



日本歐士機切削刀具

絲錐

外型	商品型號	螺紋種類	式樣	規格	表面處理
直槽絲錐系列					
	HT	M	一般用	1~100	-
	EX-LT	M	一般用長柄型	2~48	-
	H-HT	M	一般用氧化處理	3~30	H
	TIN-HT	M	TIN塗層	2~42	TIN
	CPM-HT	M	難加工材料用	3~48	-
	EX-SUS-HT	M	不銹鋼用	2~30	H
錐管螺紋絲錐系列					
	TPT	PT	一般用	PT1/16~4	-
	H-TPT	PT	一般用氧化處理	PT1/16~1 1/2	H
	TIN-TPT	PT	TIN塗層	PT1/8~1	TIN
	OIL-TPT	PT	內冷油孔型	PT1/8~1	H
	SFT-TPT	PT	螺旋槽型	PT1/8~1 1/2	-
	EX-S-IRT	PT	跳牙型	PT1/8~2	H
	TIN-IRT	PT	TIN塗層跳牙型	PT1/8~1	TIN
	EX-SUS-TPT	PT	不銹鋼用	PT1/8~1 1/2	H
平行管用絲錐系列					
	SPT	PS	一般用	PS1/8~4	-
	SFT-SPT	PS	螺旋槽型	PS1/8~1 1/2	-
	EX-SUS-SPT	PF	不銹鋼用	PF1/8~1	H
	TIN-SPT	PF	TIN塗層	PF1/8~1	TIN
	EX-POT-SPT	PF	刃傾角型	PF1/8~1	-
美式管螺紋絲錐					
	TPT	NPT	一般用	NPT1/16~4	-
	S-TPT	NPT	一般用	NPT1/16~1	-
	SPT	NPS	一般用	NPS1/16~4	-



日本歐士機切削刀具

絲錐

外型	商品型號	螺紋種類	式樣	規格	表面處理
螺紋銑刀系列					
	WX-PNC	M	NC硬質合金螺紋銑刀	螺距=1~3	WX
	PNGT	M	MC高速鋼螺紋銑刀	螺距=1~3.5	TIN
	HY-PROP	M	HYPROP高速鋼螺紋銑刀	螺距=0.5~6	TIN TICN
擠壓絲錐系列					
	V-NRT	M	V塗層擠壓絲錐	1~12	V
	TIN-NRT	M	擠壓絲錐	1~20	TIN
	NRT	M	鋼用擠壓絲錐	1~20	H
	B-NRT	M	非鐵合金用擠壓絲錐	3~12	N
	CU-NRT	M	銅用擠壓絲錐	3~13	CRN
	B-HRT	M	非鐵合金用絲錐	1~6	-
螺旋槽絲錐系列					
	EX-SFT	M	一般用	1~56	-
	EX-AL-SFT	M	鋁加工用	1~42	H
	V-SFT	M	V塗層	1.4~24	V
	TIN-SFT	M	TIN塗層	1.4~42	TIN
	EX-SUS-SFT	M	不銹鋼用	2~42	H
	MS-DH-SFT	M	軟鋼深孔用	2~42	H
刃傾角絲錐系列					
	EX-POT	M	一般用	1~48	-
	EX-H-POT	M	一般用氧化處理	1.4~42	H
	OIL-POT	M	內冷油孔型	6~30	H
	TIN-POT	M	TIN塗層	1.4~42	TIN
	V-POT	M	V塗層	3~24	V
	CPM-POT	M	難加工材料用	1.4~48	-
	EX-SUS-POT	M	不銹鋼用	1.4~42	H



日本歐士機切削刀具

高速鋼銑刀系列



形狀	商品型號	式樣	規格	表面處理
平頭型	EDS	2刃銑刀	0.4-80	
	EX-TIN-EDS	2刃銑刀	0.4-50	TIN
	EKD	鍵槽型	3-25	
	EX-TIN-EKD	鍵槽型	3-25	TIN
	CC-EMS	4刃銑刀	2-40	
	EX-TIN-EMS	4刃銑刀	2-50	TIN
	VPS-EMS	多刃短刀型	10-30	
球頭型	EBD	2刃球頭型	R0.3-R30	
	EX-TIN-EBD	2刃球頭型	R0.5-R30	TIN
	EBM	4刃球頭型	R3-R30	
錐頸球頭型	PC-CPM-EBD	2刃錐頸球頭型	R1.5-R15	
	PC-CPM-EBM	4刃錐頸球頭型	R5-R15	
圓弧角短刀型	CR-XPM-EDS	2刃圓弧角短刀型	3-20	
	EX-TIN-CR-EDS	2刃圓弧角短刀型	6-30	TIN
波紋型	EX-REE	普通型	10-60	
	EX-TIN-REE	普通型	10-60	TIN
波紋型	TFGS	齒紋刀短刀型	5-50	
波紋球頭型	RFE	粗加工和精加工兼用型	10-60	
波紋球頭型	REB	球頭型	R10-R50	
	RFB	粗加工和精加工兼用球頭型	R10-R50	
錐型	TPDS	2刃短刀型	0.8-20	
	EX-TIN-TPDS	2刃短刀型	2-10	TIN
錐型球頭	TPBD	2刃球頭型	R1-R8	
	EX-TIN-TPBD	2刃球頭型	R1-R5	TIN
錐型圓弧角型	CR-TPDR	2刃錐型圓弧角短刀型	3-16	
T型槽銑刀	RF-TSC	T型槽銑刀	15-100	
倒角	VP-SCC	2刃倒角銑刀	0.8-1	



