

DORMER PRAMET

新产品

2020



2 车削

- 4
 - GL
对钢和不锈钢进行可靠的深度分断加工和切槽加工
- 15
 - X61 / P61
高效加工簧环槽和O形环槽
- 23
 - PSC
高连接精度的快换式车刀
- 52
 - 攻丝刀片
- 55
 - 新项目列表



56 铣削

- 58
 - SSN11 / SNGX11
八分度高进给铣刀，
最大加工深度1.7毫米
- 64
 - ADMX 07
新型F型几何形状用于振动敏感型加工



新产品仅在此样本中列出。这个标记用于在2019年普拉米特样本内指出现有可供应种类产品所在其页码。

■ 主要应用

▣ 次要工序

车削





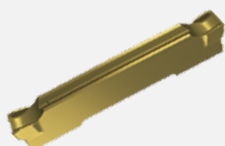
对钢和不锈钢进行可靠的深度分断加工和切槽加工

通过为通用加工刀具和小型部件加工刀具提供多种宽度的全新双刃刀片，我们的分断和切槽系统产品范围得到了进一步拓展。得益于全新的设计理念，您可轻松选择最适合的刀片和刀具。

功能和优点

- 25毫米长度双刃刀片
- 从2毫米到6毫米，多种宽度可选
- 通用G8330 PVD等级
- PR型 – 分断棒材和断续切槽的首选
- PM型 – 奥氏体不锈钢和软钢的首选
- 外部加工刀具，从16x16至25x25毫米，采用全新的先进设计
- 26至32毫米通用型刀片，配专用夹持键
- 提高分断和切槽深度 – 得益于刀片长度，切槽深度最多可增加60%
- 提高操作可靠性 – 得益于新材质等级、新刀片和新刀具设计的独特组合，钢和不锈钢的加工可靠性得到改善
- 高质量表面光洁度 – 得益于防振能力的增强
- 节省准备时间 – 在加工小型部件时，由于夹紧螺钉便于接触[30°角]以及可轻松地单手更换刀片，大大节约了准备时间
- 延长了刀具寿命 – 得益于抗积屑瘤能力[PM]的提升 / 切削刃强度[PR]的增加

刀片槽型

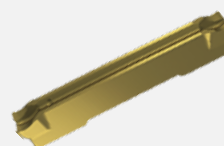


NEW

PR

PR型

- 分断棒材和断续切削的首选
- 无法确定如何选择时的通用选择槽型



NEW

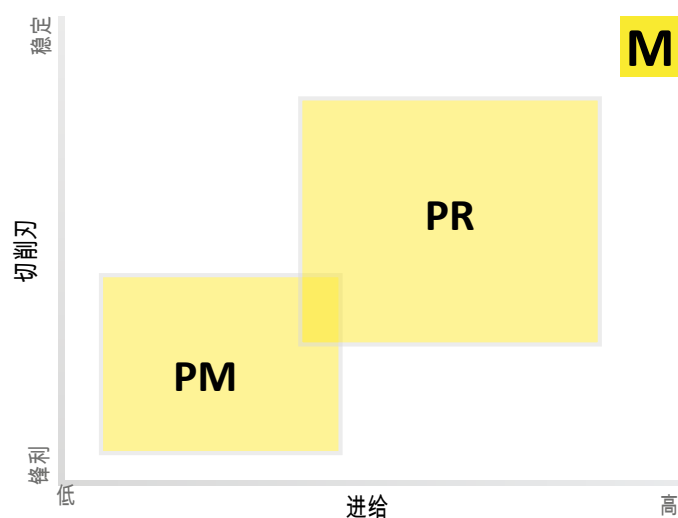
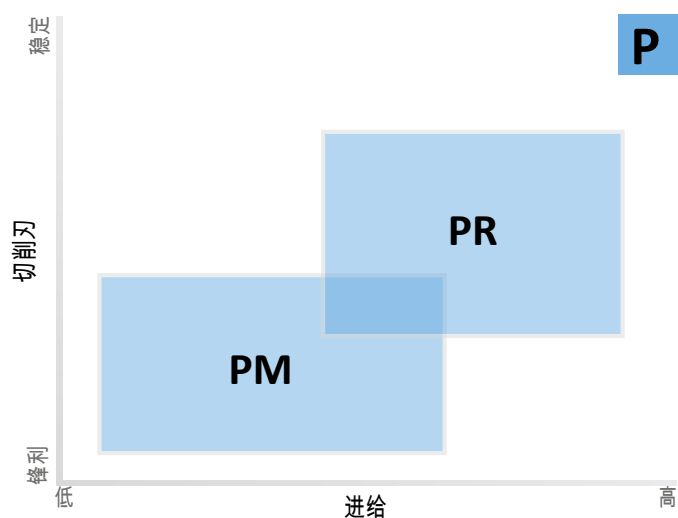
PM

PM型

- 奥氏体不锈钢和分断管材的首选



适用范围



加工示例

加工方式：分断

材料：C45

材料组：P

刀片：GL3-D300M02-PR

刀柄：GL3-S2525MFL-20-80

冷却液：有

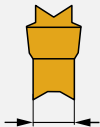
刀片几何形状			PR	PM
工件：			棒材	管材
切削速度	v_c	米/分钟	140	140
进给	f	毫米/转	0,14	0,1
切削深度	a_p	毫米	20	10

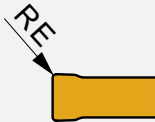
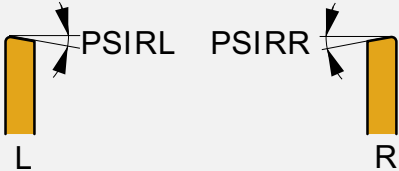


名称代码 – 分断和切槽刀片

1	2	3	4	5	6	7	8
GL	3	-	D 300	G	02	L06	- PM

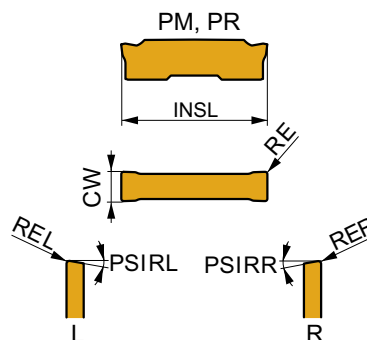


1	2	3	4																	
刀具组	腔尺寸	切刃数	切削宽度 - CW																	
GL	1, 2, 3, 4, 5, 6																			
		<table><tr><td>S</td><td>单刃</td></tr><tr><td>D</td><td>双刃</td></tr></table>	S	单刃	D	双刃	<table><tr><td></td><td>CW</td></tr><tr><td>200</td><td>2,00</td></tr><tr><td>250</td><td>2,50</td></tr><tr><td>300</td><td>3,00</td></tr><tr><td>400</td><td>4,00</td></tr><tr><td>500</td><td>5,00</td></tr><tr><td>600</td><td>6,00</td></tr></table>		CW	200	2,00	250	2,50	300	3,00	400	4,00	500	5,00	600
S	单刃																			
D	双刃																			
	CW																			
200	2,00																			
250	2,50																			
300	3,00																			
400	4,00																			
500	5,00																			
600	6,00																			

5	6	7	8																				
切刃设计	刀尖半径	主偏角	断屑器名称																				
<table><tr><td>G</td><td>磨削</td></tr><tr><td>M</td><td>直压型</td></tr></table>	G	磨削	M	直压型	 <table><tr><td></td><td>RE [mm]</td></tr><tr><td>02</td><td>0,2</td></tr><tr><td>03</td><td>0,3</td></tr><tr><td>04</td><td>0,4</td></tr></table>		RE [mm]	02	0,2	03	0,3	04	0,4	 <table><tr><td></td><td>[°]</td></tr><tr><td>06</td><td>6</td></tr><tr><td>12</td><td>12</td></tr></table>		[°]	06	6	12	12	<table><tr><td>PM</td></tr><tr><td>PR</td></tr></table>	PM	PR
G	磨削																						
M	直压型																						
	RE [mm]																						
02	0,2																						
03	0,3																						
04	0,4																						
	[°]																						
06	6																						
12	12																						
PM																							
PR																							

GL. D

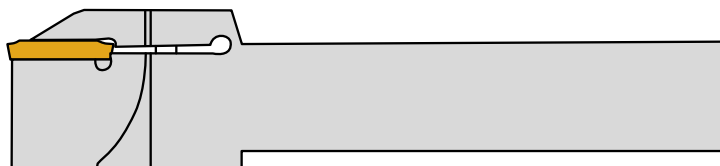
	CW	CWTOLL	CWTOLU	INSL
200	2,00	0,05	0,05	25
250	2,50	0,05	0,05	25
300	3,00	0,05	0,05	25
400	4,00	0,05	0,05	25
500	5,00	0,05	0,05	25
600	6,00	0,05	0,05	25

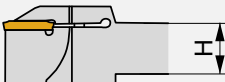
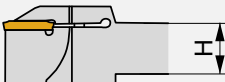
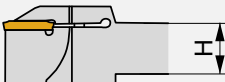


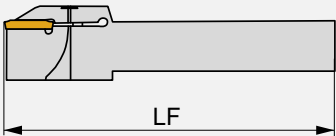
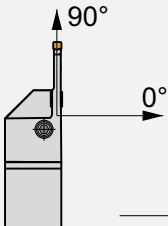
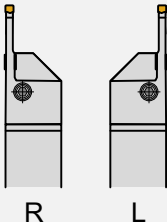
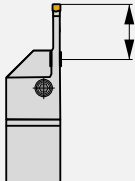
i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	PSIRL	PSIRR
		GL2-D200M02-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,12	-	-
		GL2-D200M02-PM	T7325	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,12	-	-
		GL3-D250G02-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,15	-	-
		GL3-D300M02-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,15	-	-
		GL3-D300M02-PM	T7325	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,15	-	-
		GL4-D400M02-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,18	-	-
		GL4-D400M02-PM	T7325	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,18	-	-
		GL5-D500M03-PM	G8330	■	■	■				●	+++	03	0,1	0,21	-	-
		GL6-D600M03-PM	G8330	■	■	■				●	+++	03	0,1	0,24	-	-
		GL2-D200G02R06-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,12	-	6
		GL2-D200G02R06-PM	T7325	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,12	-	6
		GL2-D200G02R12-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,15	-	12
		GL3-D300G02R06-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,15	-	6
		GL3-D300G02R06-PM	T7325	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,15	-	6
		GL3-D300G02R12-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,15	-	12
		GL4-D400G02R06-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,18	-	6
		GL4-D400G02R06-PM	T7325	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,18	-	6
		GL4-D400G02R12-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,18	-	12
		GL2-D200G02L06-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,12	6	-
		GL2-D200G02L06-PM	T7325	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,12	6	-
		GL2-D200G02L12-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,15	12	-
		GL3-D300G02L06-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,15	6	-
		GL3-D300G02L06-PM	T7325	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,15	6	-
		GL3-D300G02L12-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,15	12	-
		GL4-D400G02L06-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,18	6	-
		GL4-D400G02L06-PM	T7325	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,18	6	-
		GL4-D400G02L12-PM	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,18	12	-
		GL2-D200M02-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,16	-	-
		GL2-D200M02-PR	T7325	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,16	-	-
		GL3-D300M02-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,2	-	-
		GL3-D300M02-PR	T7325	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,2	-	-
		GL4-D400M02-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,25	-	-
		GL4-D400M02-PR	T7325	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,25	-	-
		GL5-D500M04-PR	G8330	■	■	■				●	+++	04	0,1	0,28	-	-
		GL6-D600M04-PR	G8330	■	■	■				●	+++	04	0,1	0,32	-	-
		GL2-D200G02R06-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,16	-	6
		GL2-D200G02R12-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,16	-	12
		GL3-D300G02R06-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,2	-	6
		GL3-D300G02R12-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,2	-	12
		GL4-D400G02R06-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,25	-	6
		GL4-D400G02R12-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,25	-	12
		GL2-D200G02L06-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,16	6	-
		GL2-D200G02L12-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,16	12	-
		GL3-D300G02L06-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,2	6	-
		GL3-D300G02L12-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,05	0,2	12	-
		GL4-D400G02L06-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,25	6	-
		GL4-D400G02L12-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,25	12	-
		GL4-D400G02L12-PR	G8330	■	■	■				●	+++	02	0,08	0,25	12	-

名称代码 – 分断和切槽刀柄 (外圆车削)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11			
GL	3	-	S	2525	M	F	L	-	20	-	R	120	090



1	2	3	4												
刀具组	腔尺寸	刀柄类型	Shank dimensions												
GL	1, 2, 3, 4, 5, 6	<table><tr><td>A</td><td>带内冷通道的钢制刀柄</td></tr><tr><td>S</td><td>钢制刀柄, 无内冷通道</td></tr></table>	A	带内冷通道的钢制刀柄	S	钢制刀柄, 无内冷通道	<table><tr><td></td><td>H/B [毫米]/[毫米]</td></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>1616 - 16/16 2020 - 20/20 2525 - 25/25</td></tr></table>		H/B [毫米]/[毫米]						1616 - 16/16 2020 - 20/20 2525 - 25/25
	A	带内冷通道的钢制刀柄													
S	钢制刀柄, 无内冷通道														
	H/B [毫米]/[毫米]														
															
			1616 - 16/16 2020 - 20/20 2525 - 25/25												

5	6	7	8														
刀杆总长 - LF	孔类型 - 主偏角	刀柄类别 (右/左)	切削深度 最大值 - CDX														
 <table><tr><td></td><td>LF [mm]</td></tr><tr><td>K</td><td>125</td></tr><tr><td>M</td><td>150</td></tr><tr><td>P</td><td>170</td></tr></table>		LF [mm]	K	125	M	150	P	170	 <table><tr><td></td><td>[°]</td></tr><tr><td>G</td><td>0</td></tr><tr><td>F</td><td>90</td></tr></table>		[°]	G	0	F	90	 R L	
	LF [mm]																
K	125																
M	150																
P	170																
	[°]																
G	0																
F	90																

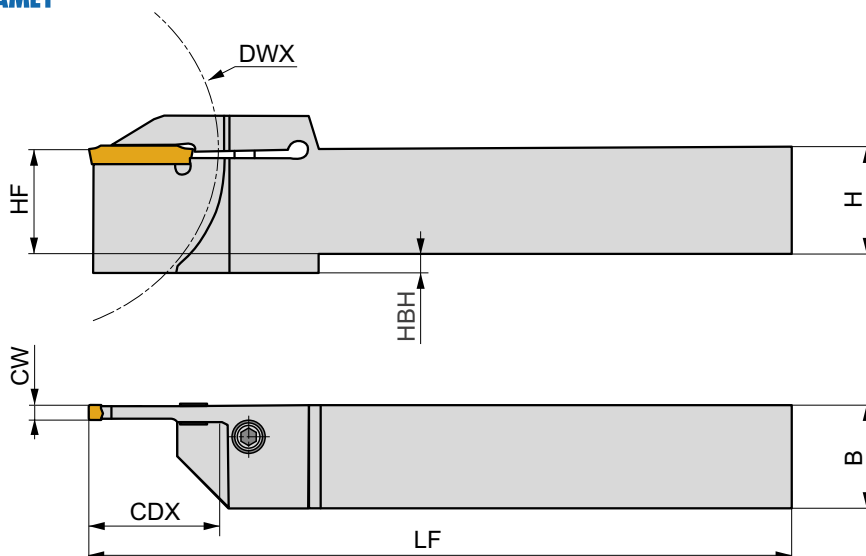
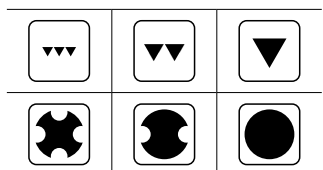
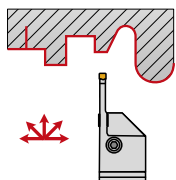
9	10	11
刀板曲率方向	最大直径	最小直径
L R 轴向车削的附加信息	DWX DAXX	DMIN DAXN

GLSF(RL) EXT

P M K N S H

G

PRAMET



	HF	H	B	LF	CW	CDX	HBH	DWX	kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
GL2-S1616KFR/L-16-45	16	16	16	125	2	16	3	45	0,23	GI334	GL12
GL2-S2020KFR/L-20-80	20	20	20	125	2	20	-	80	0,39	GI334	GL11
GL2-S2525MFR/L-20-80	25	25	25	150	2	20	-	80	0,68	GI334	GL11
GL3-S1616KFR/L-16-45	16	16	16	125	3	16	3	45	0,23	GI335	GL12
GL3-S2020KFR/L-20-80	20	20	20	125	3	20	-	80	0,39	GI335	GL11
GL3-S2525MFR/L-20-80	25	25	25	150	3	20	-	80	0,68	GI335	GL11
GL3-S2525PFR/L-32-80	25	25	25	170	3	32	5	80	0,72	GI335	GL11
GL4-S2020KFR/L-20-80	20	20	20	125	4	20	-	80	0,39	GI336	GL11
GL4-S2525MFR/L-20-80	25	25	25	150	4	20	-	80	0,68	GI336	GL11
GL4-S2525PFR/L-32-80	25	25	25	170	4	32	5	80	0,72	GI336	GL11
GL5-S2020KFR/L-20-80	20	20	20	125	5	20	-	80	0,39	GI337	GL11
GL5-S2525MFR/L-20-80	25	25	25	150	5	20	-	80	0,68	GI337	GL11
GL6-S2020KFR/L-20-80	20	20	20	125	6	20	-	80	0,39	GI338	GL11
GL6-S2525MFR/L-20-80	25	25	25	150	6	20	-	80	0,68	GI338	GL11

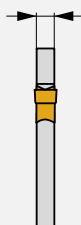
GI334	GL2..
GI335	GL3..
GI336	GL4..
GI337	GL5..
GI338	GL6..

