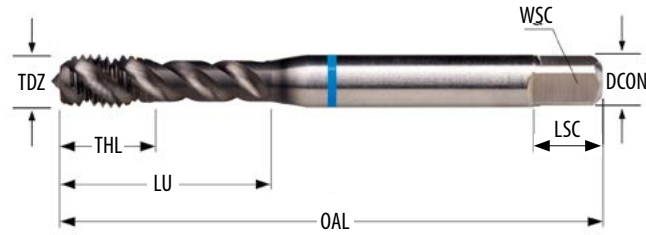
TDZ M	TP	OAL	THL	DCON	WSC	LSC	NOF		LU	E238	E239
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	[mm]		
3	0.50	56	6	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E238M3	E239M3
4	0.70	63	7	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E238M4	E239M4
5	0.80	70	8	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E238M5	E239M5
6	1.00	80	10	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E238M6	E239M6
8	1.25	90	13	8.0	6.2	9	3	6.8	33	E238M8	E239M8
10	1.50	100	15	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E238M10	E239M10
12	1.75	110	18	9.0	7.0	10	4	10.3	-	E238M12	E239M12
14	2.00	110	20	11.0	9.0	12	4	12.0	-	E238M14	E239M14
16	2.00	110	20	12.0	9.0	12	4	14.0	-	E238M16	E239M16
18	2.50	125	25	14.0	11.0	14	4	15.5	-	E238M18	
20	2.50	140	25	16.0	12.0	15	4	17.5	-	E238M20	E239M20
22	2.50	140	25	18.0	14.5	17	4	19.8	-	E238M22	
24	3.00	160	30	18.0	14.5	17	4	21.0	-	E238M24	
27	3.00	160	30	20.0	16.0	19	4	24.0	-	E238M27	
30	3.50	180	36	22.0	18.0	21	4	26.5	-	E238M30	

E414 M 机用螺旋槽48°丝锥，带倒锥的蓝圈鲨鱼丝锥.

E414	M1.1	M1.2	M2.1	M2.2	M2.3	M3.1	M3.2	M3.3										
	■22	■19	■20	■16	■13	■14	■12	■11										

E414	M	DIN 371 ≤10 376 ≥12	6H		3XD	HSS-E PM	C 2-3	λ48°		Super B	
------	---	---------------------------	----	--	-----	-------------	----------	------	--	---------	--

DORMER



TDZ M	TP [mm]	OAL [mm]	THL [mm]	DCON [mm]	WSC [mm]	LSC [mm]	NOF [-]		LU [mm]	E414
3	0.50	56	6	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E414M3
4	0.70	63	7	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E414M4
5	0.80	70	8	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E414M5
6	1.00	80	10	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E414M6
8	1.25	90	13	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E414M8
10	1.50	100	15	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E414M10
12	1.75	110	18	9.0	7.0	10	3	10.3	-	E414M12
14	2.00	110	20	11.0	9.0	12	3	12.0	-	E414M14
16	2.00	110	20	12.0	9.0	12	4	14.0	-	E414M16
20	2.50	140	25	16.0	12.0	15	4	17.5	-	E414M20

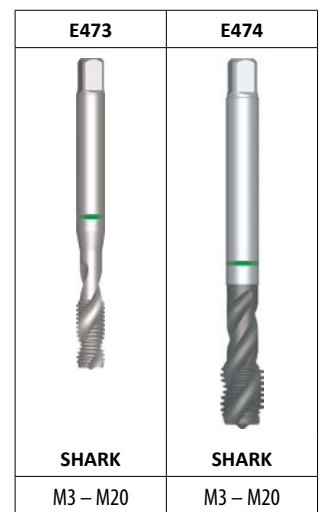
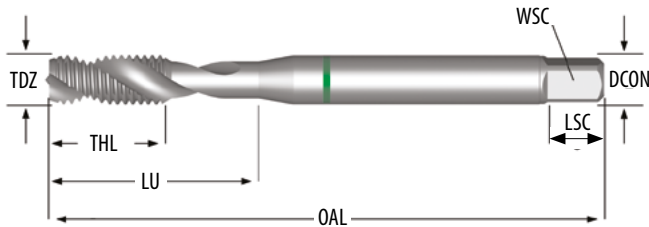
E473 E474

M 机用35°螺旋槽丝锥,绿圈鲨鱼线丝锥. 提供HSS-E,直到库存更新至HSS-E PM存.

