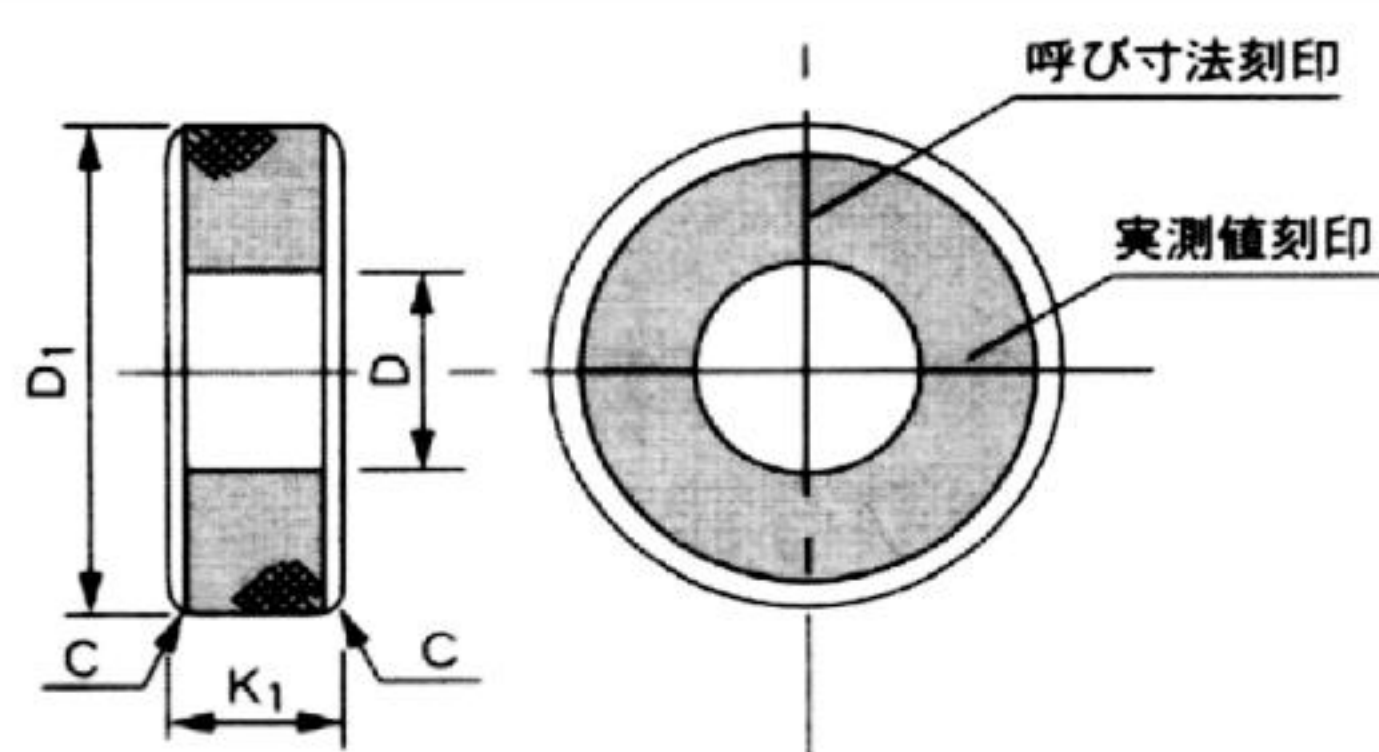


精鋼環規



陶瓷環規



尺寸規格	外径	厚度	参考	制作公差	真圓度 真筒度
1-3	25	4	0.6	±0.001	0.0005
3-6	30	6	0.8	±0.001	0.0005
6-10	30	8	0.8	±0.001	0.0005
10-14	40	10	1	±0.001	0.0006
14-18	50	12	1.5	±0.001	0.0006
18-24	50	15	1.5	±0.001	0.0008
24-30	65	15	1.5	±0.001	0.0008