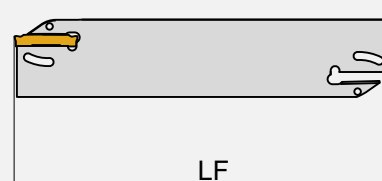
GL11	US 5018-T20P	5,0	M5	18,2	-	LK T20P	-
GL12	HS 0516	5,0	M5	-	16	-	HXX4

名称代码 – 分断和切槽刀片 (外圆车削)

1	2		3	4	5	6
GL	3	-	S	32	M	B



1	2	3				
刀具组	腔尺寸	刀柄类型				
GL	1, 2, 3, 4, 5, 6					
						
		<table><tr><td>A</td><td>带内冷通道的钢制刀柄</td></tr><tr><td>S</td><td>钢制刀柄, 无内冷通道</td></tr></table>	A	带内冷通道的钢制刀柄	S	钢制刀柄, 无内冷通道
A	带内冷通道的钢制刀柄					
S	钢制刀柄, 无内冷通道					

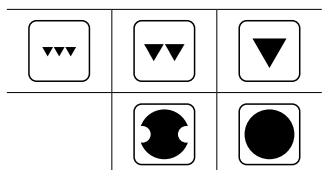
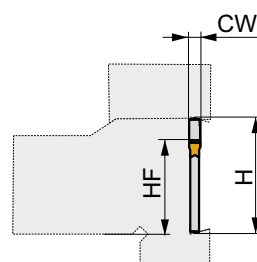
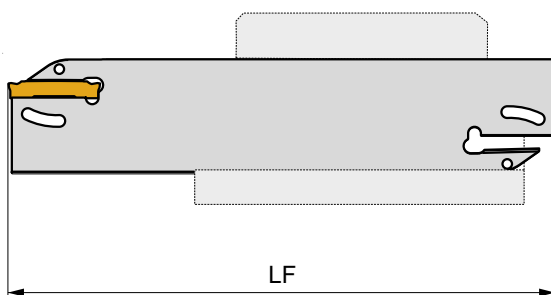
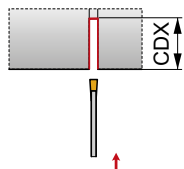
4	5	6															
Shank dimensions	刀片总长 - LF	孔类型															
																	
<table><tr><td></td><td>H [mm]</td></tr><tr><td>26</td><td>26</td></tr><tr><td>32</td><td>32</td></tr></table>		H [mm]	26	26	32	32	<table><tr><td></td><td>OAL[毫米]</td><td>OAL[英寸]</td></tr><tr><td>K</td><td>125</td><td>5.000</td></tr><tr><td>M</td><td>150</td><td>6.000</td></tr></table>		OAL[毫米]	OAL[英寸]	K	125	5.000	M	150	6.000	B - 刀片
	H [mm]																
26	26																
32	32																
	OAL[毫米]	OAL[英寸]															
K	125	5.000															
M	150	6.000															

GLS B

P M K N S H

PRAMET

X

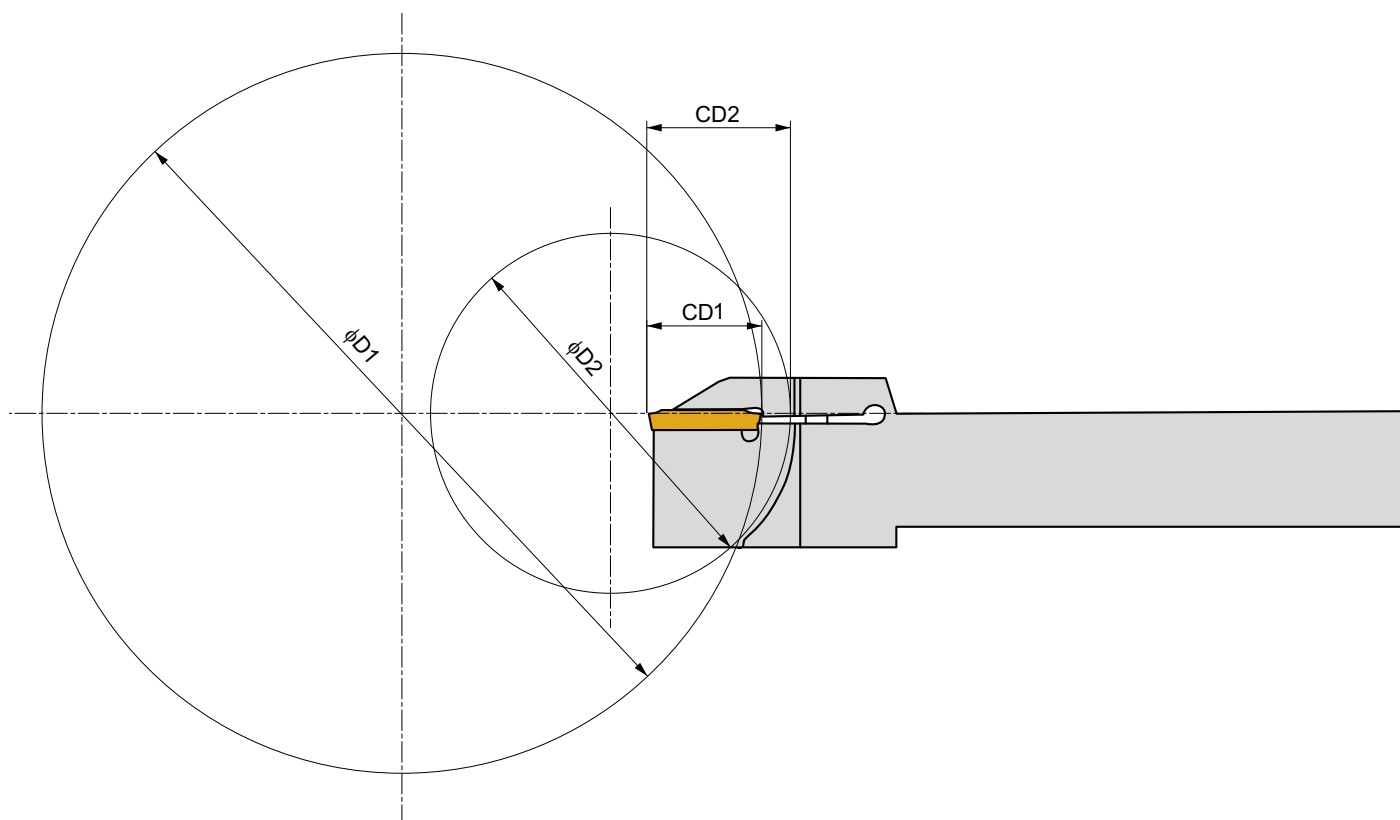
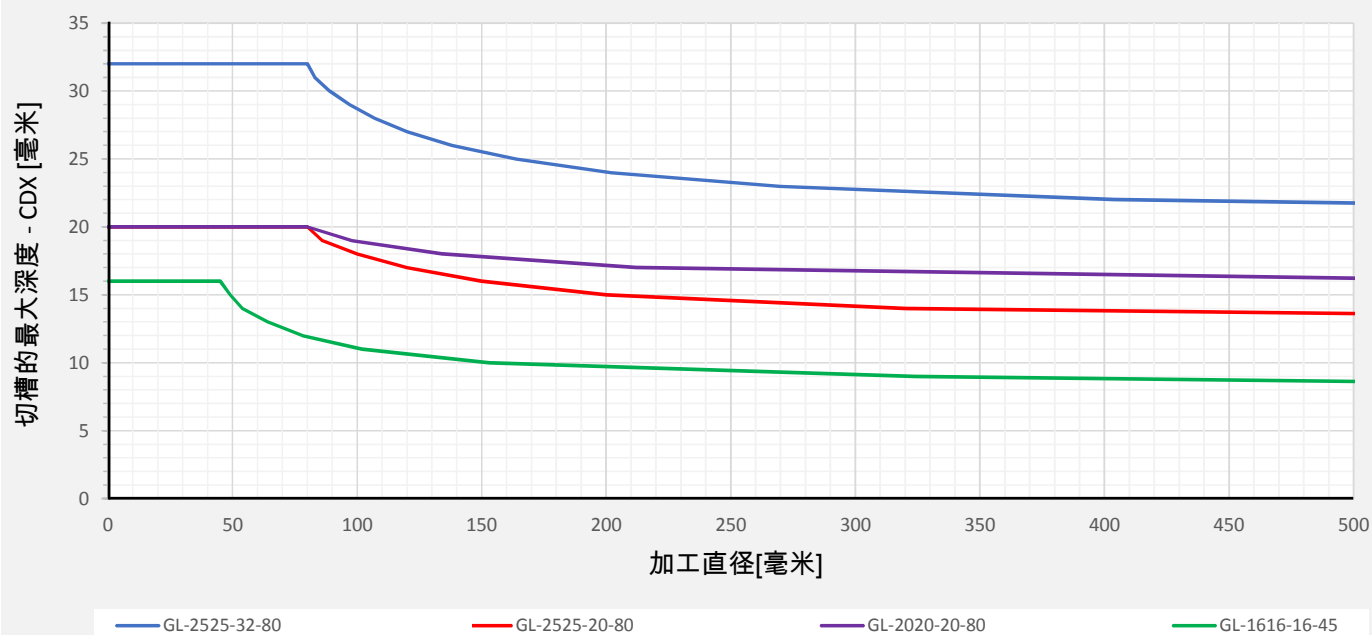


	HF	H	LF	CW	CDX	kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
GL2-S26KB	20	26	125	2	35	0,14	GI334	KV2
GL2-S32MB	25	32	150	2	50	0,16	GI334	KV2
GL3-S26KB	20	26	125	3	35	0,14	GI335	KV2
GL3-S32MB	25	32	150	3	50	0,16	GI335	KV2
GL4-S32MB	25	32	150	4	50	0,16	GI336	KV2
GL5-S32MB	25	32	150	5	60	0,16	GI337	KV2
GL6-S32MB	25	32	150	6	60	0,16	GI338	KV2

GI334								
GI335								
GI336								
GI337								
GI338								

KV2								

切削深度随加工直径变化







簧环槽和O形环槽高效加工

新型切槽系统适用于簧环槽和O形环槽的精确加工。可进行内部加工和外部加工，尤其适合精加工小内径和深槽

功能和优点

- 单刃和双刃刀片设计
- 中等宽度负倒棱
- 正前角
- 可提供带PVD和CVD涂层的材质等级
- 精确研磨刀片
- P61棒材切槽，起始直径12.5毫米
- P61刀具，16x16毫米至25x25毫米
- 可靠加工 – 得益于切削刃强度的提升。
- 平顺的加工性能 – 正前角有利于减小切削力和振动。
- 改善排屑效果 – 切削屑被迫更紧地向上卷曲，从而改善了宽泛切削进给范围内的易断性。
- 表面加工质量高 – 研磨锋利的切削刃允许更低的进给率
- 高生产率的通用型解决方案 – 得益于带MT-CVD和PVD涂层的材质等级

可选材质等级



G8330

NEW

材质等级G8330

- PVD涂层
- 通用加工等级，用于钢、不锈钢和铸铁



6640

材质等级 6640

- MT-CVD涂层
- 高生产率解决方案，用于钢和不锈钢

加工示例

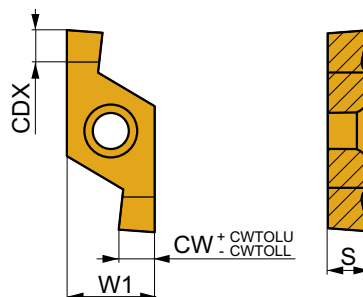
材料：100Cr6 (183 HB)
 材料组：P
 工件：簧环
 刀片：X61 0602-215 L:G8330
 刀柄：P61.SFL-2020K-06
 冷却液：有

加工方式			切槽
工件直径	毫米		60
切削速度	v_c 米/分钟		230
进给	f 毫米/转		0,05
切削深度	a_p 毫米		1,5

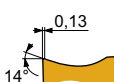
X61

PRAMET

	W1	S
0602	6,350	2,33

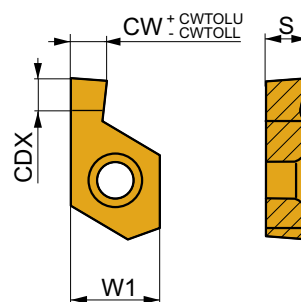


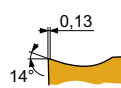
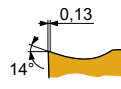
i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	CDN	CDX	CW	CWTOLL	CWTOLU
		X61 0602-080 R	6640	■	■	■				●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,85	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,85	-0,03	0,03
		X61 0602-090 R	6640	■	■	■				●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,95	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,95	-0,03	0,03
		X61 0602-100 R	6640	■	■	■				●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	1,05	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	1,05	-0,03	0,03
		X61 0602-110 R	6640	■	■	■				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,2	1,15	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,02	0,08	-	1,2	1,15	-0,03	0,03
		X61 0602-130 R	6640	■	■	■				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,4	1,35	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,02	0,08	-	1,4	1,35	-0,03	0,03
		X61 0602-150 R	6640	■	■	■				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,6	1,55	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,02	0,08	-	1,6	1,55	-0,03	0,03
		X61 0602-160 R	6640	■	■	■				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,7	1,65	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,02	0,08	-	1,7	1,65	-0,03	0,03
		X61 0602-185 R	6640	■	■	■				●	+++	-	0,03	0,12	-	2,0	1,90	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,03	0,12	-	2,0	1,90	-0,03	0,03
		X61 0602-200 R	G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,03	0,12	-	2,2	2,05	-0,03	0,03
		X61 0602-215 R	6640	■	■	■				●	+++	-	0,03	0,12	-	2,4	2,20	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,03	0,12	-	2,4	2,20	-0,03	0,03
		X61 0602-250 R	G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,03	0,12	-	2,6	2,55	-0,03	0,03
		X61 0602-265 R	6640	■	■	■				●	+++	-	0,04	0,16	-	2,7	2,70	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,04	0,16	-	2,7	2,70	-0,03	0,03
		X61 0602-300 R	6640	■	■	■				●	+++	-	0,04	0,16	-	3,0	3,05	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,04	0,16	-	3,0	3,05	-0,03	0,03
		X61 0602-315 R	6640	■	■	■				●	+++	-	0,04	0,16	-	3,0	3,20	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,04	0,16	-	3,0	3,20	-0,03	0,03
		X61 0602-080 L	6640	■	■	■				●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,85	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,85	-0,03	0,03
		X61 0602-090 L	6640	■	■	■				●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,95	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,95	-0,03	0,03
		X61 0602-100 L	6640	■	■	■				●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	1,05	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	1,05	-0,03	0,03
		X61 0602-110 L	6640	■	■	■				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,2	1,15	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,02	0,08	-	1,2	1,15	-0,03	0,03
		X61 0602-130 L	6640	■	■	■				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,4	1,35	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,02	0,08	-	1,4	1,35	-0,03	0,03
		X61 0602-150 L	6640	■	■	■				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,6	1,55	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,02	0,08	-	1,6	1,55	-0,03	0,03
		X61 0602-160 L	6640	■	■	■				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,7	1,65	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,02	0,08	-	1,7	1,65	-0,03	0,03
		X61 0602-185 L	6640	■	■	■				●	+++	-	0,03	0,12	-	2,0	1,90	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,03	0,12	-	2,0	1,90	-0,03	0,03
		X61 0602-200 L	G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,03	0,12	-	2,2	2,05	-0,03	0,03
		X61 0602-215 L	6640	■	■	■				●	+++	-	0,03	0,12	-	2,4	2,20	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,03	0,12	-	2,4	2,20	-0,03	0,03
		X61 0602-250 L	G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,03	0,12	-	2,6	2,55	-0,03	0,03
		X61 0602-265 L	6640	■	■	■				●	+++	-	0,04	0,16	-	2,7	2,70	-0,03	0,03
			G8330	■	■	■	■			●	+++	-	0,04	0,16	-	2,7	2,70	-0,03	0,03

		ISO		P	M	K	N	S	H			RE	FN	FX	CDN	CDX	CW	CWTOLL	CWTOLU	
  		X61 0602-300 L	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,04	0,16	-	3,0	3,05	-0,03	0,03	
		G8330	■	■	▣	▣				●	+++	-	0,04	0,16	-	3,0	3,05	-0,03	0,03	
		X61 0602-315 L	6640	■	■	▣					●	+++	-	0,04	0,16	-	3,0	3,20	-0,03	0,03
		G8330	■	■	▣	▣					●	+++	-	0,04	0,16	-	3,0	3,20	-0,03	0,03

X61-1		
	W1	S
0602	6,350	2,33

PRAMET

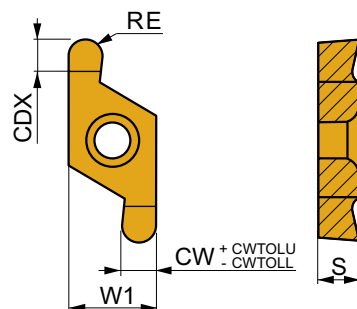


		ISO		P	M	K	N	S	H			RE	FN	FX	CDN	CDX	CW	CWTOLL	CWTOLU
  		X61 0602-080 R1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,85	-0,03	0,03
		X61 0602-090 R1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,95	-0,03	0,03
		X61 0602-110 R1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,2	1,15	-0,03	0,03
		X61 0602-130 R1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,4	1,35	-0,03	0,03
		X61 0602-160 R1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,7	1,65	-0,03	0,03
		X61 0602-185 R1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,03	0,12	-	2,0	1,90	-0,03	0,03
  		X61 0602-215 R1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,03	0,12	-	2,2	2,20	-0,03	0,03
		X61 0602-080 L1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,85	-0,03	0,03
		X61 0602-090 L1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,95	-0,03	0,03
		X61 0602-110 L1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,2	1,15	-0,03	0,03
		X61 0602-130 L1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,4	1,35	-0,03	0,03
		X61 0602-160 L1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,7	1,65	-0,03	0,03
		X61 0602-185 L1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,03	0,12	-	2,0	1,90	-0,03	0,03
		X61 0602-215 L1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,03	0,12	-	2,2	2,20	-0,03	0,03

X61 R

PRAMET

	W1	S
0602	6,350	2,33

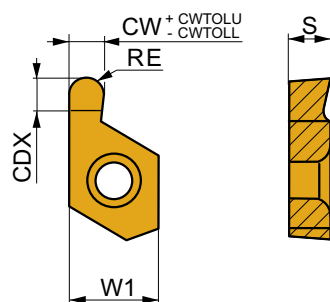


i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	CDN	CDX	CW	CWTOLL	CWTOLU
 		X61 0602-R100 R	6640	■	■	▣				●	+++	1,0	0,03	0,08	-	3,0	2,09	-0,03	0,03
			G8330	■	■	▣	▣			●	+++	1,0	0,03	0,08	-	3,0	2,09	-0,03	0,03
		X61 0602-R150 R	6640	■	■	▣				●	+++	1,5	0,03	0,08	-	3,0	3,09	-0,03	0,03
			G8330	■	■	▣	▣			●	+++	1,5	0,03	0,08	-	3,0	3,09	-0,03	0,03
 		X61 0602-R100 L	6640	■	■	▣				●	+++	1,0	0,03	0,08	-	3,0	2,09	-0,03	0,03
			G8330	■	■	▣	▣			●	+++	1,0	0,03	0,08	-	3,0	2,09	-0,03	0,03
		X61 0602-R150 L	6640	■	■	▣				●	+++	1,5	0,03	0,08	-	3,0	3,09	-0,03	0,03
			G8330	■	■	▣	▣			●	+++	1,5	0,03	0,08	-	3,0	3,09	-0,03	0,03