E473	N1.1	N1.2	N1.3	N2.1	N2.2	N2.3	N3.1	N3.2	N3.3	N4.1										
	■16	■12	■8	■31	■28	■20	■51	■30	■15	■25										
E474	N1.1	N1.2	N1.3	N2.1	N2.2	N2.3	N3.1	N3.2	N4.1											
	▣35	▣26	■18	■46	■42	■43	▣76	■45	▣30											

E473	M	DIN 371<10 376≥12	6H		2.5XD	HSS-E PM	C 2-3				
	E474	M	DIN 371<10 376≥12	6H		2.5XD	HSS-E PM	C 2-3			Super B

DORMER



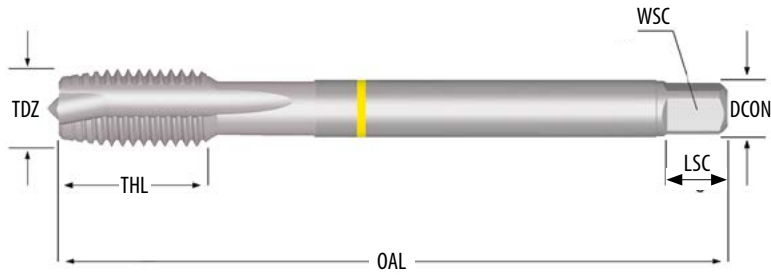
TDZ M	TP	OAL	THL	DCON	WSC	LSC	NOF		LU	E473	E474
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	[mm]		
3	0.50	56	9	3.5	2.7	6	2	2.5	18	E473M3	E474M3
4	0.70	63	12	4.5	3.4	6	2	3.3	21	E473M4	E474M4
5	0.80	70	13	6.0	4.9	8	2	4.2	25	E473M5	E474M5
6	1.00	80	15	6.0	4.9	8	2	5.0	30	E473M6	E474M6
8	1.25	90	18	8.0	6.2	9	2	6.8	35	E473M8	E474M8
10	1.50	100	20	10.0	8.0	11	2	8.5	39	E473M10	E474M10
12	1.75	110	23	9.0	7.0	10	3	10.3	-	E473M12	E474M12
16	2.00	110	25	12.0	9.0	12	3	14.0	-	E473M16	E474M16
20	2.50	140	30	16.0	12.0	15	3	17.5	-	E473M20	E474M20


E299 MF标准机用螺尖丝锥,黄圈鲨鱼线丝锥.

E299	P1.1	P1.2	P1.3	P2.1	P2.2	P2.3	P3.1	P3.2	P3.3	P4.1	P4.2	N3.1	N3.2	N3.3					
	■24	■27	■28	■20	■18	■16	■15	■12	■10	■9	■7	■51	■30	■15					

E299	MF	DIN 374	6H		2.5XD	HSS-E PM	B 3.5-5			Cr	
------	----	---------	----	---	-------	----------	---------	---	---	----	---

DORMER



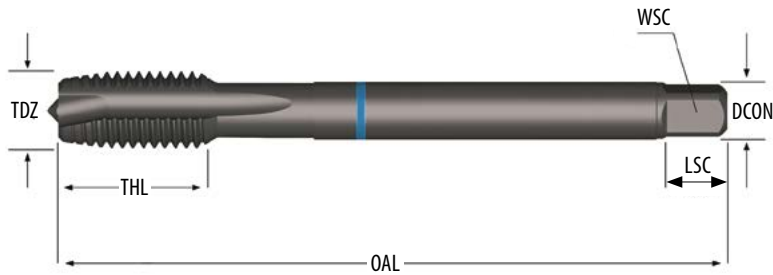
TDZ MF	TP [mm]	OAL [mm]	THL [mm]	DCON [mm]	WSC [mm]	LSC [mm]	NOF [-]	 [mm]	E299
4	0.50	63	12	2.8	2.1	5	3	3.5	E299M4X.5
5	0.50	70	13	3.5	2.7	6	3	4.5	E299M5X.5
6	0.75	80	15	4.5	3.4	6	3	5.3	E299M6X.75
8	0.75	80	15	6.0	4.9	8	3	7.3	E299M8X.75
8	1.00	90	18	6.0	4.9	8	3	7.0	E299M8X1.0
10	0.75	90	20	7.0	5.5	8	3	9.3	E299M10X.75
10	1.00	90	20	7.0	5.5	8	3	9.0	E299M10X1.0
10	1.25	100	20	7.0	5.5	8	3	8.8	E299M10X1.25
12	1.00	100	21	9.0	7.0	10	4	11.0	E299M12X1.0
12	1.25	100	21	9.0	7.0	10	4	10.8	E299M12X1.25
12	1.50	110	21	9.0	7.0	10	4	10.5	E299M12X1.5
14	1.00	100	21	11.0	9.0	12	4	13.0	E299M14X1.0
14	1.25	100	21	11.0	9.0	12	4	12.8	E299M14X1.25
14	1.50	100	21	11.0	9.0	12	4	12.5	E299M14X1.5
16	1.00	100	21	12.0	9.0	12	4	15.0	E299M16X1.0
16	1.50	100	21	12.0	9.0	12	4	14.5	E299M16X1.5
18	1.00	110	24	14.0	11.0	14	4	17.0	E299M18X1.0
18	1.50	110	24	14.0	11.0	14	4	16.5	E299M18X1.5
20	1.50	125	24	16.0	12.0	15	4	18.5	E299M20X1.5
22	1.50	125	25	18.0	14.5	17	4	20.5	E299M22X1.5
24	1.50	140	28	18.0	14.5	17	4	22.5	E299M24X1.5
24	2.00	140	28	18.0	14.5	17	4	22.0	E299M24X2.0
27	2.00	140	28	20.0	16.0	19	4	25.0	E299M27X2.0
30	2.00	150	28	22.0	18.0	21	4	28.0	E299M30X2.0