30-40	80	18	1.5	±0.0015	0.0008
40-50	95	20	1.5	±0.0015	0.0008
50-65	110	20	1.5	±0.002	0.001
65-80	125	22	2	±0.002	0.001
80-90	140	22	2	±0.0025	0.0012
90-100	160	25	2	±0.0025	0.0012
100-110	180	30	2.4	±0.003	0.0015
110-120	190	35	2.4	±0.003	0.0015
120-130	200	35	2.4	±0.004	0.002
130-140	210	35	2.4	±0.004	0.002
140-150	220	40	2.4	±0.004	0.002
150-160	230	40	2.4	±0.005	0.0025
160-180	260	40	2.4	±0.005	0.0025
180-200	280	40	2.4	±0.005	0.0025

精鋼栓規 (通/止規)

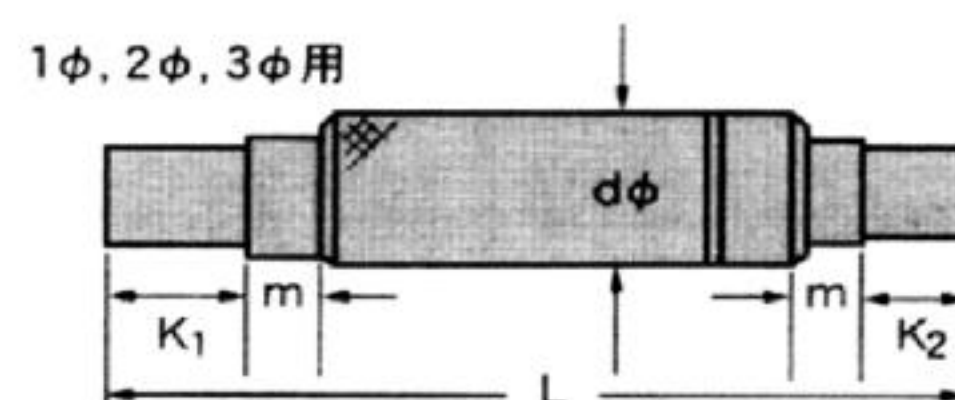
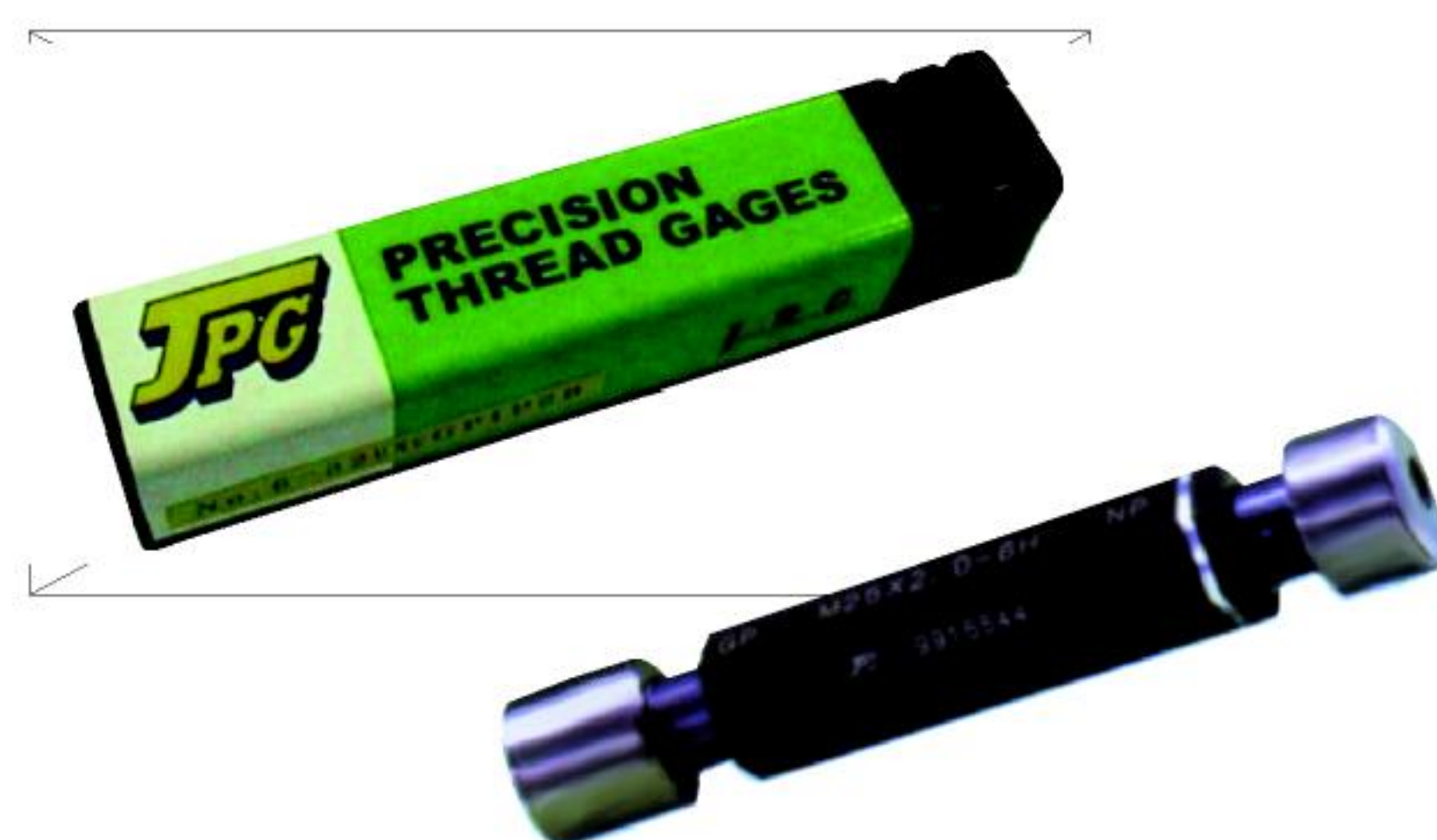