X61 R-1

PRAMET

	W1	S
0602	6,350	2,33



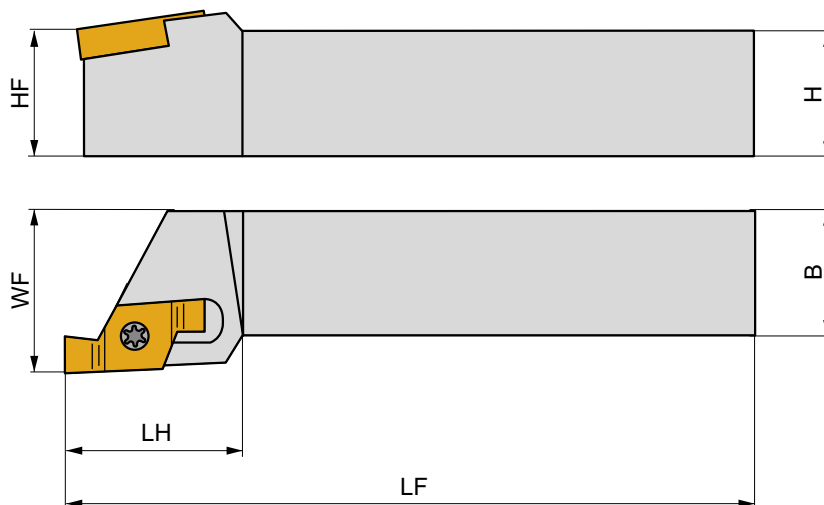
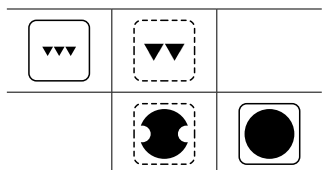
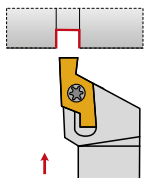
i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	CDN	CDX	CW	CWTOLL	CWTOLU
 		X61 0602-R050 R1	6640	■	■	▣				●	+++	0,5	0,03	0,08	-	1,3	1,09	-0,03	0,03
		X61 0602-R100 R1	6640	■	■	▣				●	+++	1,0	0,03	0,08	-	2,8	2,09	-0,03	0,03
 		X61 0602-R050 L1	6640	■	■	▣				●	+++	0,5	0,03	0,08	-	1,3	1,09	-0,03	0,03
		X61 0602-R100 L1	6640	■	■	▣				●	+++	1,0	0,03	0,08	-	2,8	2,09	-0,03	0,03

P61(RL) EXT

P M K N S

S

PRAMET



	HF	H	B	WF	LF	LH	KAPR	kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			
P61.SFR/L-1616H-06	16	16	16	20	100	21	0	0,21	GI332	SV11
P61.SFR/L-2020K-06	20	20	20	25	125	25	0	0,40	GI332	SV11
P61.SFR/L-2525M-06	25	25	25	32	150	32	0	0,73	GI332	SV11

GI332										

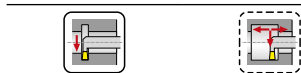
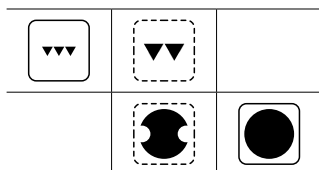
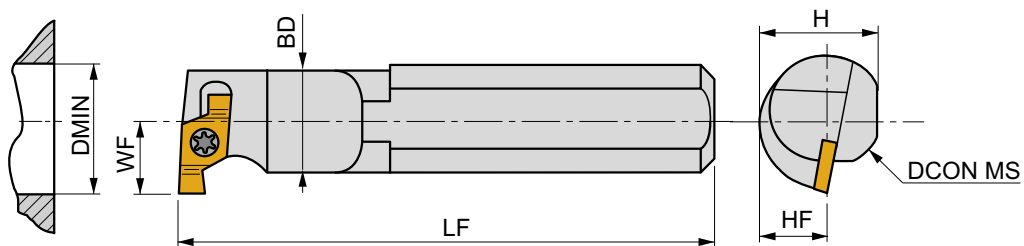
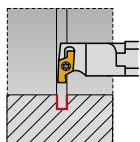
SV11	US 2003-T07P	0,8	M2,5	6,5	FLAG T07P					

P61(RL) INT

P M K N S

PRAMET

S



	DCON MS	DMIN	BD	WF	H	LF	KAPR		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]				
P61.SGR/L-0012M-06	12	16	11,5	9	11	150	0	-	0,14	GI332	SV11
P61.SGR/L-A-0016M-06	16	20	15	11	15	150	0	✓	0,21	GI332	SV11
P61.SGR/L-A-0020P-06	20	25	19	13	18	170	0	✓	0,38	GI332	SV11
P61.SGR/L-A-0025R-06	25	32	24	17	23	200	0	✓	0,70	GI332	SV11
P61.SGR/L-A-0032T-06	32	40	31	22	30	300	0	✓	1,72	GI332	SV11

GI332	X61 0602..
-------	------------

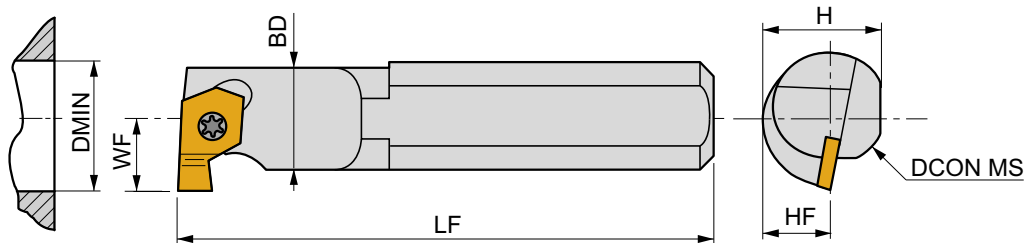
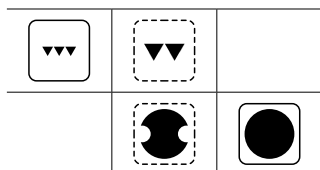
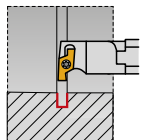
SV11	US 2003-T07P	0,8	M2,5	6,5	FLAG T07P
------	--------------	-----	------	-----	-----------

P61S(RL)-1 INT

P M K N S

PRAMET

S



	DCON MS	DMIN	BD	WF	H	LF	KAPR	kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			
P61.SGR/L-0010M-06/1	10	12,5	10	7,5	9	150	0	0,14	GI333	SV11
P61.SGR/L-0012M-06/1	12	12,5	10	7,5	11	150	0	0,21	GI333	SV11



GI333



X61 0602.-1



SV11



US 2003-T07P



Nm

0,8



M2,5



6,5



FLAG T07P



高精度的快速更换式车削刀具

POLYGON SHANK COUPLING 主轴接口是一种提供高精度的刀具系统。它在诸如车铣加工中心等多任务机床中广泛应用。多边形锥柄与法兰面实现了刀柄精确的重复定位精度和高刚度。

功能和优点

- 高准确度的直接接口刀具
- 高精度和高刚性
- 周向精确定位
- 内部冷却通道，外部刀具配可调喷嘴
- 接口采用独特的多棱锥和法兰定位面
- 适用于配ISO 26623-1接收器的多任务机器
- 更快速、更精确的加工 - 出色的接口稳定性实现了更高的生产率
- 节省成本 - 减少准备时间，自动更换刀具
- 可重复性 - X、Y、Z方向的精确度可达 ± 2 微米
- 表面质量 - 减小了悬伸长度，从而减少了振动

供应产品

- 19种刀具型号，用于外部加工
- 7种刀具型号，用于内部加工
- 5种刀柄尺寸

标准刀柄的刀具



PSC快速更换式刀具



NEW

加工时间的一般分类：

12 %	保养/维护	13 %
15 %	批量设置测量	13 %
20 %	刀片分度和刀具更换	10 %
18 %	工件固定	19 %
35 %	加工	45 %

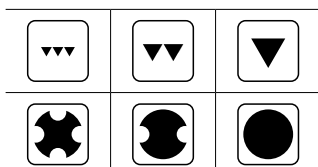
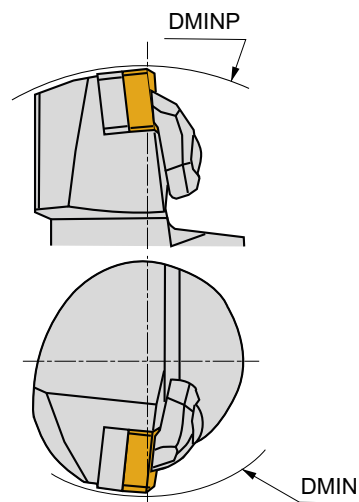
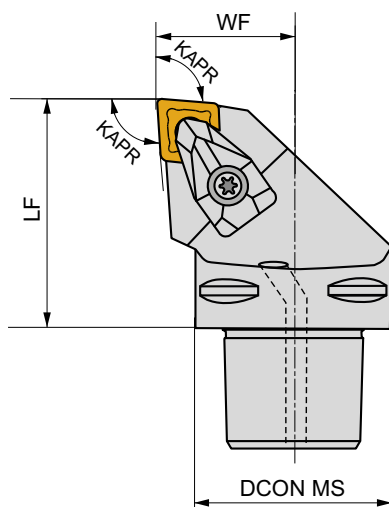
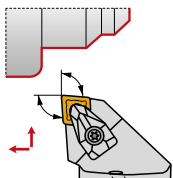
29 % 切削作业增加时间

C-DCLN(RL) EXT

P M K N S H

D

PRAMET



	DCON MS	DMIN	DMINP	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg			
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]					
C3-DCLNR-22045-12	32	60	121	22	45	95	-6	-6	✓	0,26	GI043	C-DC12	AT001
C4-DCLNR/L-27050-12	40	110	140	27	50	95	-6	-6	✓	0,44	GI043	C-DC12	AT001
C4-DCLNR/L-27055-16	40	125	145	27	55	95	-6	-6	✓	0,48	GI050	C-DC16	AT005
C5-DCLNR/L-35060-12	50	110	165	35	60	95	-6	-6	✓	0,79	GI043	C-DC12	AT001
C5-DCLNR/L-35060-16	50	125	165	35	60	95	-6	-6	✓	0,79	GI050	C-DC16	AT005
C6-DCLNR/L-45065-12	63	110	190	45	65	95	-6	-6	✓	1,32	GI043	C-DC12	AT001
C6-DCLNR/L-45065-16	63	125	190	45	65	95	-6	-6	✓	1,34	GI050	C-DC16	AT005
C6-DCLNR/L-45065-19	63	81	190	45	65	95	-6	-6	✓	1,34	GI042	C-DC19	-
C8-DCLNL-55080-16	80	125	250	55	80	95	-6	-6	✓	2,59	GI050	C-DC16	AT005
C8-DCLNR/L-55080-19	80	100	250	55	80	95	-6	-6	✓	2,61	GI042	C-DC19	-

GI043	CN.. 1204..
GI050	CN.. 1606..
GI042	CN.. 1906..

DC12	DCS 12	3,9	DCS 236-03	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	-	-
C-DC12	DCS 12	3,9	DCS 234-01	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	-	CN 045-01
C-DC16	DCS 16	6,4	DCS 234-03	US 2007-T20P	-	LK T20P	CN 045-01
C-DC19	DCS 19	6,4	DCS 236-01	US 2007-T20P	-	LK T20P	CN 045-01

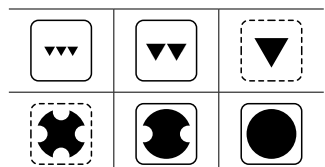
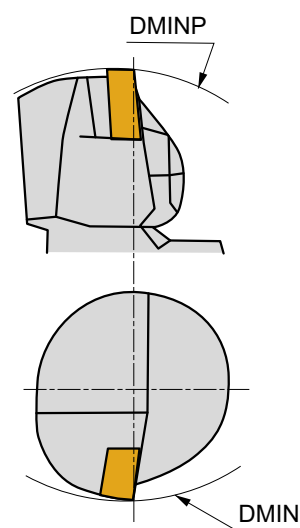
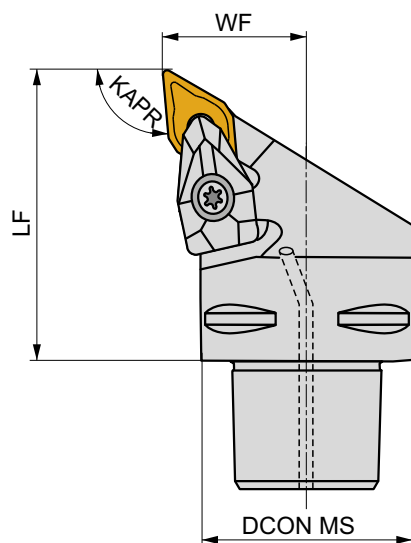
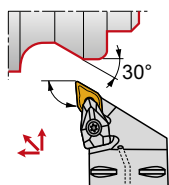
AT001	CN.. 1207..	-	DCS 234-02
AT005	CN.. 1607..	-	DCS 234-04
AT001	CER CN.N 1204..	DCS 12C4	-
AT001	CER CN.A 1204..	DCS 12C2	-
AT005	CER CN.N 1606..	DCS 16C4	-
AT005	CER CN.A 1606..	DCS 16C2	-

C-DDJN(RL) EXT

P M K N S H

D

PRAMET



	DCON MS	DMIN	DMINP	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg			
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]					
C4-DDJNR/L-27050-11	40	60	140	27	50	93	-7	-6	✓	0,39	GI046	C-DD11	-
C4-DDJNR/L-27055-15	40	110	145	27	55	93	-7	-6	✓	0,46	GI044	C-DD154-1	AT002
C5-DDJNR/L-35060-15	50	110	165	35	60	93	-7	-6	✓	0,72	GI044	C-DD154-2	AT002
C6-DDJNR/L-45065-15	63	110	190	45	65	93	-7	-6	✓	1,18	GI044	C-DD154-3	AT002

GI046	DN.. 1104..
GI044	DN.. 1506..

C-DD11	DCS 09	1,7	DDS 267-01	US 2004-T09P	FLAG T09P	CN 034-01
C-DD154-1	DCS 12	3,9	DDS 266-02	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	CN 034-01
C-DD154-2	DCS 12	3,9	DDS 266-02	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	CN 045-01
C-DD154-3	DCS 12	3,9	DDS 266-02	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	CN 034-02

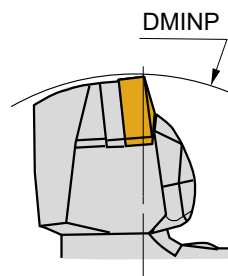
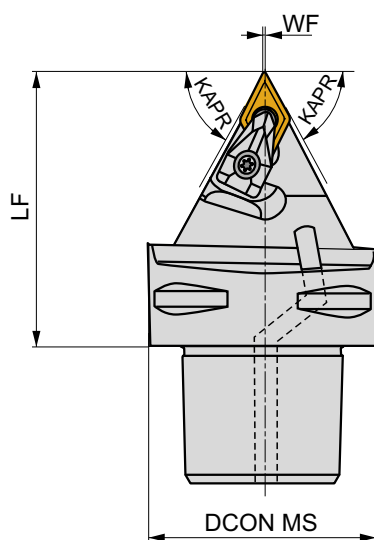
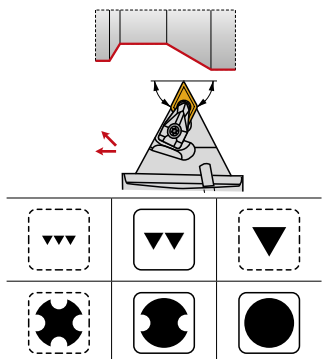
AT002	DN.. 1504..	-	DDS 266-01
AT002	CER DN.N 1506..	DCS 12C4	-
AT002	CER DN.A 1506..	DCS 12C2	-
AT002	CER DN.N 1504..	DCS 12C4	DDS 266-01
AT002	CER DN.A 1504..	DCS 12C2	DDS 266-01

C-DDNNN EXT

P M K N S H

PRAMET

D



	DCON MS	DMINP	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg			
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]					
C5-DDNNN-00060-15	50	165	0,5	60	62,5	-9	-5	✓	0,62	GI044	C-DD154-2	AT002
C6-DDNNN-00065-15	63	190	0,5	65	62,5	-9	-5	✓	1,06	GI044	C-DD154-2	AT002

GI044	DN.. 1506..
-------	-------------

C-DD154-2	DCS 12	3,9	DDS 266-02	US 2002-T15P	FLAGT15P/3,5	CN 045-01
-----------	--------	-----	------------	--------------	--------------	-----------

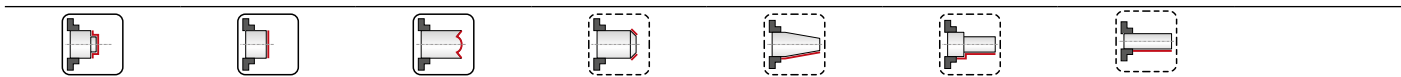
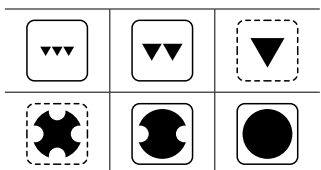
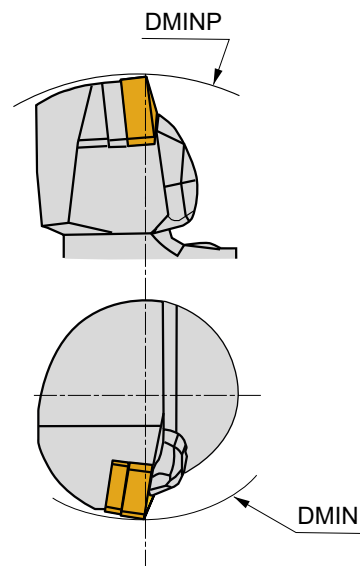
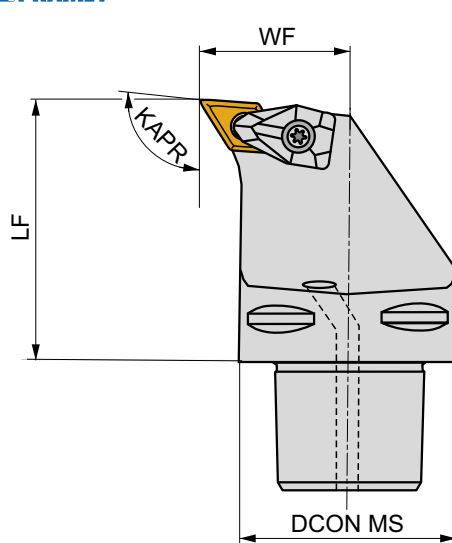
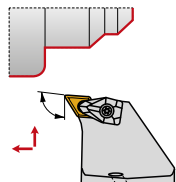
AT002	DN.. 1504..	-	DDS 266-01
AT002	CER DN.N 1506..	DCS 12C4	-
AT002	CER DN.A 1506..	DCS 12C2	-
AT002	CER DN.N 1504..	DCS 12C4	DDS 266-01
AT002	CER DN.A 1504..	DCS 12C2	DDS 266-01

C.-DDUN(RL) EXT

P M K N S H

D

PRAMET



	DCON MS	DMIN	DMINP	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg			
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]					
C5-DDUNR/L-35060-15	50	110	165	35	60	93	-7	-6	✓	0,80	GI044	C-DD154-3	AT002
C6-DDUNR-45065-15	63	110	190	45	65	93	-7	-6	✓	1,35	GI044	C-DD154-3	AT002

GI044	DN.. 1506..
-------	-------------

C-DD154-3	DCS 12	3,9	DDS 266-02	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	CN 034-02
-----------	--------	-----	------------	--------------	---------------	-----------