E384 MF标准机用螺尖丝锥,篮圈鲨鱼线丝锥.

E384	M1.1	M1.2	M2.1	M2.2	M3.1	M3.2	M3.3	M4.1										
	■11	■9	■10	■8	■8	■7	■6	■5										

E384 MF DIN 374 6H 2.5XD HSS-E PM B 3.5-5 ST

DORMER



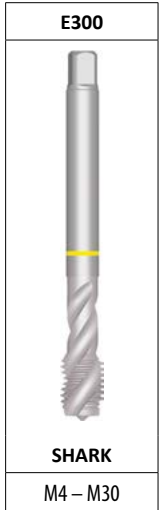
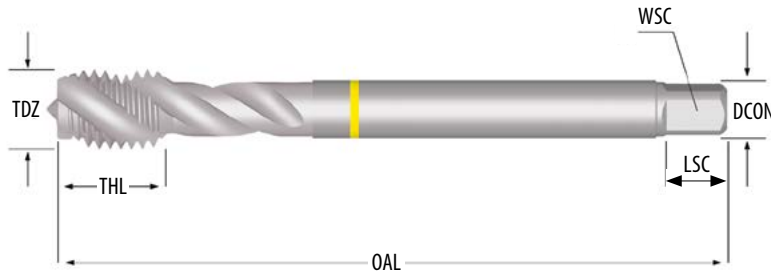
TDZ MF	TP [mm]	OAL [mm]	THL [mm]	DCON [mm]	□ WSC [mm]	LSC [mm]	NOF [-]	 [mm]	E384
6	0.75	80	15	4.5	3.4	6	3	5.3	E384M6X.75
8	1.00	90	18	6.0	4.9	8	3	7.0	E384M8X1.0
10	1.00	90	20	7.0	5.5	8	3	9.0	E384M10X1.0
10	1.25	100	20	7.0	5.5	8	3	8.8	E384M10X1.25
12	1.00	100	21	9.0	7.0	10	4	11.0	E384M12X1.0
12	1.25	100	21	9.0	7.0	10	4	10.8	E384M12X1.25
12	1.50	100	21	9.0	7.0	10	4	10.5	E384M12X1.5
14	1.50	100	21	11.0	9.0	12	4	12.5	E384M14X1.5
16	1.50	100	21	12.0	9.0	12	5	14.5	E384M16X1.5
18	1.50	110	24	14.0	11.0	14	5	16.5	E384M18X1.5
20	1.50	125	24	16.0	12.0	15	5	18.5	E384M20X1.5

E300 MF 机用40°螺旋槽丝锥,黄圈鲨鱼线丝锥.