日本歐士機切削刀具

硬質合金銑刀系列

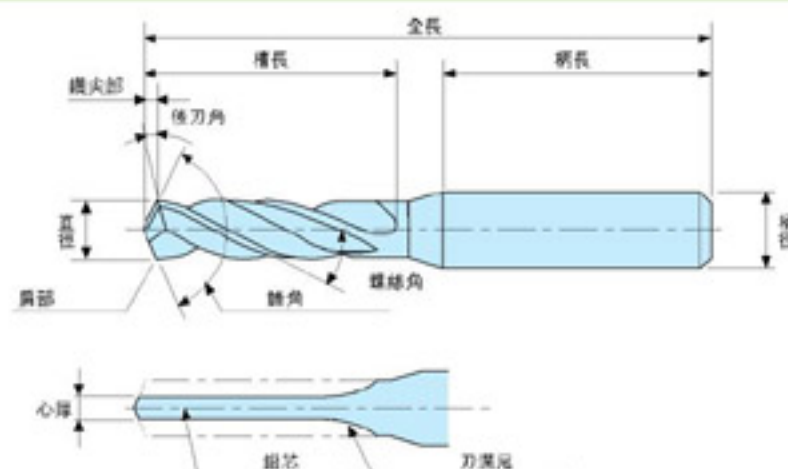
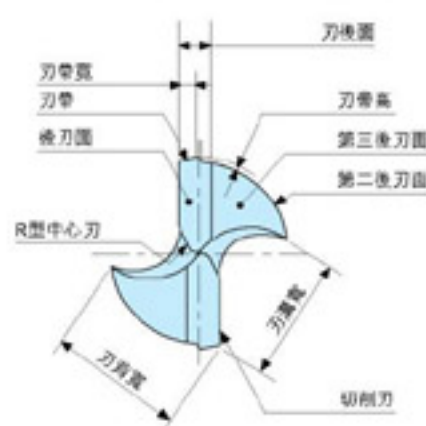


形狀	商品型號	式樣	規格	表面處理
平頭型	WX-EDS	2刃短刀型	0.2-12	WX
	FX-MG-EDS	2刃短刀型	0.2-30	FX
	FX-EDS-6	2刃短刀型	0.2-2.5	FX
	RG-EDS	2刃短刀型 (鑄鐵用)	3-12	
	CAP-EDS	2刃，銅，鋁合金，塑料短刀型	1-20	
	FXMG-EDN	2刃中刀型	1-25	FX
	MG-EKD	2刃鍵槽型	3-12	
	WX-EMS	4刃短刀型	2-12	WX
	FX-MG-EMS	4刃短刀型	2-30	FX
	FXS-EMS	多刃短刀型	1-30	FX
	WX-PHS	4刃短刀型 (強力重切削型)	3-30	WX
	GF-EDR	石墨用標準刀長型	2-12	
長頸型	WX-LN-EDS	2刃長徑短刀型	0.2-5	WX
	FX-LN-EDS	2刃長徑短刀型	0.5-2.5	FX
	CAP-LN-EDS	2刃長徑短刀型	0.5-6	
球頭型	WX-EBD	2刃球頭型	R0.2-R6	WX
	FX-MG-EBD	2刃球頭型	R0.5-R15	FX
	FX-EBD-6	2刃球頭型 (高精度型)	R0.1-R3	FX
	FXS-EBDS	2刃球頭型	R0.5-R12.5	FX
	CAP-EBD	2刃球頭型	R0.5-R10	
長頸球頭型	WX-LN-EBD	2刃長徑球頭型	R0.1-R3	WX
	FX-LN-EBD	2刃長徑球頭型	R0.3-R2	FX
	CAP-LN-EBD	2刃長徑球頭型	R0.3-R6	
圓弧型	FX-CR-MG-EDS	2刃圓弧角型短刀型	1-20	FX
	MG-CR-EMS	2刃圓弧角型短刀型	4-20	
波紋型	FX-MG-REE	波紋型	6-30	FX
	WX-RESF	波紋型	6-25	
錐度型	FX-MG-TPDS	2刃錐度短刀型	0.2-12	FX
	MG-TPDS	2刃錐度短刀型	1-12	
	MG-TPMS	4刃錐度短刀型	2-12	
	FXS-RB-TPE	細槽錐度短刀型	0.5-3	FX
錐型球頭	FX-MG-TPBDS	2刃錐度短刀球頭型	R0.5-R6	FX
	MG-TPDS	2刃錐度短刀球頭型	R0.5-R6	
平頭型	FX-SCC	2刃螺旋倒角刀	0.8-1	FX