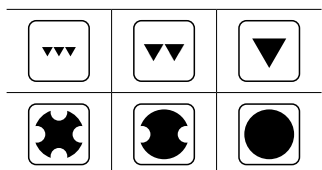
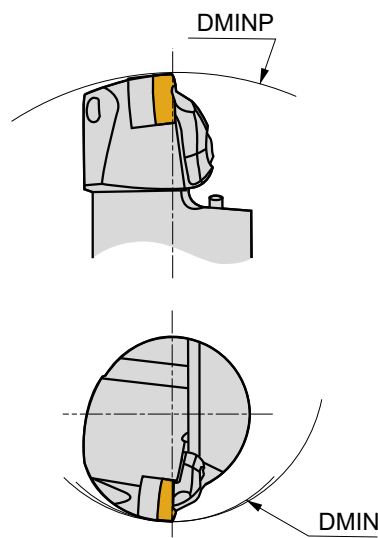
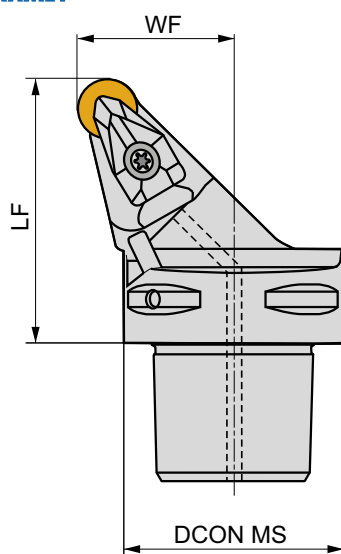
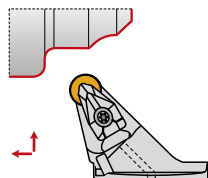
AT002	DN.. 1504..	-	DDS 266-01
AT002	CER DN.N 1506..	DCS 12C4	-
AT002	CER DN.A 1506..	DCS 12C2	-
AT002	CER DN.N 1504..	DCS 12C4	DDS 266-01
AT002	CER DN.A 1504..	DCS 12C2	DDS 266-01

C-DRSN(RL) EXT

P M K

PRAMET

D



	DCON MS	DMIN	DMINP	WF	LF	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]				
C6-DRSNR/L-45065-12	63	110	190	45	65	-6	-6	✓	1,11	GI083	C-DR12

GI083	RN.. 120400
-------	-------------

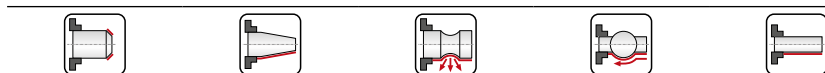
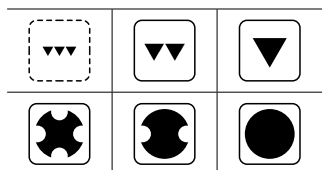
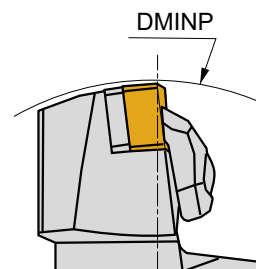
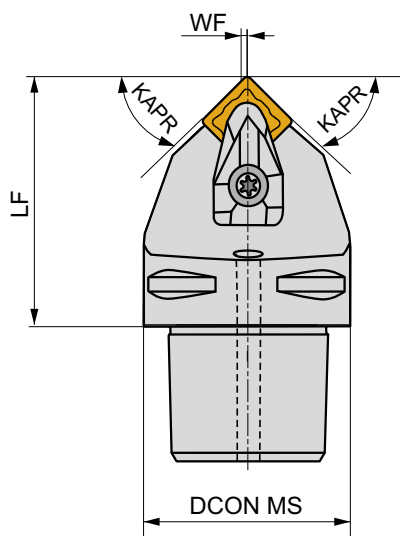
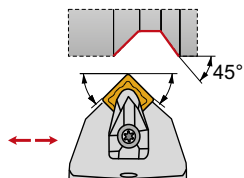
C-DR12	DCS 12	3,9	DRS 155-02	US 2002-T15P	FLAGT15P/3,5	CN 045-01
--------	--------	-----	------------	--------------	--------------	-----------

C.-DSDNN EXT

P M K N S H

PRAMET

D



	DCON MS	DMINP	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg			
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]					
C4-DSDNN-00050-12	40	140	0,3	50	45	-6	-6	✓	0,40	GI029	C-DS12-2	AT003
C5-DSDNN-00060-12	50	165	0,3	60	45	-6	-6	✓	0,78	GI029	C-DS12-2	AT003
C6-DSDNN-00070-19	63	195	0,5	70	45	-6	-6	✓	1,24	GI026	C-DS19	-

GI029	SN.. 1204..
GI026	SN.. 1906..

C-DS12-2	DCS 12	3,9	DSS 425-01	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	-	CN 045-01
C-DS19	DCS 19	6,4	DSS 425-04	US 2007-T20P	-	LKT20P	CN 045-01

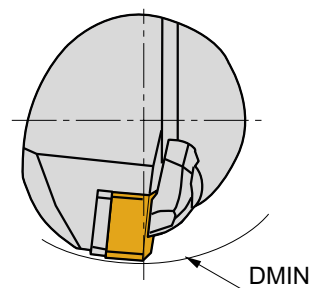
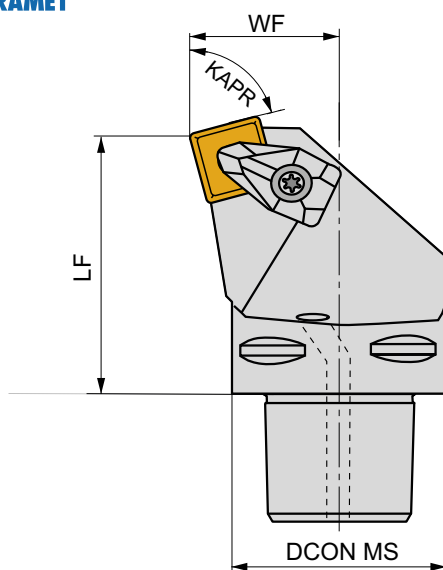
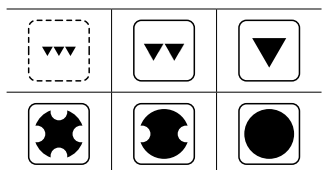
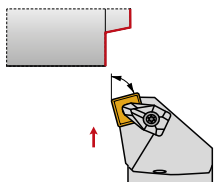
AT003	SN.. 1207..	DDS 425-02
AT003	CER SN.N 1204..	DCS 12C4
AT003	CER SN.A 1204..	DCS 12C2

C-DSKN(RL) EXT

P M K N S H

PRAMET

D



	DCON MS	DMIN	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg			
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]					
C4-DSKNR/L-27050-12	40	110	27	50	75	-6	-6	✓	0,47	GI029	C-DS12-1	AT003

GI029	SN.. 1204..
-------	-------------

C-DS12-1	DCS 12	3,9	DSS 425-01	US 2002-T15P	FLAGT15P/3,5	CN 034-01
----------	--------	-----	------------	--------------	--------------	-----------

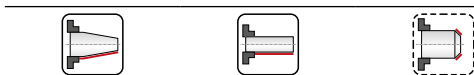
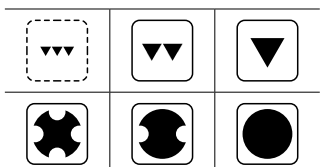
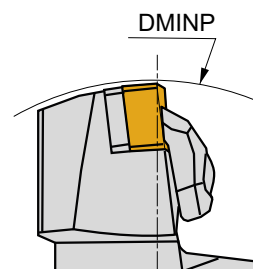
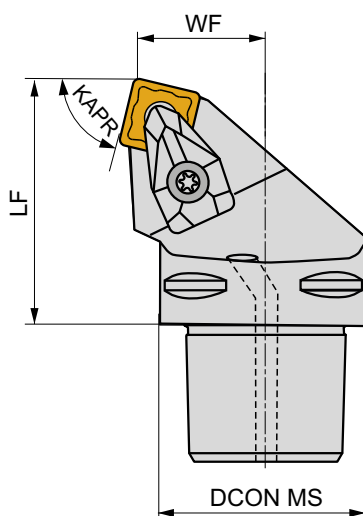
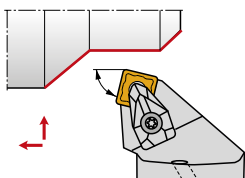
AT003	SN.. 1207..	-	DDS 425-02
AT003	CER SN.N 1204..	DCS 12C4	-
AT003	CER SN.A 1204..	DCS 12C2	-

C.-DSRN(RL) EXT

P M K N S H

PRAMET

D



	DCON MS	DMINP	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg			
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]					
C4-DSRNR/L-22050-12	40	140	22	50	75	-6	-6	✓	0,40	GI029	C-DS12-1	AT003
C6-DSRNR/L-35065-19	63	190	35	65	75	-6	-6	✓	1,30	GI026	C-DS19	-

GI029	SN.. 1204..
GI026	SN.. 1906..

C-DS12-1	DCS 12	3,9	DSS 425-01	US 2002-T15P	FLAGT15P/3,5	-	CN 034-01
C-DS19	DCS 19	6,4	DSS 425-04	US 2007-T20P	-	LKT20P	CN 045-01

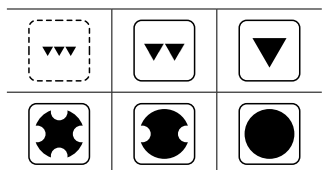
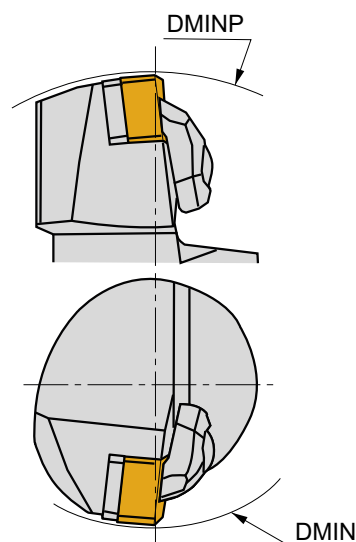
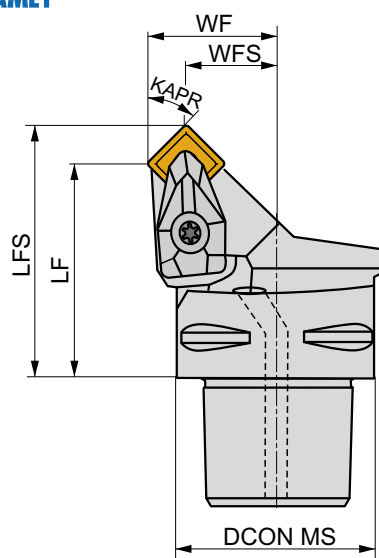
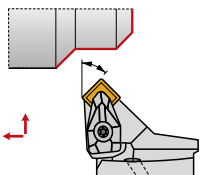
AT003	SN.. 1207..	-	DDS 425-02
AT003	CER SN.N 1204..	DCS 12C4	-
AT003	CER SN.A 1204..	DCS 12C2	-

C-DSSN(RL) EXT

P M K N S H

D

PRAMET



	DCON MS	DMIN	DMINP	WF	WFS	LF	LFS	KAPR	LAMS	GAMO					
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]		kg			
C4-DSSNR/L-27042-12	40	110	140	27	18,7	42	50,3	45	0	-8	✓	0,36	GI029	C-DS12-1	AT003
C5-DSSNR/L-35052-12	50	110	165	35	26,7	52	60,3	45	0	-8	✓	0,69	GI029	C-DS12-3	AT003

GI029	SN.. 1204..
-------	-------------

C-DS12-1	DCS 12	3,9	DSS 425-01	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	CN 034-01
C-DS12-3	DCS 12	3,9	DSS 425-01	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	CN 034-01

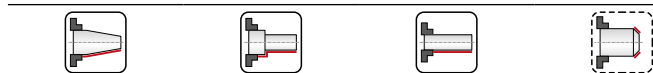
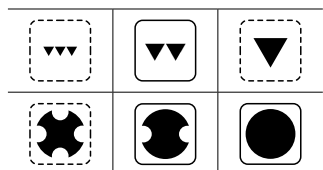
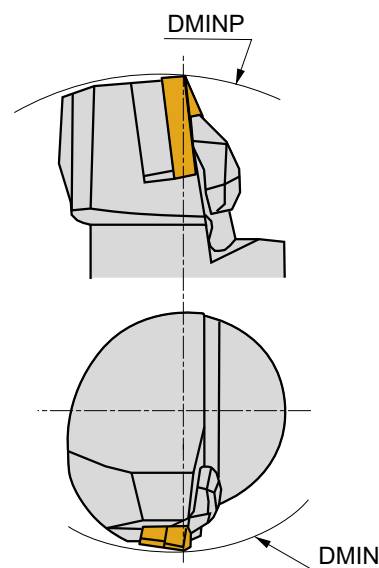
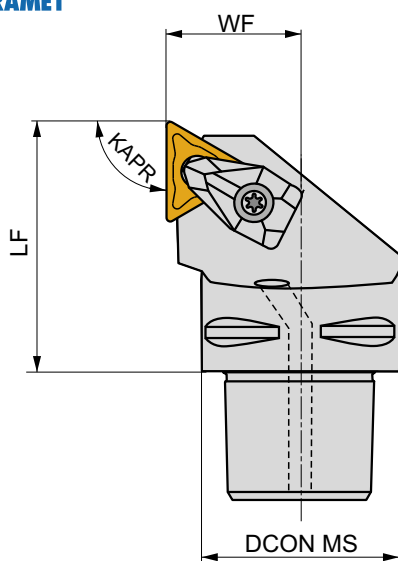
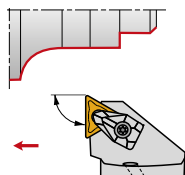
AT003	SN.. 1207..	-	DDS 425-02
AT003	CER SN.N 1204..	DCS 12C4	-
AT003	CER SN.A 1204..	DCS 12C2	-

C-DTJN(RL) EXT

P M K N S H

PRAMET

D



	DCON MS	DMIN	DMINP	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
C4-DTJNR/L-27050-16	40	110	140	27	50	93	-6	-6	✓	0,43	GI024	C-DT16
C5-DTJNR/L-35060-16	50	110	165	35	60	93	-6	-6	✓	0,78	GI024	C-DT16

GI024	TN.. 1604..
-------	-------------

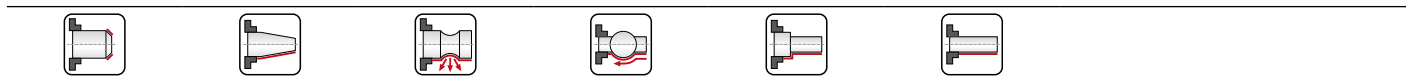
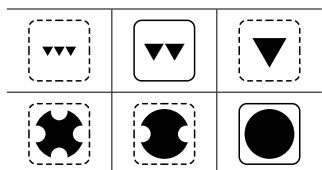
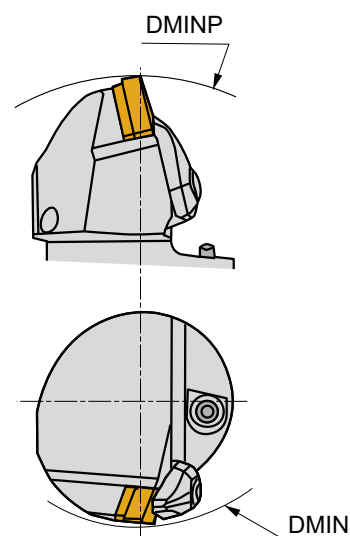
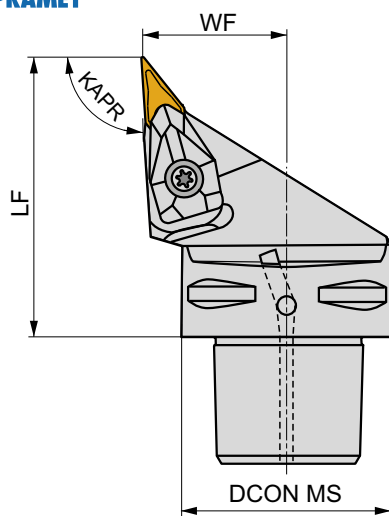
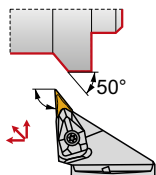
C-DT16	DCS 09	1,7	US 2004-T09P	US 2004-T09P	CN 045-01
--------	--------	-----	--------------	--------------	-----------

C.-DVJN(RL) EXT

P M K N S H

D

PRAMET



	DCON MS	DMIN	DMINP	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
C4-DVJNR/L-27062-16	40	60	152	27	62	93	-13	-4	✓	0,45	GI048	C-DV16-1
C5-DVJNR/L-35065-16	50	65	170	35	65	93	-13	-4	✓	0,72	GI048	C-DV16-2
C6-DVJNR/L-45065-16	63	81	190	45	65	93	-13	-4	✓	1,13	GI048	C-DV16-2

GI048	VN.. 1604..
-------	-------------

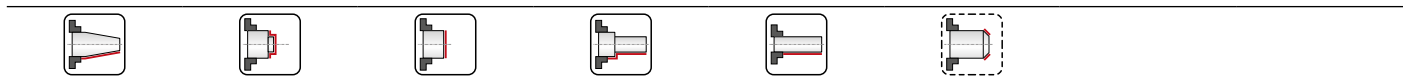
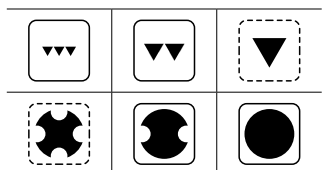
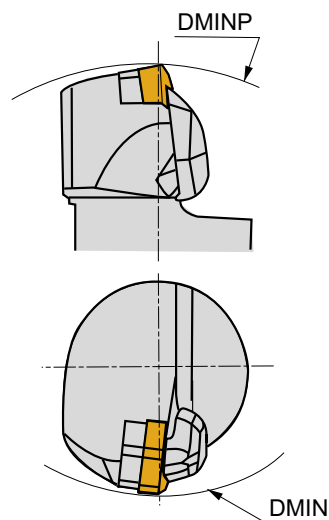
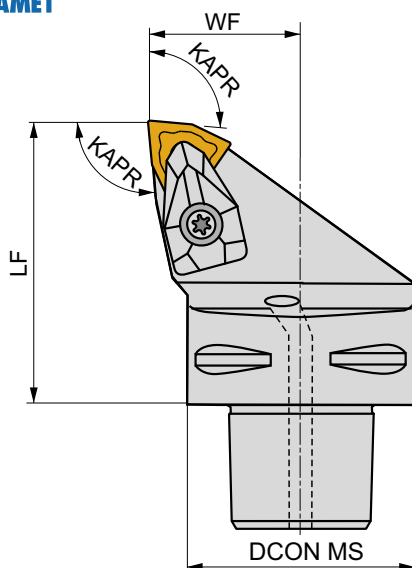
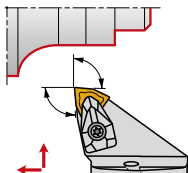
C-DV16-1	DCS 16V	3	DVS 269-01	US 2009-T15P	FLAG T15P/3,5	CN 034-01
C-DV16-2	DCS 16V	3	DVS 269-01	US 2009-T15P	FLAG T15P/3,5	CN 034-02

C.-DWLN(RL) EXT

P M K N S H

D

PRAMET



	DCON MS	DMIN	DMINP	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg			
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]					
C4-DWLN/L-27050-06	40	60	140	27	50	95	-6	-6	✓	0,43	GI028	C-DW06	-
C4-DWLN/L-27050-08	40	110	140	27	50	95	-6	-6	✓	0,43	GI072	C-DW08-1	AT004
C5-DWLN/L-35060-08	50	110	165	35	60	95	-6	-6	✓	0,74	GI072	C-DW08-2	AT004
C6-DWLN/L-45065-08	63	110	190	45	65	95	-6	-6	✓	1,34	GI072	C-DW08-2	AT004

GI028	WN.. 0604..
GI072	WN.. 0804..