E300	P1.1	P1.2	P1.3	P2.1	P2.2	P2.3	P3.1	P3.2	P3.3	P4.1	P4.2	N3.1	N3.2	N3.3						
	■24	■27	■28	■20	■18	■16	■15	■12	■10	■9	■7	■51	■30	■15						

E300	MF	DIN 374	6H		2XD	HSS-E PM	C 2-3	$\lambda 40^\circ$		Cr	
------	----	---------	----	--	-----	----------	-------	--------------------	--	----	--

DORMER



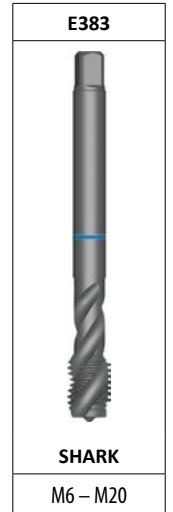
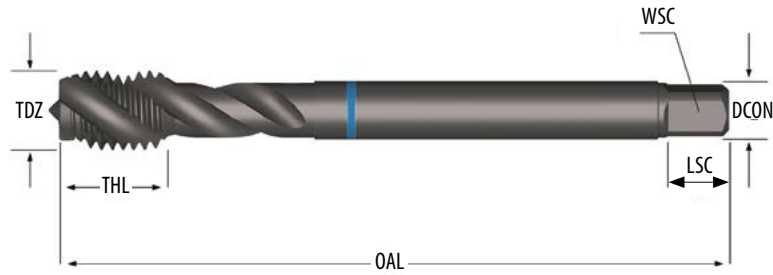
TDZ MF	TP [mm]	OAL [mm]	THL [mm]	DCON [mm]	WSC [mm]	LSC [mm]	NOF [-]		E300
4	0.50	63	6.5	2.8	2.1	5	3	3.5	E300M4X.5
5	0.50	70	7.5	3.5	2.7	6	3	4.5	E300M5X.5
6	0.75	80	10	4.5	3.4	6	3	5.3	E300M6X.75
8	0.75	80	13	6.0	4.9	8	3	7.3	E300M8X.75
8	1.00	90	13	6.0	4.9	8	3	7.0	E300M8X1.0
10	0.75	90	13	7.0	5.5	8	3	9.3	E300M10X.75
10	1.00	90	12	7.0	5.5	8	3	9.0	E300M10X1.0
10	1.25	100	15	7.0	5.5	8	3	8.8	E300M10X1.25
12	1.00	100	15	9.0	7.0	10	4	11.0	E300M12X1.0
12	1.25	100	13	9.0	7.0	10	4	10.8	E300M12X1.25
12	1.50	100	13	9.0	7.0	10	4	10.5	E300M12X1.5
14	1.00	100	15	11.0	9.0	12	4	13.0	E300M14X1.0
14	1.25	100	15	11.0	9.0	12	4	12.8	E300M14X1.25
14	1.50	100	15	11.0	9.0	12	4	12.5	E300M14X1.5
16	1.00	100	15	12.0	9.0	12	5	15.0	E300M16X1.0
16	1.50	100	15	12.0	9.0	12	5	14.5	E300M16X1.5
18	1.00	110	17	14.0	11.0	14	5	17.0	E300M18X1.0
18	1.50	110	17	14.0	11.0	14	5	16.5	E300M18X1.5
20	1.50	125	17	16.0	12.0	15	5	18.5	E300M20X1.5
22	1.50	125	17	18.0	14.5	17	5	20.5	E300M22X1.5
24	1.50	140	20	18.0	14.5	17	5	22.5	E300M24X1.5
24	2.00	140	20	18.0	14.5	17	5	22.0	E300M24X2.0
27	2.00	140	20	20.0	16.0	19	5	25.0	E300M27X2.0
30	2.00	150	20	22.0	18.0	21	5	28.0	E300M30X2.0

E383 MF 机用40°螺旋槽丝锥,蓝圈鲨鱼线丝锥.