圖1

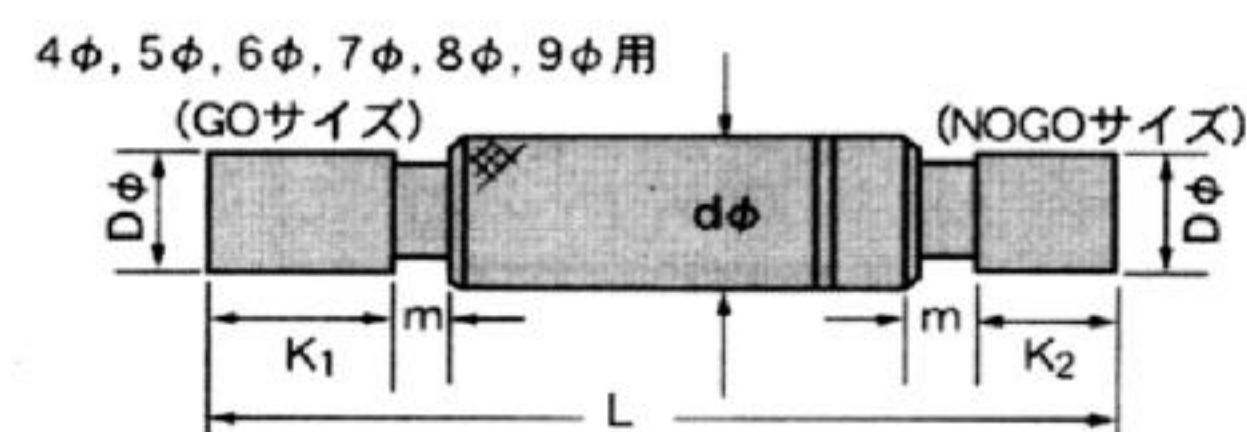


圖2

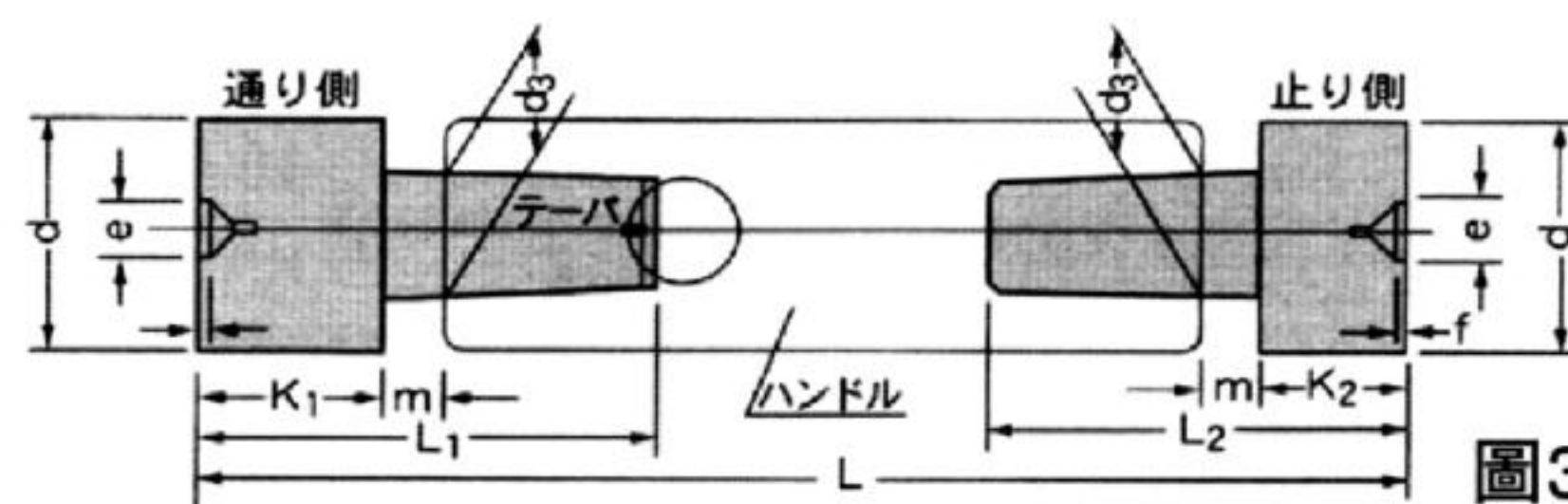


圖3

栓規型式

尺寸規格	通側		止側		dφ	L	圖號
Dφ	K1	m	K2	m	-	-	
1-2	7	6	5	6	6	60	圖1
2-4	7	6	5	6	7	60	
4-6	10	6	5	6	8	70	圖2
7-8	12	6	7	6	9	80	
9-9.5	12	6	7	6	10	80	