C-DW06	DCS 09	1,7	DWS 328-01	US 2004-T09P	FLAG T09P	CN 034-01
C-DW08-1	DCS 12	3,9	DWS 331-12	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	CN 034-01
C-DW08-2	DCS 12	3,9	DWS 331-12	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	CN 045-01

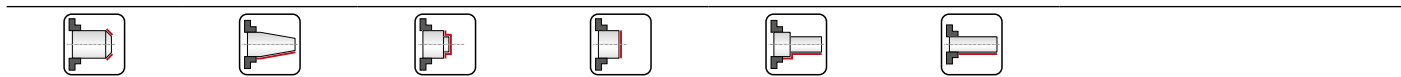
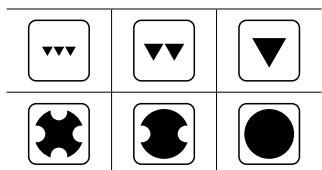
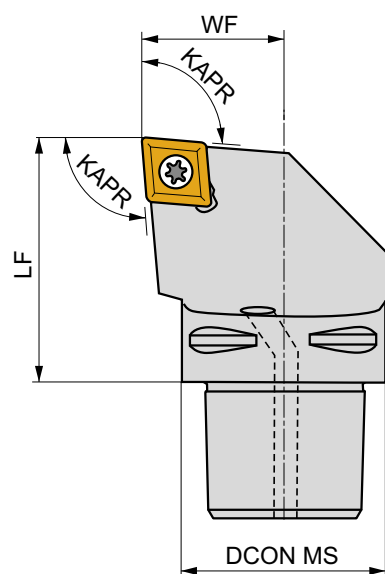
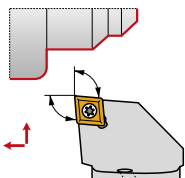
AT004	CER WN.N 0804..	DCS 12C4
AT004	CER WN.A 0804..	DCS 12C2

C-SCLC(RL) EXT

P M K N S H

PRAMET

S



	DCON MS	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
C3-SCLCR/L-22040-09	32	22	40	95	0	0	✓	0,24	GI041	C-SC09S
C4-SCLCR/L-27050-09	40	27	50	95	0	0	✓	0,46	GI041	C-SC09S
C4-SCLCR-27050-12	40	27	50	95	0	0	✓	0,45	GI011	C-SC12-1
C5-SCLCR/L-35060-12	50	35	60	95	0	0	✓	0,85	GI011	C-SC12-2

GI041										CC.. 09T3..
GI011										CN.. 1606..

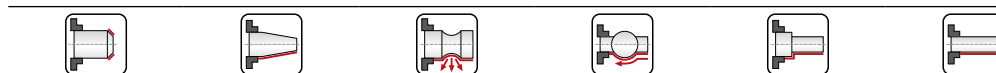
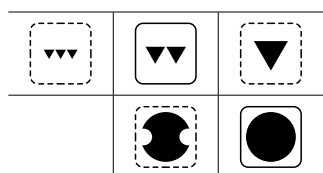
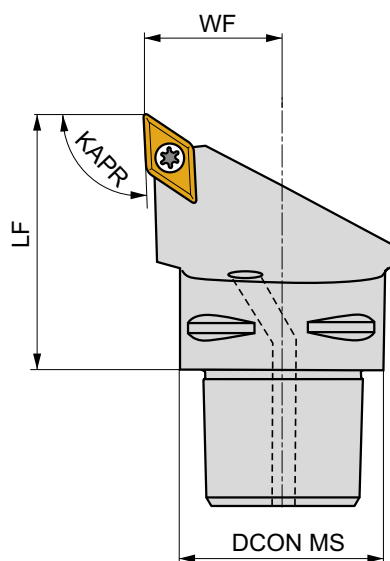
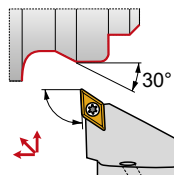
C-SC09S	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SCS 232-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-01		
C-SC12-1	US 2018-T15P	3,0	M4	14	SCS 232-02	MS 9003	FLAG T15P/4	CN 034-01		
C-SC12-2	US 2018-T15P	3,0	M4	14	SCS 232-02	MS 9003	FLAG T15P/4	CN 034-02		

C-SDJC(RL) EXT

P M K N S H

S

PRAMET



	DCON MS	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
C3-SDJCR/L-22040-11	32	22	40	93	0	0	✓	0,21	GI012	C-SD11V-1
C4-SDJCR/L-27050-11	40	27	50	93	0	0	✓	0,41	GI012	C-SD11V-1
C5-SDJCR/L-35060-11	50	35	60	93	0	0	✓	0,69	GI012	C-SD11V-2

GI012	DC.. 11T3..
-------	-------------

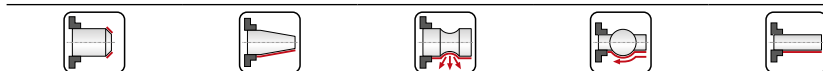
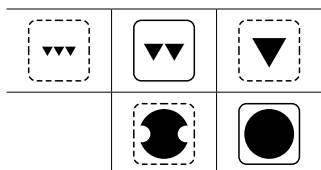
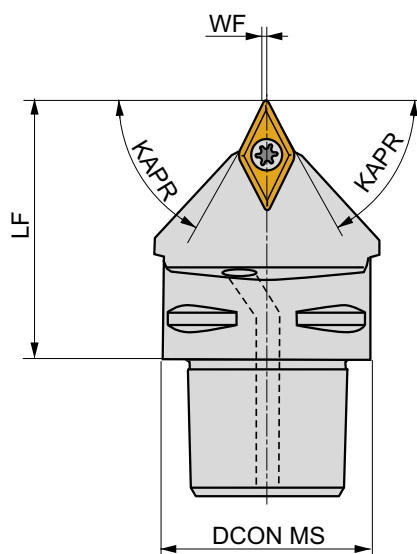
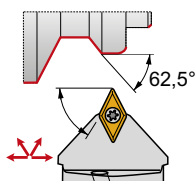
		Nm						
C-SD11V-1	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SDS 263-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-01
C-SD11V-2	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SDS 263-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-02

C.-SDNCN EXT

P M K N S H

PRAMET

S



	DCON MS	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
C4-SDNCN-00050-11	40	0,5	50	62,5	0	0	✓	0,38	GI012	C-SD11V-1
C5-SDNCN-00060-11	50	0,5	60	62,5	0	0	✓	0,66	GI012	C-SD11V-2

GI012	DC.. 11T3..
-------	-------------

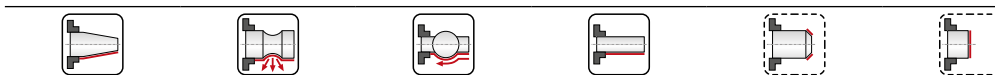
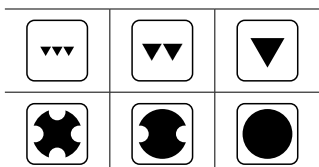
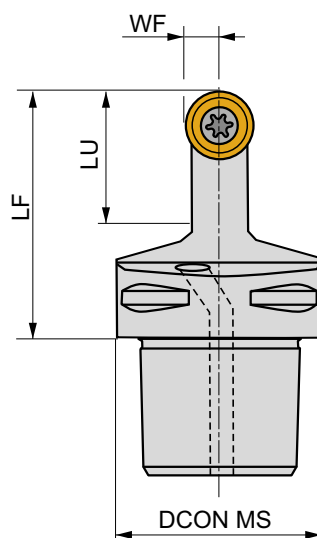
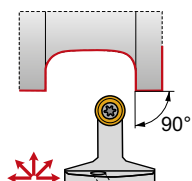
C-SD11V-1	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SDS 263-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-01
C-SD11V-2	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SDS 263-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-02

C.-SRDCN EXT

P M K N S H

PRAMET

S



	DCON MS	WF	LF	LU	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]				
C5-SRDCN-00060-10A	50	5	60	25	0	0	✓	0,62	GI013	C-SR10V
C4-SRDCN-00050-12A	40	6	50	28	0	0	✓	0,33	GI014	C-SR12V-1
C5-SRDCN-00060-12A	50	6	60	28	0	0	✓	0,62	GI014	C-SR12V-2

GI013										
GI014										

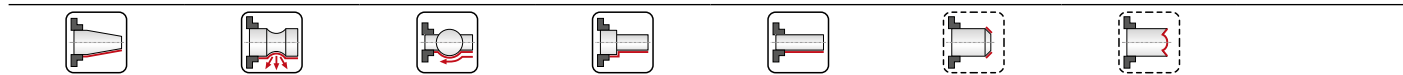
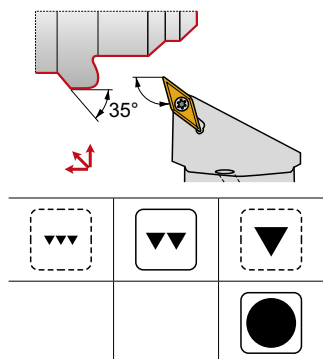
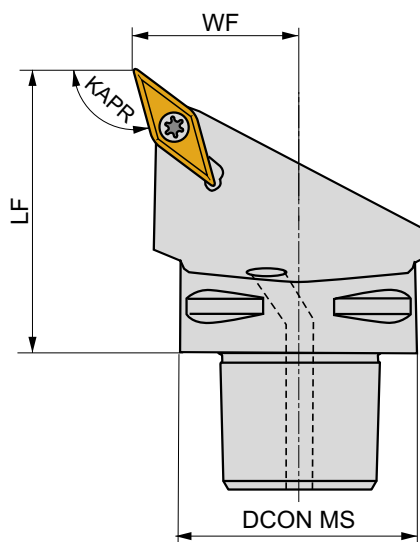
C-SR10V	US 2010-T15P	3,0	M3,5	10,1	SRS 110-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-02		
C-SR12V-1	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SRS 110-02	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-01		
C-SR12V-2	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SRS 110-02	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-02		

C-SVHB(RL) EXT

P M K N S H

S

PRAMET



	DCON MS	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
C4-SVHBR/L-27050-16	40	27	50	107,5	0	0	✓	0,39	GI017	C-SV16S-1
C5-SVHBR/L-35060-16	50	35	60	107,5	0	0	✓	0,70	GI017	C-SV16S-2
C6-SVHBR/L-45065-16	63	45	65	107,5	0	0	✓	1,12	GI017	C-SV16S-2

GI017	VB.. 1604..	VC.. 1604..
-------	-------------	-------------

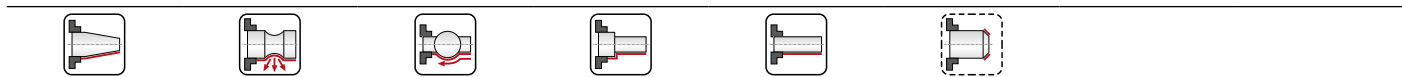
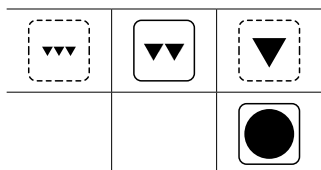
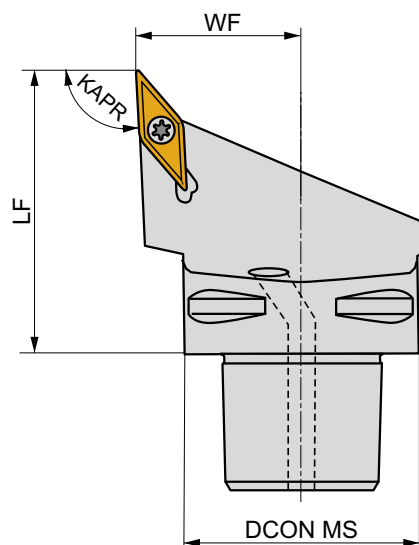
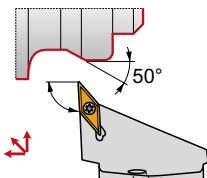
		Nm						
C-SV16S-1	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SVS 270-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-01
C-SV16S-2	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SVS 270-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-02

C-SVJB(RL) EXT

P M K N S H

S

PRAMET



	DCON MS	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
C3-SVJBR-22040-11-B1	32	22	40	93	0	0	✓	0,20	GI194	C-SV11
C4-SVJBR-27050-11-B1	40	27	50	93	0	0	✓	0,38	GI194	C-SV11
C4-SVJBR/L-27050-16	40	27	50	93	0	0	✓	0,35	GI017	C-SV16S-1
C5-SVJBR/L-35060-16	50	35	60	93	0	0	✓	0,64	GI017	C-SV16S-2
C6-SVJBR/L-45065-16	63	45	65	93	0	0	✓	1,11	GI017	C-SV16S-2

GI194	VB.. 1103..	VC.. 1103..
GI017	VB.. 1604..	VC.. 1604..

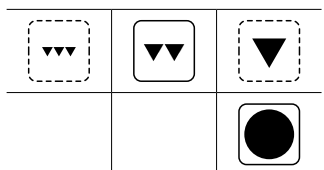
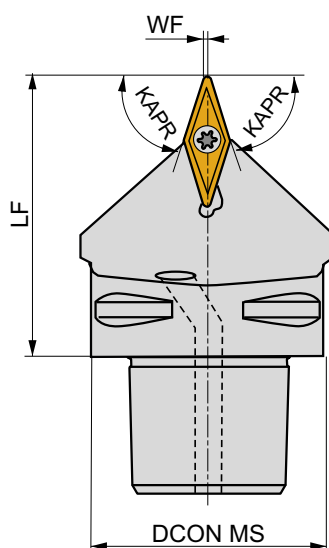
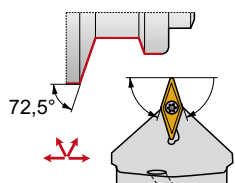
C-SV11	US 2003-T07P	0,8	M2,5	6,5	-	-	FLAG T07P	CN 034-01
C-SV16S-1	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SVS 270-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-01
C-SV16S-2	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SVS 270-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-02

C.-SVVBN EXT

P M K N S H

PRAMET

S



	DCON MS	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
C4-SVVBN-00050-16	40	0,6	50	72,5	0	0	✓	0,36	GI017	C-SV16S-1
C5-SVVBN-00060-16	50	0,6	60	72,5	0	0	✓	0,56	GI017	C-SV16S-2
C6-SVVBN-00065-16	63	0,6	65	72,5	0	0	✓	1,00	GI017	C-SV16S-2

GI017	VB.. 1604..	VC.. 1604..
-------	-------------	-------------

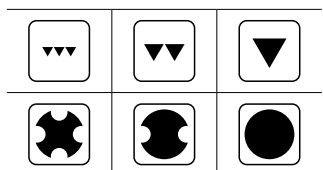
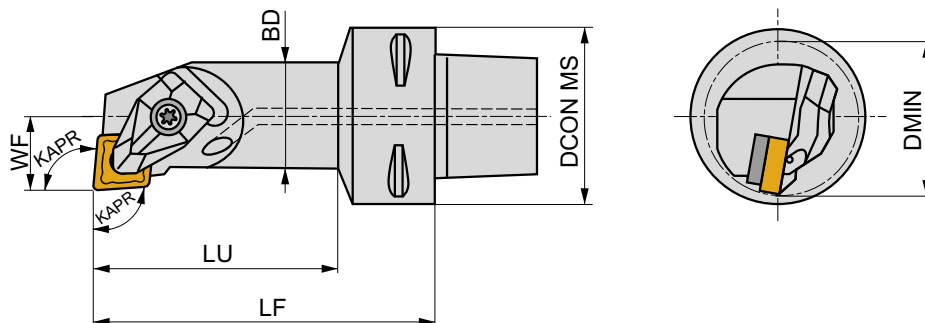
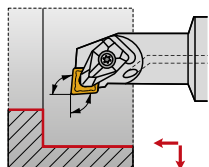
		Nm						
C-SV16S-1	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SVS 270-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-01
C-SV16S-2	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SVS 270-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-02

C-DCLN(RL) INT

P M K N S H

PRAMET

D



	DCON MS	DIMN	WF	LF	LU	BD	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
C4-DCLNR-13080-09	40	25	13	80	57	20	95	-14	-6	✓	0,43	GI133	DC09
C4-DCLNR/L-17090-12	40	32	17	90	68	25	95	-12	-6	✓	0,53	GI043	DCI12
C5-DCLNR/L-17090-12	50	32	17	90	66	25	95	-12	-6	✓	0,73	GI043	DCI12
C6-DCLNR-17100-12	63	32	17	100	72	25	95	-12	-6	✓	1,14	GI043	DCI12
C6-DCLNR-27140-16	63	50	27	140	114	40	95	-16	-6	✓	1,80	GI050	DC16

GI133													
GI043													
GI050													

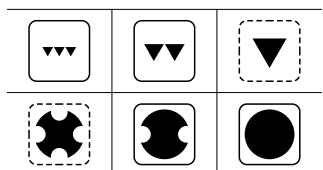
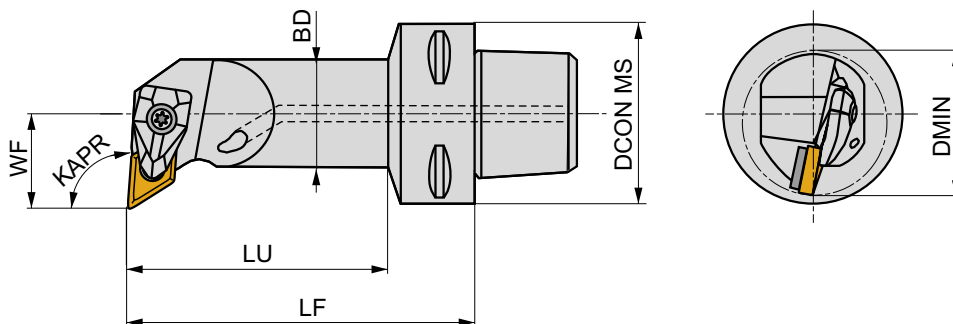
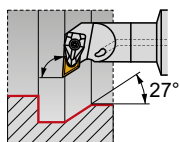
DC09	DCS 09	1,7		DCS 236-04	US 2004-T09P	FLAG T09P							
DCI12	DCS 12	3,9		DCS 234-01	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5							
DC16	DCS 16	6,4		DCS 234-03	US 2007-T20P	-						LKT20P	