E383	M1.1	M1.2	M2.1	M2.2	M3.1	M3.2	M3.3	M4.1										
	■11	■9	■10	■8	■8	■7	■6	■5										

E383 MF DIN 374 6H 2XD HSS-E PM C 2-3 λ40° ST

DORMER



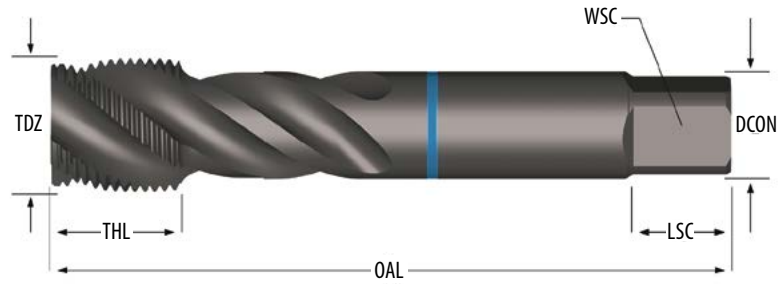
TDZ MF	TP [mm]	OAL [mm]	THL [mm]	DCON [mm]	WSC [mm]	LSC [mm]	NOF [-]	NOF [mm]	E383
6	0.75	80	10	4.5	3.4	6	3	5.3	E383M6X.75
8	1.00	90	13	6.0	4.9	8	3	7.0	E383M8X1.0
10	1.00	90	12	7.0	5.5	8	3	9.0	E383M10X1.0
10	1.25	100	15	7.0	5.5	8	3	8.8	E383M10X1.25
12	1.00	100	13	9.0	7.0	10	4	11.0	E383M12X1.0
12	1.25	100	13	9.0	7.0	10	4	10.8	E383M12X1.25
12	1.50	100	13	9.0	7.0	10	4	10.5	E383M12X1.5
14	1.50	100	21	11.0	9.0	12	4	12.5	E383M14X1.5
16	1.50	100	21	12.0	9.0	12	5	14.5	E383M16X1.5
18	1.50	110	24	14.0	11.0	14	5	16.5	E383M18X1.5
20	1.50	125	24	16.0	12.0	15	5	18.5	E383M20X1.5

E382 G(BSP) 机用45°螺旋槽丝锥.

E382	P1.1	P1.2	P1.3	P2.1	P2.2	P2.3	P3.1	P3.2	P3.3	P4.1	P4.2	M1.1	M1.2	M2.1	M2.2	M3.1	M3.2	M3.3	M4.1
	▣12	▣13	▣14	▣10	▣9	▣8	▣8	▣7	▣6	▣5	▣4	▣11	▣9	▣10	▣8	▣8	▣7	▣6	▣5

E382	G	DIN 5156	Normal		2XD	HSS-E PM	C 2-3	$\lambda 40^\circ$		ST	
------	---	----------	--------	--	-----	----------	-------	--------------------	--	----	--

DORMER



TDZ G(BSP)	TPI	TD	OAL	THL	DCON	▣ WSC	LSC	NOF		E382
[inch]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	
1/8	28	9.73	90	12	7.0	5.5	8	3	8.8	E3821/8
1/4	19	13.16	100	15	11.0	9.0	12	4	11.8	E3821/4
3/8	19	16.66	100	15	12.0	9.0	12	4	15.25	E3823/8
1/2	14	20.96	125	24	16.0	12.0	15	4	19.0	E3821/2
3/4	14	26.44	140	20	20.0	16.0	19	4	24.5	E3823/4
1"	11	33.25	160	24	25.0	20.0	23	4	30.75	E3821

L114

DIN丝锥-钻头套装.

A=套装类型, B=套装数量, M=套装丝锥型号, D=套装钻头型号.

DORMER



Set	A	B	M	D	L114
Nr.301	EP006H + A002	14	EP00M3, EP00M4, EP00M5, EP00M6, EP00M8, EP00M10, EP00M12	A0022.5, A0023.3, A0024.2, A0025.0, A0026.8, A0028.5, A00210.2	L114301
Nr.302	EX006H + A002	14	EX00M3, EX00M4, EX00M5, EX00M6, EX00M8, EX00M10, EX00M12	A0022.5, A0023.3, A0024.2, A0025.0, A0026.8, A0028.5, A00210.2	L114302
Nr.303	E297 + A002 SHARK	14	E297M3, E297M4, E297M5, E297M6, E297M8, E297M10, E297M12	A0022.5, A0023.3, A0024.2, A0025.0, A0026.8, A0028.5, A00210.2	L114303
Nr.304	E298 + A002 SHARK	14	E298M3, E298M4, E298M5, E298M6, E298M8, E298M10, E298M12	A0022.5, A0023.3, A0024.2, A0025.0, A0026.8, A0028.5, A00210.2	L114304
Nr.305	E238 + A108 SHARK	14	E238M3, E238M4, E238M5, E238M6, E238M8, E238M10, E238M12	A1082.5, A1083.3, A1084.2, A1085.0, A1086.8, A1088.5, A10810.2	L114305
Nr.306	E240 + A108 SHARK	14	E240M3, E240M4, E240M5, E240M6, E240M8, E240M10, E240M12	A1082.5, A1083.3, A1084.2, A1085.0, A1086.8, A1088.5, A10810.2	L114306

M200

切削油.