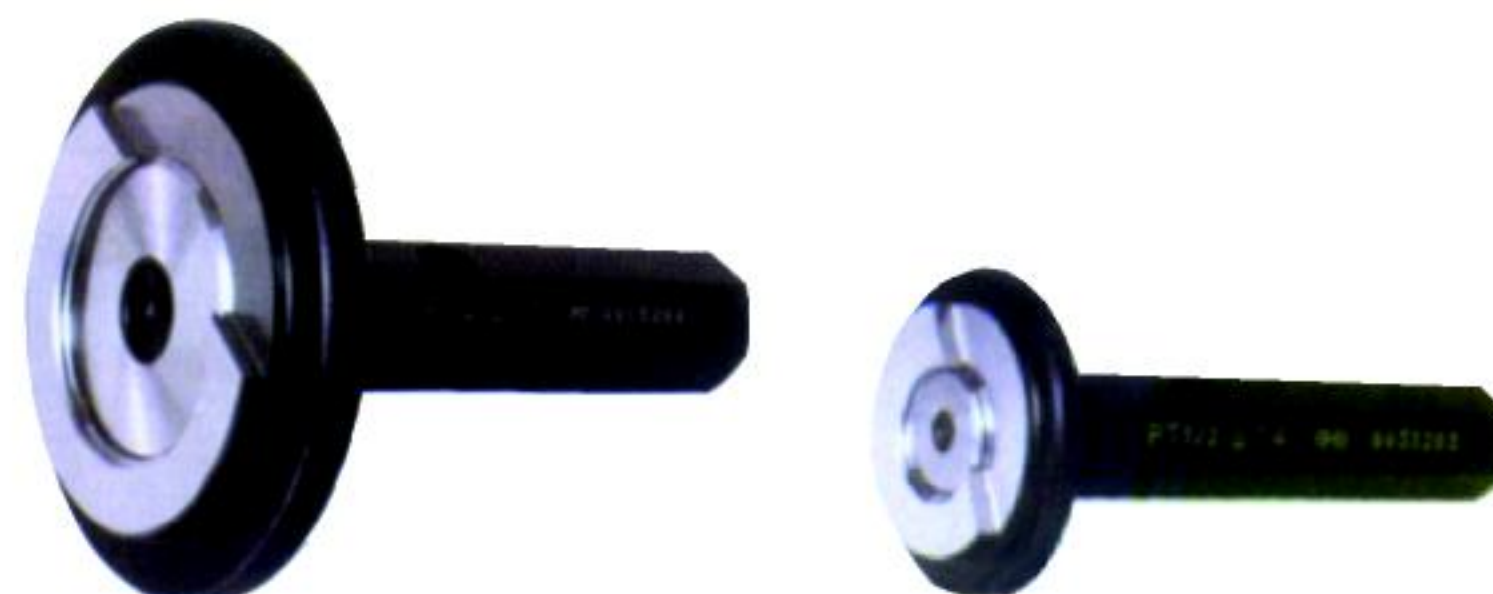
尺寸規格	通側		止側		m	d3						番號	圖號
	K1	L1	K2	L2		基準寸法	許容差	e	f	r	L		
10-14	13	38	7	32		7.874	0-0.025	-			107	2	圖3
14-18	17	42	10	35	6	10.414		6	1		119	3	
18-24						15.491	0-0.050			1.6	141	4	
24-30	22	52		43									
30-40	25	60	13	48	8	20.574		8	1.5		157	5	
40-50													
50-65	32	67	17	52									

量規系列

限界螺紋規 (環規、塞規)