C-DDUN(RL) INT

P M K N S H

PRAMET

D



	DCON MS	DIMN	WF	LF	LU	BD	KAPR	LAMS	GAMO				
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]		kg		
C4-DDUNR/L-17090-11	40	32	17	90	68	25	93	-12	-6	✓	0,51	GI046	DD11

GI046	DN.. 1104..
-------	-------------

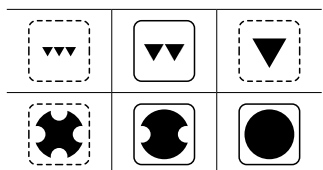
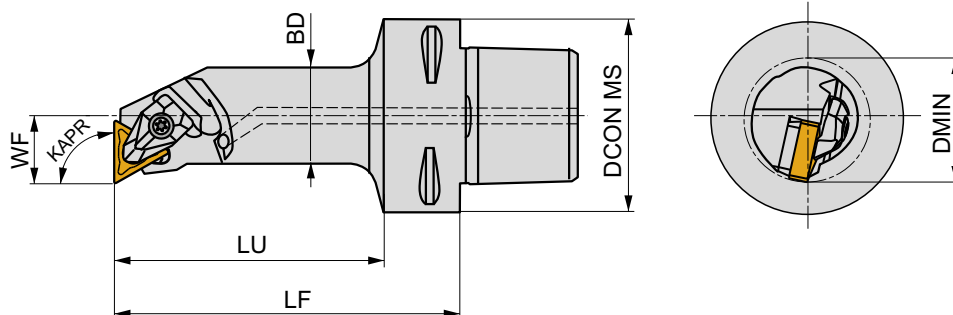
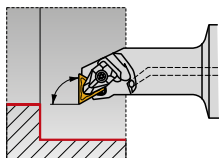
DD11	DCS 09	1,7	DDS 267-01	US 2004-T09P	FLAG T09P
------	--------	-----	------------	--------------	-----------

C-DTFN(RL) INT

P M K N S H

PRAMET

D



	DCON MS	DIMN	WF	LF	LU	BD	KAPR	LAMS	GAMO				
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
C4-DTFNR-17090-16	40	32	17	90	68	25	91	-12	-6	✓	0,55	GI024	DTI16

GI024	TN.. 1604..
-------	-------------

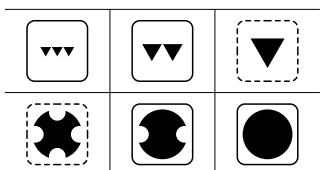
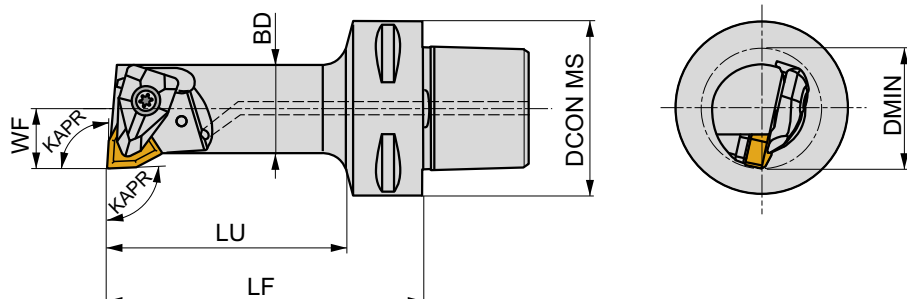
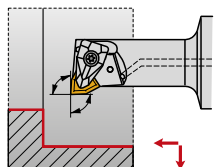
DTI16	DCS 09	Nm	1,7	DTS 316-01	US 2004-T09P	FLAG T09P
-------	--------	----	-----	------------	--------------	-----------

C.-DWLN(RL) INT

P M K N S H

PRAMET

D



	DCON MS	DIMN	WF	LF	LU	BD	KAPR	LAMS	GAMO				
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]		kg		
C4-DWLN(R)-L-13075-06	40	27	13	75	52	20	95	-17	-6	✓	0,42	GI028	DW06
C4-DWLN(R)-L-17090-08	40	33	17	90	68	25	95	-12	-6	✓	0,53	GI072	DW108

GI028	WN.. 0604..
GI072	WN.. 0804..

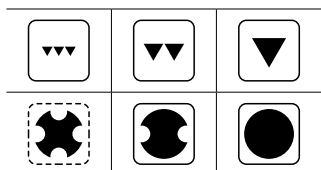
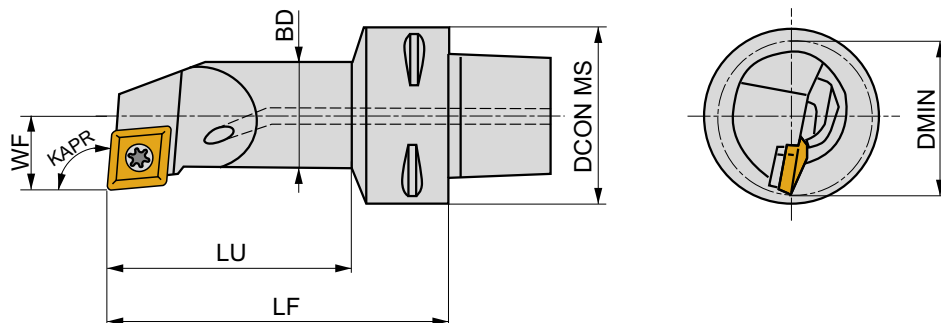
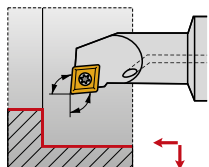
DW06	DCS 09	1,7	DWS 328-01	US 2004-T09P	FLAG T09P
DW108	DCS 12	3,9	DWS 328-02	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5

C.-SCLC(RL) INT

P M K N S H

S

PRAMET



	DCON MS	DMIN	WF	LF	LU	BD	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
C3-SCLCR-11065-09	32	20	11	65	48	16	95	-8,4	0	✓	0,20	GI041	SC09M
C3-SCLCR-13075-09	32	25	13	75	58	20	95	-5,8	0	✓	0,26	GI041	SC09M
C4-SCLCR/L-11070-09	40	20	11	70	47	16	95	-8,4	0	✓	0,36	GI041	SC09M
C4-SCLCR/L-13080-09	40	25	13	80	57	20	95	-5,8	0	✓	0,41	GI041	SC09M
C4-SCLCR-17090-09	40	32	17	90	68	25	95	-3,4	0	✓	0,52	GI041	SC09M
C5-SCLCR/L-11070-09	50	20	11	70	46	16	95	-8,4	0	✓	0,57	GI041	SC09M
C5-SCLCR/L-13080-09	50	25	13	80	56	20	95	-5,8	0	✓	0,65	GI041	SC09M



GI041



CC.. 09T3..



SC09M



US 2009-T15P



3,0



M3,5



10,1



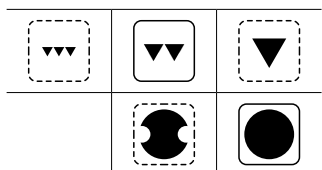
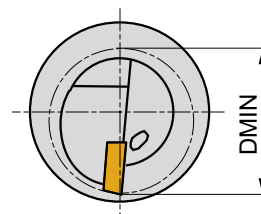
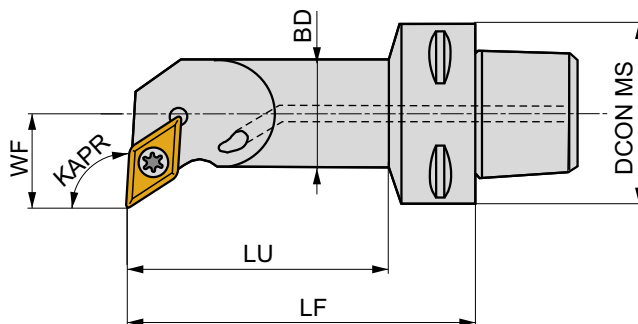
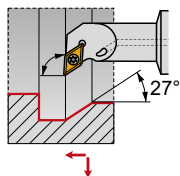
FLAGT15P/3,5

C.-SDUC(RL) INT

P M K N S H

PRAMET

S



	DCON MS	DMIN	WF	LF	LU	BD	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
C3-SDUCR-11065-07	50	20	11	65	48	16	93	-4,3	0	✓	0,20	GI052	SV11
C4-SDUCR/L-11070-07	40	20	11	70	47	16	93	-4,3	0	✓	0,36	GI052	SV11
C4-SDUCR/L-13080-11	40	25	13	80	57	20	93	-5,8	0	✓	0,41	GI012	SC09M
C4-SDUCR/L-17090-11	40	32	17	90	68	25	93	-3,4	0	✓	0,52	GI012	SV16
C5-SDUCR/L-13080-11	50	25	13	80	56	20	93	-5,8	0	✓	0,65	GI012	SC09M
C5-SDUCR-17090-11	50	32	17	90	67	25	93	-3,4	0	✓	0,69	GI012	SV16

GI052	DC.. 0702..
GI012	DC.. 11T3..

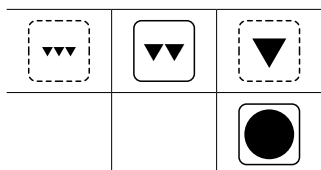
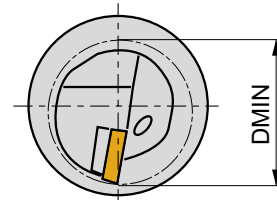
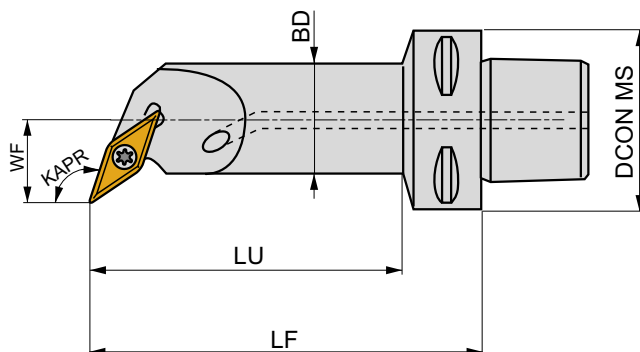
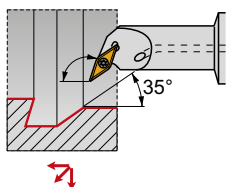
SV11	US 2003-T07P	0,8	M2,5	6,5	FLAG T07P
SC09M	US 2009-T15P	3,0	M3,5	10,1	FLAG T15P/3,5
SV16	US 2010-T15P	3,0	M3,5	10,1	FLAG T15P/3,5

C-SVQB(RL) INT

P M K N S H

S

PRAMET

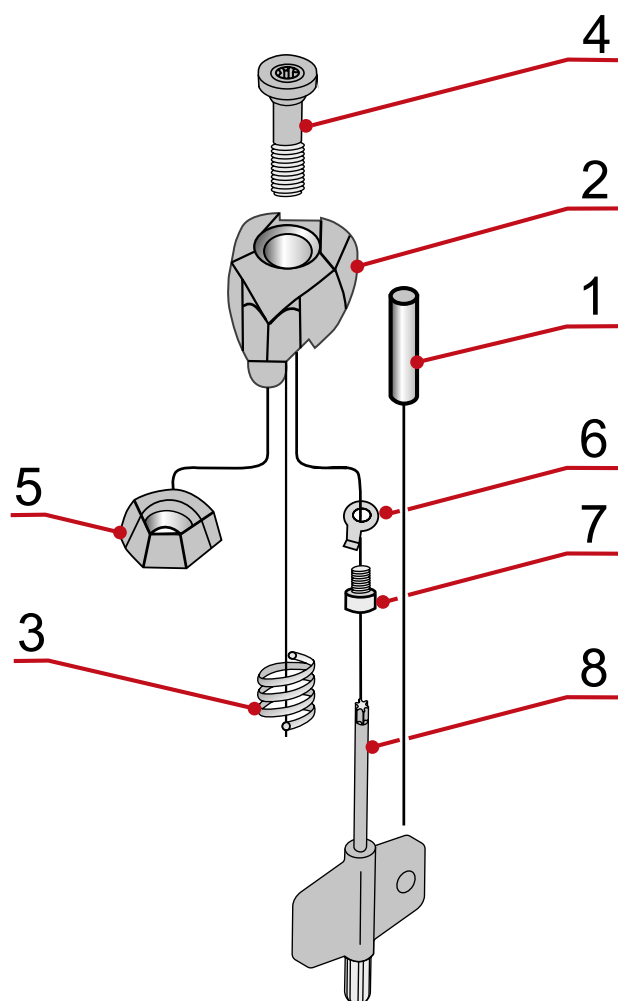


	DCON MS	DMIN	WF	LF	LU	BD	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
C4-SVQBR/L-18090-16	40	33	18	90	68	25	108	-7,2	0	✓	0,50	GI017	SV16
C5-SVQBR/L-18090-16	50	33	18	90	67	25	108	-7,2	0	✓	0,68	GI017	SV16

GI017	VB.. 1604..	VC.. 1604..
-------	-------------	-------------

SV16	US 2010-T15P	Nm 3,0	M3,5	10,1	FLAG T15P/3,5
------	--------------	--------	------	------	---------------

COMPLETE CLAMP SET



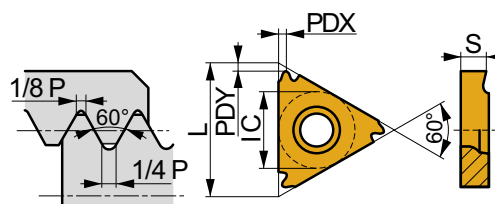
	1	2	3	4		5	6	7	8
DCS 09	CP 2655	CD 09	PR 0157	CS 8601-T09P	1,7	-	-	-	-
DCS 12	CP 2607	CD 12	PR 0158	CS 8602-T15P	3,9	-	-	-	-
DCS 16	CP 2607	CD 16	PR 0159	CS 8603-T20P	6,4	-	-	-	-
DCS 19	CP 2607	CD 19	PR 0159	CS 8603-T20P	6,4	-	-	-	-
DCS 25	CP 2607	CD 25	PR 0101	CS 8604-T25P	9,5	-	-	-	-
DCS 16V	CP 2607	CD 16V	PR 0158	CS 8602-T15P	3,9	-	-	-	-
DCS 12C2	CP 2607	CD 12C2	PR 0158	CS 8602-T15P	3,9	PP 3002	H 1201	CS 9701-T07P	FLAG T07P
DCS 16C2	CP 2607	CD 16C2	PR 0159	CS 8603-T20P	6,4	PP 3003	H 1201	CS 9701-T07P	FLAG T07P
DCS 12C4	CP 2607	CD 12C4	PR 0158	CS 8602-T15P	3,9	PP 3002	H 1201	CS 9701-T07P	FLAG T07P
DCS 16C4	CP 2607	CD 16C4	PR 0159	CS 8603-T20P	6,4	PP 3003	H 1201	CS 9701-T07P	FLAG T07P



TN M EXT



	IC	L	S
16	9,525	16,5	3,47



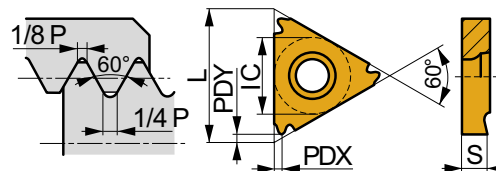
2019
M159

i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	CDN	CDX	TP	TPI	PDX	PDY
		TN 16ER050M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	0,5	-	0,8	0,8
		TN 16ER075M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	0,75	-	0,8	0,8
		TN 16ER080M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	0,8	-	0,6	0,8
		TN 16ER100M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	1	-	0,8	0,8
		TN 16ER125M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	1,25	-	0,8	0,8
		TN 16ER150M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	1,5	-	0,8	0,8
		TN 16ER175M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	1,75	-	1,5	1,2
		TN 16ER200M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	2	-	1,5	1,2
		TN 16ER250M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	2,5	-	1,5	1,2
		TN 16ER300M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	3	-	1,5	1,2

TN M INT



	IC	L	S
16	9,525	16,5	3,47



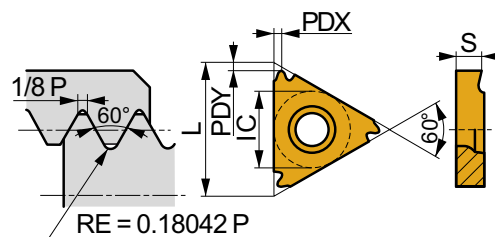
2019
T160

i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	CDN	CDX	TP	TPI	PDX	PDY
		TN 16NR050M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	0,5	-	0,8	0,8
		TN 16NR075M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	0,75	-	0,8	0,8
		TN 16NR100M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	1	-	0,8	0,8
		TN 16NR125M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	1,25	-	0,8	0,8
		TN 16NR150M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	1,5	-	0,8	0,8
		TN 16NR175M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	1,75	-	1,5	1,2
		TN 16NR200M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	2	-	1,5	1,2
		TN 16NR250M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	2,5	-	1,5	1,2
		TN 16NR300M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	3	-	1,5	1,2

TN MJ EXT

PRAMET

	IC	L	S
16	9,525	16,5	3,47



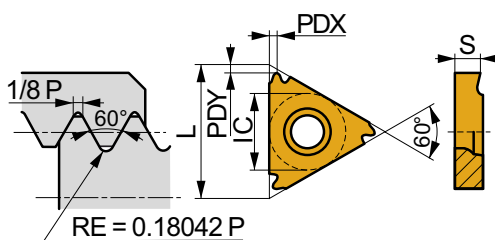
i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	CDN	CDX	TP	TPI	PDX	PDY
		TN 16ER100MJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	1	-	0,8	0,8
		TN 16ER150MJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	1,5	-	0,8	0,8
1																				
U																				
E																				



TN UNJ EXT

PRAMET

	IC	L	S
16	9,525	16,5	3,47



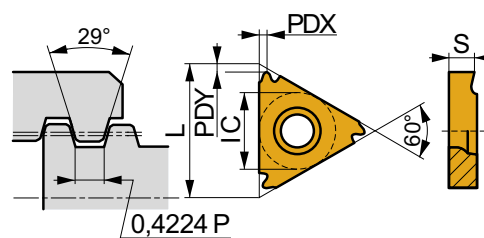
i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	CDN	CDX	TP	TPI	PDX	PDY
		TN 16ER320UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	32	0,8	0,8
		TN 16ER280UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	28	0,8	0,8
		TN 16ER240UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	24	0,8	0,8
		TN 16ER200UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	20	0,8	0,8
		TN 16ER180UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	18	0,8	0,8
		TN 16ER160UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	16	1,5	1,2
		TN 16ER120UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	12	1,5	1,2
1																				
U																				
E																				
		TN 16EL320UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	32	0,8	0,8
		TN 16EL280UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	28	0,8	0,8
		TN 16EL240UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	24	0,8	0,8
		TN 16EL200UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	20	0,8	0,8
		TN 16EL180UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	18	0,8	0,8
		TN 16EL160UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	16	1,5	1,2
		TN 16EL120UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	12	1,5	1,2