日本歐士機切削刀具

鑽頭系列



形狀		商品型號	式樣	規格	表面處理
硬質合金鑽頭		FS-GDS	高速加工用硬質合金短刀型	ø2~ø6	FX
		FS-GDN	高速加工用硬質合金中等刀長型	ø6~ø20	FX
		FT-GDS	一般加工用硬質合金短刀型	ø0.5~ø12	FX
		FT-GDN	一般加工用硬質合金中等刀型	ø1.8~ø20	FX
		FB-GDS	泛用型硬質合金焊接刀鑽頭	ø14~ø30	V
		B3020	硬質合金可轉位式直柄型	ø16~ø58	-
		B3040		ø16~ø58	-
		FH-GDS	高硬度鋼用硬質合金短刀型	ø0.3~ø2	FX
		FH-GDN	高硬度鋼用硬質合金中等刀長型	ø0.3~ø2	FX
		SH-DRL	高硬度鋼用硬質合金	ø2~ø18.6	-
		PCD-GDN	PCD麻花鑽	ø5~ø12	-
金剛石塗層鑽頭		D-GDN	金剛石塗層硬質合金	ø2~ø12	V
VP黃金鑽頭		VP-GDR	高速加工用粉末高速鋼標準刀長型	ø1.8~ø32	V
		VPH-GDS	調質鋼用粉末高速鋼短刀型	ø0.5~ø20	V
		VP-HO-GDR	高速加工用粉末高速鋼內冷標準刀長型	ø6~ø32	V
EX黃金鑽頭		EX-HO-GDR	一般加工用內冷標準刀長型	ø6~ø40	TIN
		EX-GDN	一般加工用中等刀長型	ø0.5~ø6	TIN
		EX-GDS	一般加工用短刀型	ø1~ø13	TIN
		EX-GDR	一般加工用標準刀長型	ø2~ø32	TIN
		EX-SUS-GDS	不銹鋼、軟鋼用短刀型	ø0.5~ø32	TIN
		EX-SUS-GDR	不銹鋼、軟鋼用標準刀長型	ø2~ø32	TIN
		MT-SUS-GDR	不銹鋼、軟鋼用MT柄型	ø6~ø50	TIN
		EX-LS-GDS	一般加工用長柄短刀型	ø2.5~ø10.8	TIN
		EX-MT-GDR	一般加工用MT柄標準刀長型	ø6~ø50	TIN
V黃金鑽頭		V-MT-GDN	車床用	ø6~ø32	V
鐵筋用鑽頭		EX-MT-TDR	鐵筋用	ø17.5~ø26	TIN
V系列一般材料鑽頭		V-SDR	一般用	ø2~ø13	V
高硬度材料用鑽頭		EX-H-DRL	清除折損絲錐用	ø2~ø12	-



日本歐士機切削刀具

螺紋測試儀

GRIR
環規



TG
管用螺紋規



GPIP
塞規



外螺紋用切削工具

RD
板牙



TPD
錐管螺紋板牙



外螺紋用切削工具

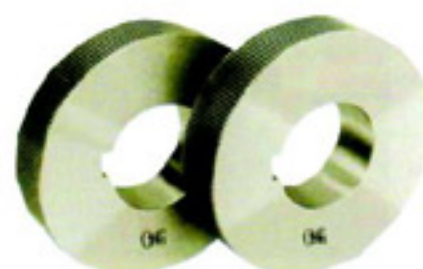
TR
滾絲輪



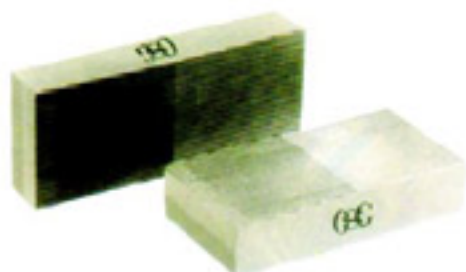
TR
蝸杆滾軋輪



SR
花鍵滾軋輪



DP
搓絲板



T-DP
自攻螺絲用搓絲板



RCD.RSD
旋轉式滾絲輪



RF
搓齒板