管用螺紋規



公制螺紋

型式	常用牙	細牙				
M1	0.25	0.2				
M1.1	☆0.25	☆0.2				
M1.2	0.25	0.2				
M1.4	0.3	0.2				
M1.6	☆0.35	☆0.2				
M1.7	○0.35	●0.2				
M1.8	☆0.35	☆0.2				
M2	0.4	0.25				
M2.2	☆0.45	☆0.25				
M2.3	○0.4	●0.25				
M2.5	☆0.45	☆0.35				
M2.6	○0.45	●0.35				
M3	☆0.5					
M3	●0.6	0.35				
M3.5	0.6	0.35				
M4	☆0.7					
M4	●0.75	0.5				
M4.5	0.75	0.5				
M5	☆0.8					
M5	●0.9	0.5				
M5.5	●0.9	0.5				
M6	1	0.75	●0.5			
M7	1	0.75	●0.5			
M8	1.25	1	0.75	●0.5		
M9	1.25	1	0.75	●0.5		
M10	1.5	1.25	1	0.75	●0.5	
M11	☆1.5	●1.25	1	0.75	●0.5	
M12	1.75	1.5	☆1.25	1	●0.5	
M13		●1.5		●1	●0.5	
M14	2	1.5	☆1.25	1	●0.5	
M15		1.5		1	●0.5	
M16	2	1.5		1	●0.5	
M17		☆1.5		☆1		
M18	2.5	2	1.5	1	●0.5	
M20	2.5	2	1.5	1	●0.5	
M22	2.5	2	1.5	1	●0.5	
M24	3	2	1.5	1	●0.5	
M25		2	1.5	1	●0.5	
M26		●2	1.5	●1	●0.5	
M27	3	☆2	1.5	☆1		
M28		2	1.5	1	●0.5	
M30	3.5	☆3	2	1.5	1	●0.5
M32			2	1.5	●1	●0.5
M33	3.5	☆3	☆2	1.5		
M34			●2	●1.5	●1	●0.5
M35				1.5		
M36	4	☆3	2	1.5	●1	●0.5
M38			●2	1.5	●1	●0.5
M39	4	☆3	☆2	☆1.5		
M40		☆3	2	1.5	●1	
M42	4.5	☆4	☆3	2	1.5	●1
M45	4.5	☆4	☆3	2	1.5	●1
M48	5	☆4	☆3	2	1.5	●1
M50			☆3	2	1.5	●1

美制螺紋

型式	型式	山數		
		UNC	UNF	UNEF
No.0		0.06	-	80
	No.1	0.073	64	72
No.2		0.086	56	64
	No.3	0.099	48	56
No.4		0.112	40	48
No.5		0.125	40	44
No.6		0.138	32	40
No.8		0.164	32	36
No.10		0.19	24	32
	No.12	0.216	24	28
1/4		0.25	20	28
5/16		0.3125	18	24
3/8		0.375	16	24
7/16		0.4375	14	20
1/2		0.5	13	20
9/16		0.5625	12	18
5/8		0.625	11	18
	11/16	0.6875	-	-
3/4		0.75	10	16
	13/16	0.8125	-	-
7/8		0.875	9	14
	15/16	0.9375	-	-
1		1	8	12
	1 1/16	1.0625	-	-
1 1/8		1.125	7	12
	1 3/16	1.1875	-	-
1 1/4		1.25	7	12
	1 5/16	1.3125	-	-
1 3/8		1.375	6	12
	1 7/16	1.4375	-	-
1 1/2		1.5	6	12
	1 9/16	1.5625	-	-
1 5/8		1.625	-	-
	1 11/16	1.6875	-	-
1 3/4		1.75	5	-
	1 13/16	1.8125	-	-
1 7/8		1.875	-	-
	1 15/16	1.9375	-	-
2		2	4	-
	2 1/8	2.125	-	-
2 1/4		2.25	4	-
	2 3/8	2.375	-	-
2 1/2		2.5	4	-
	2 5/8	2.625	-	-
2 3/4		2.75	4	-
	2 7/8	2.875	-	-
3		3	4	-
	3 1/8	3.125	-	-
3 1/4		3.25	4	-
	3 3/8	3.375	-	-
3 1/2		3.5	4	-
	3 5/8	3.625	-	-
3 3/4		3.75	4	-
	3 7/8	3.875	-	-
4		4	4	-
	4 1/8	4.125	-	-
4 1/4		4.25	-	-
	4 3/8	4.375	-	-
4 1/2		4.5	-	-
	4 5/8	4.625	-	-
4 3/4		4.75	-	-
	4 7/8	4.875	-	-
5		5	-	-
	5 1/8	5.125	-	-
5 1/4		5.25	-	-
	5 3/8	5.375	-	-
5 1/2		5.5	-	-
	5 5/8	5.625	-	-
5 3/4		5.75	-	-
	5 7/8	5.875	-	-
6		6	-	-

☆為ISO採用規格 ●為1968年3月前日本JIS規格(舊JIS) ○為1977年JIS予定廢除規格