TN STACME EXT

PRAMET

	IC	L	S
16	9,525	16,5	3,47

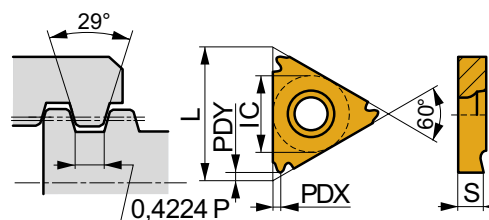


i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	CDN	CDX	TP	TPI	PDX	PDY
1		TN 16ER160STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	16	0,8	0,8
U		TN 16ER120STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	12	0,8	0,8
E		TN 16ER100STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	10	1,5	1,3
	10°	TN 16ER080STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	8	1,5	1,3
		TN 16ER060STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	6	1,4	1,3
1		TN 16EL160STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	16	0,8	0,8
U		TN 16EL120STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	12	0,8	0,8
E		TN 16EL100STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	10	1,5	1,3
	10°	TN 16EL080STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	8	1,5	1,3
		TN 16EL060STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	6	1,4	1,3

TN STACME INT

PRAMET

	IC	L	S
16	9,525	16,5	3,47



i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	CDN	CDX	TP	TPI	PDX	PDY
1		TN 16NR160STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	16	0,8	0,8
U		TN 16NR120STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	12	0,8	0,8
E		TN 16NR100STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	10	1,5	1,3
	15°	TN 16NR080STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	8	1,5	1,3
		TN 16NR060STACME*	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	6	1,3	1,3
1		TN 16NL160STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	16	0,8	0,8
U		TN 16NL120STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	12	0,8	0,8
E		TN 16NL100STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	10	1,5	1,3
	15°	TN 16NL080STACME	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	8	1,5	1,3
		TN 16NL060STACME*	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	6	1,3	1,3

新项目列表

ISO	
CCMT 09T302E-UR	T6310
CCMT 09T302E-UR	T8330
CNMG 160612E-R	T7335
CNMG 160616E-NMR	T9315
DCMT 11T304E-FM	T9310
DCMT 11T308E-FM	T9310
DNMG 150612E-FM	T9310
TNMG 160412E-FM	T9310
TNMG 160412E-SF	T6310
TNMG 160412E-SF	T9325
TNMG 160412E-SM	T6310
TNMG 220404E-SF	T6310
TNMG 220404E-SF	T7325
TNMG 220404E-SF	T9325
TNMG 220412E-SF	T6310
TNMG 220412E-SF	T7325
TNMG 220412E-SF	T9325
TNMG 220412E-SM	T6310
VBMT 160408E-FM	T9310
VCGT 130302E-NF2	T6310
VCGT 130308E-NF2	T6310
WNMG 060408E-SF	T9315
WNMG 060412E-RM	T9310

ISO	
TN 16EL080ACME	T8030
TN 16EL100ACME	T8030
TN 16EL120ACME	T8030
TN 16NL080ACME	T8030
TN 16NL100ACME	T8030
TN 16NL120ACME	T8030
TN 16NR100ACME	T8030
TN 16NR120ACME	T8030
TN 22NL060ACME	T8030
TN 16EL110BSPT	T8030
TN 16EL140BSPT	T8030
TN 16EL190BSPT	T8030
TN 16EL280BSPT	T8030
TN 16ER190BSPT	T8030
TN 16ER280BSPT	T8030
TN 16NL110BSPT	T8030
TN 16NL140BSPT	T8030
TN 16NL190BSPT	T8030
TN 16NL280BSPT	T8030
TN 16NR190BSPT	T8030
TN 16NR280BSPT	T8030
TN 16EL350M*	T8030
TN 16ER350M*	T8030

ISO	
TN 16NL350M*	T8030
TN 16NR350M*	T8030
TN 16EL060RD*	T8030
TN 16EL080RD	T8030
TN 16EL100RD	T8030
TN 16NL060RD*	T8030
TN 16NL080RD	T8030
TN 16NL100RD	T8030
TN 16EL240W	T8030
TN 16EL260W	T8030
TN 16ER240W	T8030
TN 16ER260W	T8030
TN 16NL240W	T8030
TN 16NL260W	T8030
TN 16NR240W	T8030
TN 16NR260W	T8030

* 必须修改刀杆

铣削





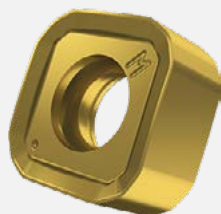
八分度高进给铣刀，最大加工深度1.7毫米

丰富的刀具系列，用于模具作业及通用加工领域的经济型高进给铣削加工。坚固的刀片带有八个切削刃，实现各种材料及应用环境下的高性能加工。

功能和优点

- 双面方形刀片，带有八个切削刃。
- 轴向切削深度可达1.7毫米
- 坚固的主切削刃
- MM几何形状令切削更加平顺
- 这款刀具可用于仿形铣、坡走铣、螺旋插补和平面铣
- 直径范围32 - 125毫米，有多个中间尺寸可选，适用于各类模具加工。
- 端铣刀、模块铣刀和心轴式铣刀
- 所有刀具均采用特殊的贯通冷却设计
- 节约成本 - 八分度设计带来出色的价格优势
- 提高生产率 - 高进给铣刀切削深度更大，因而金属切削率最多可提高50%
- 流程安全性 - 尤其适合腔内的边角加工
- 避免颤振 - 适合5-10xD延伸（长悬伸）
- 全面的模具解决方案 - 应用领域、加工材料、刀具直径及类型的选择范围均非常广泛

刀片槽型

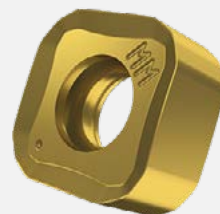


NEW

M

M型

- 钢和铸钢
- 副选：铸铁



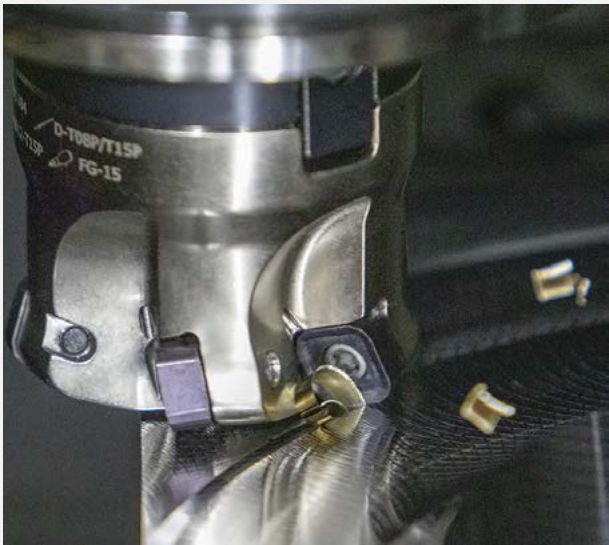
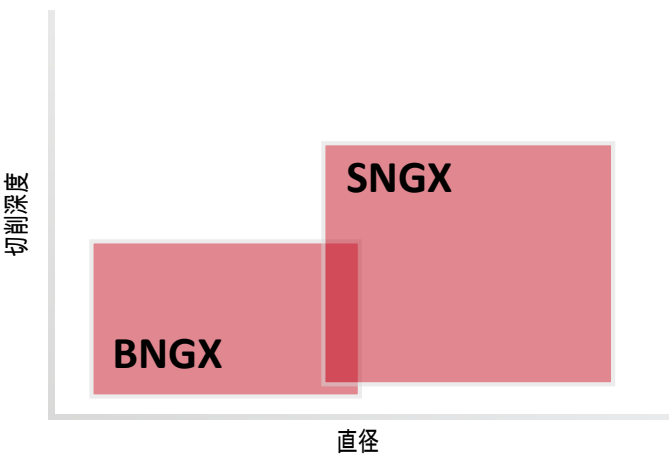
NEW

MM

MM型

- 不锈钢、软钢和铸钢
以及钛合金和耐热合金。

适用范围



加工示例

材料： 工具钢1.2343 (300 HB)
材料组： P
工件： 板
刀片： SNGX 110416SR-M:M8310
刀具： HFC平面铣刀
50A05R-SMOSN11-C
冷却液： 无

加工方式			平面铣
刀片几何形状			M
切削速度	v_c	米/分钟	200
每齿进给量	f_z	毫米	1,2
每分钟进给量	f	mm/min	8520
轴向切削深度	a_p	毫米	1,5
径向切削深度	a_e	毫米	35



SSN11

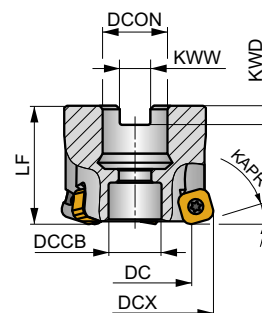
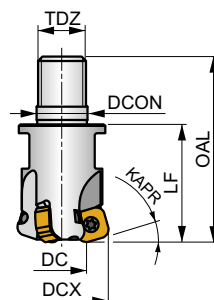
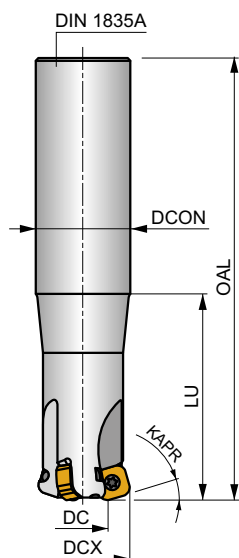
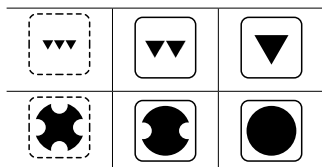
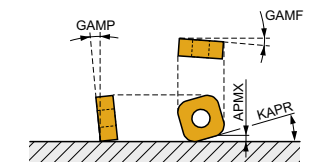
P M K S H

PRAMET

S



KAPR	18°
APMX	1,7 mm



0,20-0,46

h_m

0,20-0,46

h_m



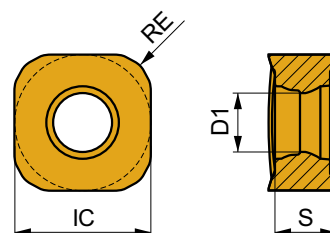
ISO	DCX	DC	OAL	LF	DCON MS	DCCB	LU	TDZ	KWW	KWD	GAMP	GAMF								
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]								
32E3R070A32-SSN11-C	32	18,3	150	-	32	-	70	-	-	-	-10	-11,5	3	-	17500	✓	0,69	GI339	C0314	-
32E3R120A32-SSN11-C	32	18,3	200	-	32	-	120	-	-	-	-10	-11,5	3	-	17500	✓	0,89	GI339	C0314	-
35E3R050A32-SSN11-C	35	21,2	200	-	32	-	50	-	-	-	-10	-11	3	-	16800	✓	1,05	GI339	C0314	-
32E3R040M16-SSN11-C	32	18,3	63	40	17	-	-	M16	-	-	-10	-11,5	3	-	-	✓	0,17	GI339	C0314	-
35E3R040M16-SSN11-C	35	21,2	63	40	17	-	-	M16	-	-	-10	-11	3	-	-	✓	0,19	GI339	C0314	-
40E4R043M16-SSN11-C	40	26,2	66	43	17	-	-	M16	-	-	-10	-10,5	4	✓	-	✓	0,23	GI339	C0314	-
40A04R-SMOSN11-C	40	26,2	-	40	16	12,4	-	-	8,4	5,6	-10	-10,5	4	✓	15700	✓	0,19	GI339	C0316	-
42A04R-SMOSN11-C	42	28,2	-	40	16	14,1	-	-	8,4	5,6	-10	-10,5	4	✓	15300	✓	0,21	GI339	C0318	-
50A05R-SMOSN11-C	50	36,1	-	40	22	18,1	-	-	10,4	6,3	-10	-10	5	✓	14000	✓	0,31	GI339	C0320	-
50A06R-SMOSN11-C	50	36,1	-	40	22	18,1	-	-	10,4	6,3	-10	-10	6	✓	14000	✓	0,31	GI339	C0320	-
52A05R-SMOSN11-C	52	38,1	-	40	22	18,1	-	-	10,4	6,3	-10	-10	5	✓	13800	✓	0,34	GI339	C0320	-
52A06R-SMOSN11-C	52	38,1	-	40	22	18,1	-	-	10,4	6,3	-10	-10	6	✓	13800	✓	0,33	GI339	C0320	-
63A06R-SMOSN11-C	63	49,1	-	40	22	18,1	-	-	10,4	6,3	-10	-10	6	✓	12500	✓	0,46	GI339	C0320	-
63A08R-SMOSN11-C	63	49,1	-	40	22	18,1	-	-	10,4	6,3	-10	-10	8	✓	12500	✓	0,47	GI339	C0320	-
66A06R-SMOSN11-C	66	52,1	-	50	27	18,1	-	-	12,4	7	-10	-10	6	✓	12200	✓	0,74	GI339	C0322	-
66A08R-SMOSN11-C	66	52,1	-	50	27	18,1	-	-	12,4	7	-10	-10	8	✓	12200	✓	0,75	GI339	C0322	-
80A07R-SMOSN11-C	80	66,1	-	50	27	38,1	-	-	12,4	7	-10	-10	7	✓	11100	✓	0,95	GI339	C0324	AC001
80A09R-SMOSN11-C	80	66,1	-	50	27	38,1	-	-	12,4	7	-10	-10	9	✓	11100	✓	0,93	GI339	C0324	AC001
100A08R-SMOSN11-C	100	86,1	-	50	32	45,1	-	-	14,4	8	-10	-10	8	✓	9900	✓	1,63	GI339	C0324	AC002
115A08R-SMOSN11-C	115	101,1	-	50	32	45,1	-	-	14,4	8	-10	-10	8	✓	9200	✓	2,09	GI339	C0324	AC002
125A08R-SMOSN11-C	125	111,1	-	63	40	56,1	-	-	16,4	9	-10	-10	8	✓	8900	✓	3,16	GI339	C0324	AC003

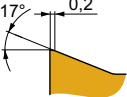
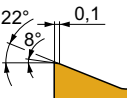
C0314	US 44012-T15P	3,5	M4	12	-	-	Flag T15P	-
C0316	US 44012-T15P	3,5	M4	12	D-T08P/T15P	FG-15	-	HCS0840C
C0318	US 44012-T15P	3,5	M4	12	D-T08P/T15P	FG-15	-	HS90835
C0320	US 44012-T15P	3,5	M4	12	D-T08P/T15P	FG-15	-	HS1030C
C0322	US 44012-T15P	3,5	M4	12	D-T08P/T15P	FG-15	-	HS1230C
C0324	US 44012-T15P	3,5	M4	12	D-T08P/T15P	FG-15	-	-
AC001		KS 1230					K.FMH27	
AC002		KS 1635					K.FMH32	
AC003		KS 2040					K.FMH40	

SNGX 11

PRAMET

	IC	D1	S
1104	10,6	4,56	4,76



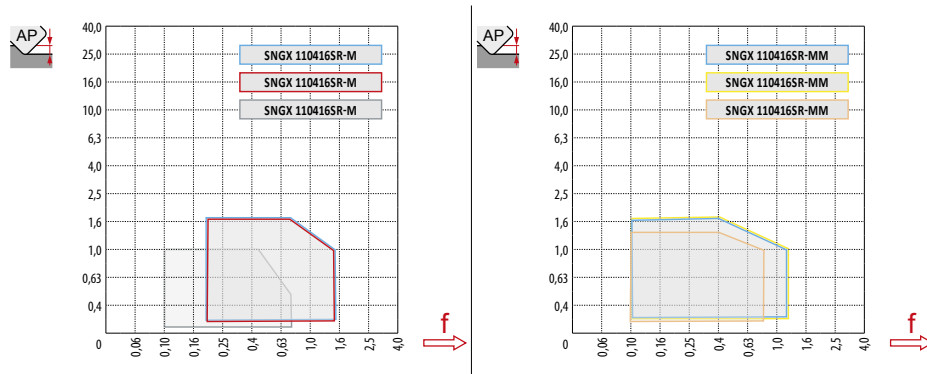
		ISO		P	M	K	N	S	H			RE	FN	FX	APMN	APMX
   		SNGX 110416SR-M	M9325	■						⊗	---	1,6	0,2	1,13	0,2	1,7
		M9340	■							⊗	---	1,6	0,2	1,13	0,2	1,7
		M8310	■		▣				▣	⊗	-	1,6	0,2	1,5	0,2	1,7
		M8330	■		▣				▣	⊗	-	1,6	0,2	1,5	0,2	1,7
		M8340	■		▣				▣	⊗	+/-	1,6	0,2	1,5	0,2	1,7
		8215	■		▣				▣	⊗	-	1,6	0,2	1,5	0,2	1,7
   		SNGX 110416SR-MM	M9340	▣	■			■		⊗	---	1,6	0,1	0,9	0,2	1,7
		M6330	▣	■			■		⊗	-	1,6	0,1	1,2	0,2	1,7	
		M8340	▣	■			■		⊗	+/-	1,6	0,1	1,2	0,2	1,7	
		M8345	▣	■			■		⊗	+/-	1,6	0,1	1,2	0,2	1,7	

ISO	FN	FX	M9325	M9340	M6330	M8310	M8330	M8340	M8345	8215
P	● 0,20	1,50	335	299	230	290	273	246	193	275
	● 0,20	1,25	308	275	212	267	251	227	177	253
	✱ 0,20	1,00	265	236	182	229	215	195	152	217
M	● 0,10	1,20	-	175	163	-	-	143	113	-
	● 0,10	1,00	-	161	150	-	-	131	104	-
	✱ 0,10	0,80	-	138	128	-	-	113	89	-
K	● 0,20	1,50	-	-	-	275	258	238	-	260
	● 0,20	1,25	-	-	-	253	237	219	-	239
	✱ 0,20	1,00	-	-	-	217	203	188	-	205
S	● 0,10	0,84	-	80	73	-	-	63	50	-
	● 0,10	0,70	-	74	67	-	-	58	46	-
	✱ 0,10	0,60	-	63	57	-	-	49	40	-
H	● 0,10	0,75	-	-	-	58	53	-	-	53
	● 0,10	0,60	-	-	-	53	48	-	-	48
	✱ 0,10	0,45	-	-	-	45	41	-	-	41



a_e DCX	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,75	0,80	0,90	1,00
 X.V	1,48	1,35	1,27	1,22	1,19	1,16	1,11	1,08	1,05	1,03	1,02	1,01	0,99	0,98
 X.f	2,87	2,05	1,69	1,48	1,33	1,23	1,09	0,75	0,94	0,90	0,89	0,88	0,88	1,00
 X.f	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,65	0,65	0,67	0,68	0,71	0,72	0,74	0,79	1,00