DORMER



A		M200
1/4 Ltr. 12×	1 BLUE	M2000.25NR.1BLUE
1/4 Ltr. 12×	2 RED	M2000.25NR.2RED
1/4 Ltr. 12×	3 GREEN	M2000.25NR.3GREEN
1 Ltr.	1 BLUE	M2001.0NR.1BLUE
1 Ltr.	2 RED	M2001.0NR.2RED
1 Ltr.	3 GREEN	M2001.0NR.3GREEN
5 Ltr.	1 BLUE	M2005.0NR.1BLUE
5 Ltr.	2 RED	M2005.0NR.2RED
5 Ltr.	3 GREEN	M2005.0NR.3GREEN
20 Ltr.	1 BLUE	M20020.0NR.1BLUE

SIMPLY RELIABLE

作为你可以通过切屑判断工件质量的专业公司。该切屑是清洁和简单的形状这本身就在讲述了一个故事。这是一个清晰和一致的信号，这就是为什么我们使用它作为简洁可靠的符号。

Argentina

T: 54 (11) 6777-6777
F: 54 (11) 4441-4467
info.ar@dormerpramet.com

Austria

T: +31 10 2080 240
info.at@dormerpramet.com

Belgium & Luxembourg

T: +32 3 440 59 01
info.be@dormerpramet.com

Brazil

T: +55 11 5660 3000
info.br@dormerpramet.com

Canada

T: (888) 336 7637
En Français: (888) 368 8457
F: (905) 542 7000
cs.canada@dormerpramet.com

China

T: +86 21 2416 0508
info.cn@dormerpramet.com

Croatia

T: +385 98 407 489
info.hr@dormerpramet.com

Czech Republic

T: +420 583 381 111
F: +420 583 215 401
info.cz@dormerpramet.com

Denmark

T: 808 82106
info.se@dormerpramet.com

Finland

T: 0205 44 7003
info.fi@dormerpramet.com

France

T: +33 (0)2 47 62 57 01
F: +33 (0)2 47 62 52 00
info.fr@dormerpramet.com

Germany

T: +49 9131 933 08 70
F: +49 9131 933 08 742
info.de@dormerpramet.com

Hungary

T: +36-96 / 522-846
F: +36-96 / 522-847
info.hu@dormerpramet.com

India

T: +91 11 4601 5686
info.in@dormerpramet.com

Italy

T: +39 02 30 70 51
info.it@dormerpramet.com

Kazakhstan

T: +7 771 305 11 45
info.kz@dormerpramet.com

Mexico

T: +52 (555) 7293981
F: +52 (555) 7293981
cs.mexico@dormerpramet.com

Netherlands

T: +31 10 2080 240
info.nl@dormerpramet.com

Norway

T: 800 10 113
info.se@dormerpramet.com

Poland

T: +48 32 78-15-890
F: +48 32 78-60-406
info.pl@dormerpramet.com

Portugal

T: +351 21 424 54 21
info.pt@dormerpramet.com

Romania

T: +4(0)730 015 885
info.ro@dormerpramet.com

Russia

T: +7 (495) 775 10 28
Ф: +7 (499) 763 38 90
info.ru@dormerpramet.com

Slovakia

T: +421 (41) 764 54 60
F: +421 (41) 763 74 49
info.sk@dormerpramet.com

Slovenia

T: +385 98 407 489
info.si@dormerpramet.com

Spain

T: +34 935717722
info.es@dormerpramet.com

Sweden

responsible for Iceland
T: +46 35 16 52 96
info.se@dormerpramet.com

Switzerland

T: +31 10 2080 240
info.ch@dormerpramet.com

Turkey

T: +90 533 212 45 47
info.tr@dormerpramet.com

Ukraine

T: +38 056 736 30 21
F: +38 067 220 97 48
info.ua@dormerpramet.com

United Kingdom

responsible for Ireland
T: 0870 850 4466
F: 0870 850 8866
info.uk@dormerpramet.com

United States of America

T: (800) 877-3745
F: (847) 783-5760
cs@dormerpramet.com

Other countries

South America

T: +55 11 5660 3000
F: +55 11 5667 5883
info.br@dormerpramet.com

Adria

T: +420 583 381 527
F: +420 583 381 401
info.rcee@dormerpramet.com

Rest of the World

Dormer Pramet International UK
T: +44 1246 571338
F: +44 1246 571339
info.int@dormerpramet.com

Dormer Pramet International CZ

T: +420 583 381 520
F: +420 583 215 401
info.int.cz@dormerpramet.com

DOR-BRO-SHARK-2020-CN