	SNGX 11 - M	SNGX 11 - MM
 RE	1,6	1,6
 BS	-	-



HFC														
 DCX	 AP	0,00	0,20	0,40	0,60	0,80	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70
32		18,30	19,53	20,76	21,99	23,22	24,46	25,07	25,69	26,30	26,92	27,53	28,15	28,76
35		21,20	22,43	23,66	24,89	26,12	27,36	27,97	28,59	29,20	29,82	30,43	31,05	31,66
40		26,20	27,43	28,66	29,89	31,12	32,36	32,97	33,59	34,20	34,82	35,43	36,05	36,66
42		28,20	29,43	30,66	31,89	33,12	34,36	34,97	35,59	36,20	36,82	37,43	38,05	38,66
50		36,10	37,33	38,56	39,79	41,02	42,26	42,87	43,49	44,10	44,72	45,33	45,95	46,56
52		38,10	39,33	40,56	41,79	43,02	44,26	44,87	45,49	46,10	46,72	47,33	47,95	48,56
63		49,10	50,33	51,56	52,79	54,02	55,26	55,87	56,49	57,10	57,72	58,33	58,95	59,56
66		52,10	53,33	54,56	55,79	57,02	58,26	58,87	59,49	60,10	60,72	61,33	61,95	62,56
80		66,10	67,33	68,56	69,79	71,02	72,26	72,87	73,49	74,10	74,72	75,33	75,95	76,56
100		86,10	87,33	88,56	89,79	91,02	92,26	92,87	93,49	94,10	94,72	95,33	95,95	96,56
115		101,10	102,33	103,56	104,79	106,02	107,26	107,87	108,49	109,10	109,72	110,33	110,95	111,56
125		111,10	112,33	113,56	114,79	116,02	117,26	117,87	118,49	119,10	119,72	120,33	120,95	121,56
		-	0,20	0,40	0,60	0,80	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70
		-	1,37	0,98	0,81	0,71	0,64	0,62	0,59	0,58	0,56	0,54	0,53	0,52



SNGX

DCX	max	FX
32	5,0	0,25
35	5,0	0,25
40	5,2	0,30
42	5,2	0,30
50	5,3	0,30
52	5,3	0,30
63	5,4	0,30
66	5,4	0,30
80	5,5	0,35
100	5,5	0,35
115	5,5	0,35
125	5,5	0,35



SNGX (HFC)

DCX	RPMX	APMX/I
32	0,8	1,4/100
35	0,8	1,4/100
40	0,7	1,2/100
42	0,7	1,2/100
50	0,5	0,9/100
52	0,5	0,9/100
63	0,4	0,7/100
66	0,4	0,7/100
80	0,3	0,5/100
100	0,2	0,3/100
115	0,2	0,3/100
125	0,2	0,3/100



SNGX (HFC)

DCX	AP	FX
32	0,2	0,3
35	0,2	0,3
40	0,2	0,3
42	0,2	0,3
50	0,3	0,4
52	0,3	0,4
63	0,3	0,4
66	0,3	0,4
80	0,3	0,4
100	0,3	0,4
115	0,3	0,4
125	0,3	0,4



DCX	μm	3	5	10	15	20	30	40	50	60	80	100
32		0,620	0,800	1,131	1,386	1,600	1,960	2,263	2,530	2,771	3,200	3,578
35		0,648	0,837	1,183	1,449	1,673	2,049	2,366	2,646	2,898	3,347	3,742
40		0,693	0,894	1,265	1,549	1,789	2,191	2,530	2,828	3,098	3,578	4,000
42		0,710	0,917	1,296	1,587	1,833	2,245	2,592	2,898	3,175	3,666	4,099
50		0,775	1,000	1,414	1,732	2,000	2,449	2,828	3,162	3,464	4,000	4,472
52		0,790	1,020	1,442	1,766	2,040	2,498	2,884	3,225	3,533	4,079	4,561
63		0,869	1,122	1,587	1,944	2,245	2,750	3,175	3,550	3,888	4,490	5,020
66		0,890	1,149	1,625	1,990	2,298	2,814	3,250	3,633	3,980	4,596	5,138
80		0,980	1,265	1,789	2,191	2,530	3,098	3,578	4,000	4,382	5,060	5,657
100		1,095	1,414	2,000	2,449	2,828	3,464	4,000	4,472	4,899	5,657	6,325
115		1,175	1,517	2,145	2,627	3,033	3,715	4,290	4,796	5,254	6,066	6,782
125		1,225	1,581	2,236	2,739	3,162	3,873	4,472	5,000	5,477	6,325	7,071



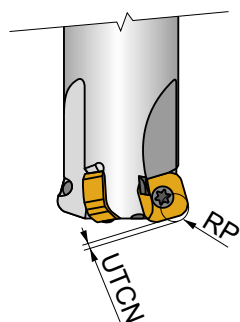
SNGX

AP	0,2	0,5	1,0	1,7
FX	1,20	1,00	0,50	0,25



SNGX (HFC)

DCX	d _{min}	d _{max}	J _{S_{max}} d _{min}	J _{S_{max}} d _{max}
32	48,0	63,8	0,7	1,4
35	54,0	69,8	0,8	1,5
40	64,0	79,8	0,9	1,5
42	68,0	83,8	1,0	1,6
50	84,0	99,8	0,9	1,4
52	88,0	103,8	1,0	1,4
63	109,0	125,8	1,0	1,4
66	115,0	131,8	1,1	1,4
80	143,0	159,8	1,0	1,3
100	183,0	199,8	0,9	1,1
115	213,0	229,8	1,1	1,3
125	233,0	249,8	1,2	1,4



SNGX	RP	UTCN
	[mm]	[mm]
SNGX 110416	4,6	0,92

用于振动敏感型加工的新款F型几何形状

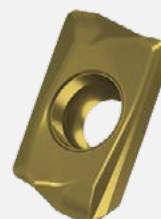
我们广受欢迎的高效铣削刀具系列得到了进一步拓展，新加入了新款F型几何形状刀具，适用于奥氏体不锈钢和低碳钢的轻加工。

功能和优点

- 大正前角槽型
- 窄倒棱
- 刃部强化变颈套
- 螺旋式切削刃
- 主要用于肩铣和槽铣，坡走铣和螺旋插补，钻铣和连续钻铣
- 也可用于平面铣和仿形铣
- 允许以更长悬伸加工 - 降低振动和噪音
- 防止加工硬化 - 切削力比M型低20%
- 改善表面光洁度 - 平顺的加工确保加工壁不会残留毛刺
- 减小排屑力 - 尤其适合槽铣
- 更高的耐用性 - 尤其适合奥氏体不锈钢



刀片槽型



NEW

F

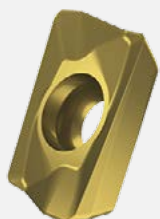
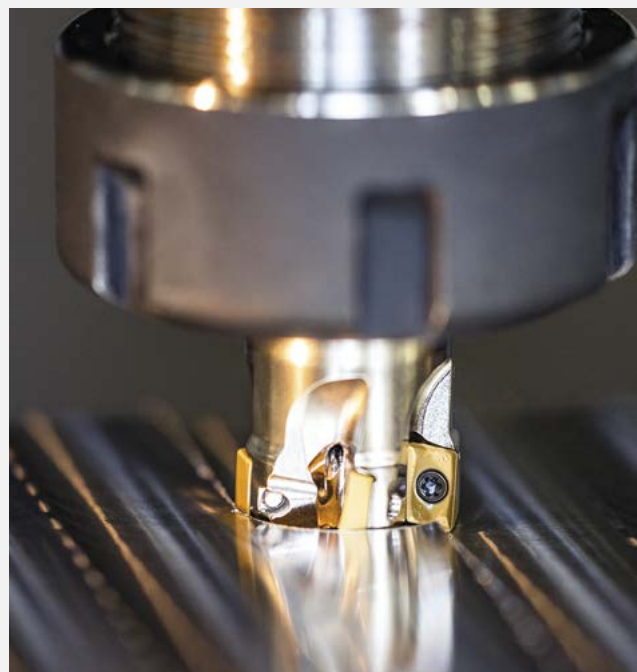
F型

- 振动敏感型部件的首选
- 奥氏体不锈钢和低碳钢

加工示例

材料：316L
 材料组：M
 刀片：ADMX070204SR-F:M6330
 刀具：20A4R020A20-SAD07D-C
 冷却液：无

加工方式		方肩铣	
切削速度	V_c	米/分钟	210
每齿进给量	f_z	mm	0,06
每分钟进给量	f	mm/min	201
轴向切削深度	a_p	毫米	2
径向切削深度	a_e	毫米	12
粗糙度	R_a	m米	0,42



M

M型

- 首选
- 钢、不锈钢和铸铁
- 新半径1.2和1.6



FA

FA型

- 有色金属材料



HF

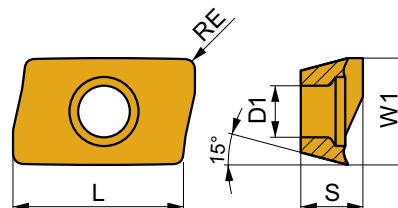
HF型

- 高进给铣削

ADMX 07

PRAMET

	W1	D1	L	S
0702	4,482	2,20	6,95	2,48

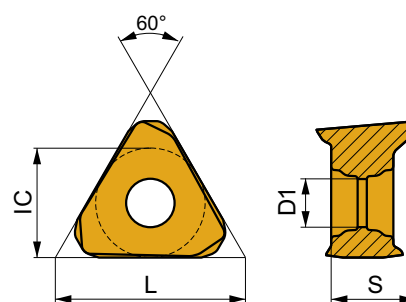


i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	APMN	APMX
		ADMX 070202SR-F	M8330	■	■	■	■	■		●	-	0,2	0,02	0,10	0,1	5,0
			M8340	■	■	■		■		●	+/-	0,2	0,02	0,10	0,1	5,0
			ADMX 070204SR-F	M9340	■	■		■		●	---	0,4	0,02	0,08	0,1	5,0
				M6330	■	■		■		●	-	0,4	0,02	0,10	0,1	5,0
				M8310	■	■		■		●	-	0,4	0,02	0,10	0,1	5,0
				M8330	■	■		■		●	-	0,4	0,02	0,10	0,1	5,0
				M8340	■	■		■		●	+/-	0,4	0,02	0,10	0,1	5,0
			ADMX 070208SR-F	M6330	■	■		■		●	-	0,8	0,02	0,10	0,1	5,0
				M8310	■	■		■		●	-	0,8	0,02	0,10	0,1	5,0
				M8330	■	■		■		●	-	0,8	0,02	0,10	0,1	5,0
				M8340	■	■		■		●	+/-	0,8	0,02	0,10	0,1	5,0
			ADMX 070212SR-M	M8340	■	■		■		●	+/-	1,2	0,03	0,12	0,1	5,0
		ADMX 070216SR-M	M8310	■	■			■		●	-	1,6	0,03	0,12	0,1	5,0
			M8330	■	■			■		●	-	1,6	0,03	0,12	0,1	5,0
			M8340	■	■			■		●	+/-	1,6	0,03	0,12	0,1	5,0

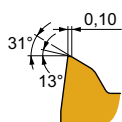
TNGX 10

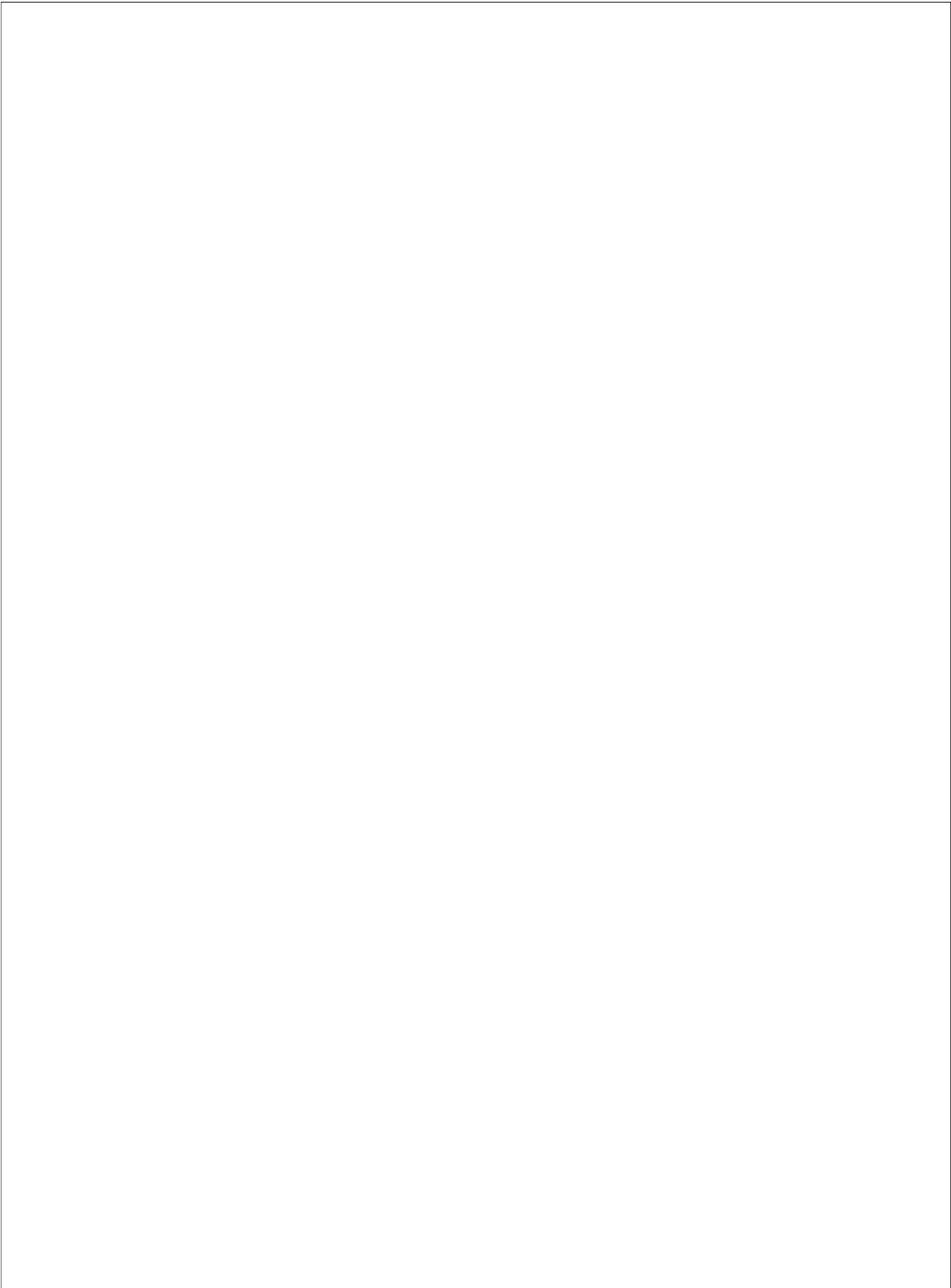
PRAMET

	IC	D1	L	S
100412	6,000	2,80	10,40	4,61
100416	6,000	2,80	10,40	4,54



i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	APMN	APMX
		TNGX 100412SR-M	M8330	■	▣	▣		▣		⊗	-	1,2	0,05	0,15	0,3	5,0
			M8340	■	■	▣		▣		⊗	+/-	1,2	0,05	0,15	0,3	5,0
		TNGX 100416SR-M	M8310	■	▣	▣		▣		●	-	1,6	0,05	0,15	0,3	5,0
			M8330	■	▣	▣		▣		⊗	-	1,6	0,05	0,15	0,3	5,0
			M8340	■	■	▣		▣		⊗	+/-	1,6	0,05	0,15	0,3	5,0





SIMPLY RELIABLE

作为你可以通过切屑判断工件质量的专业公司。该切屑是清洁和简单的形状这本身就在讲述了一个故事。这是一个清晰和一致的信号，这就是为什么我们使用它作为简洁可靠的符号。

Argentina

T: 54 (11) 6777-6777
F: 54 (11) 4441-4467
info.ar@dormerpramet.com

Austria

T: +31 10 2080 240
info.at@dormerpramet.com

Belgium & Luxembourg

T: +32 3 440 59 01
info.be@dormerpramet.com

Brazil

T: +55 11 5660 3000
info.br@dormerpramet.com

Canada

T: (888) 336 7637
En Français: (888) 368 8457
F: (905) 542 7000
cs.canada@dormerpramet.com

China

T: +86 21 2416 0508
info.cn@dormerpramet.com

Croatia

T: +385 98 407 489
info.hr@dormerpramet.com

Czech Republic

T: +420 583 381 111
F: +420 583 215 401
info.cz@dormerpramet.com

Denmark

T: 808 82106
info.se@dormerpramet.com

Finland

T: 0205 44 7003
info.fi@dormerpramet.com

France

T: +33 (0)2 47 62 57 01
F: +33 (0)2 47 62 52 00
info.fr@dormerpramet.com

Germany

T: +49 9131 933 08 70
F: +49 9131 933 08 742
info.de@dormerpramet.com

Hungary

T: +36-96 / 522-846
F: +36-96 / 522-847
info.hu@dormerpramet.com

India

T: +91 11 4601 5686
info.in@dormerpramet.com

Italy

T: +39 02 30 70 51
info.it@dormerpramet.com

Kazakhstan

T: +7 771 305 11 45
info.kz@dormerpramet.com

Mexico

T: +52 (555) 7293981
F: +52 (555) 7293981
cs.mexico@dormerpramet.com

Netherlands

T: +31 10 2080 240
info.nl@dormerpramet.com

Norway

T: 800 10 113
info.se@dormerpramet.com

Poland

T: +48 32 78-15-890
F: +48 32 78-60-406
info.pl@dormerpramet.com

Portugal

T: +351 21 424 54 21
info.pt@dormerpramet.com

Romania

T: +4(0)730 015 885
info.ro@dormerpramet.com

Russia

T: +7 (495) 775 10 28
Φ: +7 (499) 763 38 90
info.ru@dormerpramet.com

Slovakia

T: +421 (41) 764 54 60
F: +421 (41) 763 74 49
info.sk@dormerpramet.com

Slovenia

T: +385 98 407 489
info.si@dormerpramet.com

Spain

T: +34 935717722
info.es@dormerpramet.com

Sweden

responsible for Iceland
T: +46 35 16 52 96
info.se@dormerpramet.com

Switzerland

T: +31 10 2080 240
info.ch@dormerpramet.com

Turkey

T: +90 533 212 45 47
info.tr@dormerpramet.com

Ukraine

T: +38 056 736 30 21
F: +38 067 220 97 48
info.ua@dormerpramet.com

United Kingdom

responsible for Ireland
T: 0870 850 4466
F: 0870 850 8866
info.uk@dormerpramet.com

United States of America

T: (800) 877-3745
F: (847) 783-5760
cs@dormerpramet.com

Other countries

South America

T: +55 11 5660 3000
F: +55 11 5667 5883
info.br@dormerpramet.com

Adria

T: +420 583 381 527
F: +420 583 381 401
info.rcee@dormerpramet.com

Rest of the World

Dormer Pramet International UK
T: +44 1246 571338
F: +44 1246 571339
info.int@dormerpramet.com

Dormer Pramet International CZ

T: +420 583 381 520
F: +420 583 215 401
info.int.cz@dormerpramet.com

PRA-BRO-NEWS-2020-CN